

17634: ANA KOMPONENT 17636: SERTLEŞTİRİCİ 97334

Açıklama:	HEMPADUR QUATTRO 17634 iki komponentli universal epoksi boyadır . Sert bir yapıya sahip olup kürlendikten sonra deniz suyuna,aşınmaya ve değişik yağlara dayanıklı bir kaplamadır.
Önerilen kullanım alanı::	Yüksek performans istenen atmosferik ve sualtı boya sistemlerinde universal astar veya arakat olarak uygulanır, balast ve kargo yağ tank uygulamaları IMO-PPSPC(MSC 215(82) ve MSC288(87) regülasyonları) gereği dahil. Ayrıca, yapısal çelik ve betonun aşındırıcı ve su altı/toprak ortamlarda uzun süre korozyona karşı korunması için önerilir. HEMPADUR QUATTRO , -10°C sıcaklığa kadar ve hızlı kurumanın gerektiği atölye içi uygulamarda kullanılabilir.
Özellikler:	Mükemmel korozyon önleyici ve çok iyi mekanik özellikler. Kısa kuruma süresi. En düşük -10°C'ye kadar kürlenme.
Servis sıcaklığı:	Maksimum, sadece kuru ortam: 120°C/248°F Balast suyu hizmeti. Denizde normal ortam sıcaklıklarına dayanıklıdır (negatif sıcaklık gradyanlarına uzun süreli maruz bırakmadan sakının). Diğer sıvılar: HEMPEL'e başvurun
Sertifika/Onaylar:	PPSPC tip onaylı. (Belirli Tip Onay Sertifikaları için HEMPEL'e başvurun) Federal Yönetmelik ,Başlık 21 , 175,300-Kuru gıda madde koduna göre test edilmiştir. Ayrıntılar için Hempel'e danışın. Newcastle Occupational Health & Hygiene, İngiltere'de, hububat yükleri için test edilmiştir. Approved as a low flame spread material when used as part of a predefined paint system. Please refer to "Declaration of Conformity" on www.Hempel.com for further details.
Stok durumu:	Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.
FİZİKSEL DEĞERLER:	
Renk tonu no/Renk:	50630*/ Kırmızı
Son kat boya:	Yarı mat
Hacimce katı madde, %:	72 ± 2
Teorik boyama alanı:	5.8 m ² /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikron/5 mili inç
Parlama noktası:	27 °C [80.6 °F]
Özgül yerçekimi:	1.4 kg/litre [11.6 lbs/ABD galonu]
Yüzey - kuruma:	2 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kuruma:	5 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kürlenme:	7 gün(ler) 20°C/68°F 20 gün(ler) 5°C/41°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	276 g/l [2.3 lbs/ABD galonu]
Raf Ömrü:	3 yıllar Ana Komponent için; SERTLEŞTİRİCİ için üretim tarihinden itibaren 1 yıl (25°C). *çeşitlilik listesine göre diğer renk tonları.
<i>Yukarıda belirtilmiş olan sabit degerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.</i>	
UYGULAMA ÖNERİLERİ:	
Sürüm, karışık ürün:	17634
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 17636: SERTLEŞTİRİCİ 97334 4:1 hacimce
Uygulama yöntemi:	Havasız sprey / Fırça / Rulo
Tiner (maks. hacimce):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Karışım ömrü (Havasız sprey):	2 saat(ler) 20°C/68°F
Karışım ömrü (Fırça):	2 saat(ler) 20°C/68°F
İndüksiyon süresi:	- arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Nozul çapı:	0.021 - 0.025 "
Nozul basıncı:	250 bar [3625 psi] (Havasız sprey verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir)
Aletlerin temizlenmesi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Film kalınlığı, kuru:	125 mikron [5 mils]
Film kalınlığı, ıslak:	175 mikron [7 mils]
Katlar arası bekleme, min:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Güvenlik:	Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yeni çelik: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Rugotest No. 3, N9a ile N10, tercihen BN9a ile BN10, Keane-Tator Komparatör, 2.0 G/S ya da ISO Komparatör, Orta (G)'ye karşılık gelen bir yüzey profiline sahip minimum Sa 2½'ye (ISO 8501-1:2007) aşındırıcı raspa. Temizlikten sonra hemen uygulayın. Atölye ön imalat astarındaki tüm hasarlar ve saklama ve imalattan kaynaklanan kontaminasyon, koruyucu kaplamadan önce iyice temizlenmelidir. Onarım ve rötuş kullanımı için: HEMPADUR QUATTRO 17634.

Balast ve kargo yağ tankları: Ayrıca UYGULAMA TALİMATLARI'na başvurun

Çelik, bakım Yağ, gres vs.yi uygun deterjan ile çıkartın. (Yüksek basınçlı) tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Hasarlı alanları mekanik alet temizliği yoluyla St 3'e (küçük alanlar) ya da aşındırıcı raspa yoluyla min. Sa 2, tercihan Sa 2½'ye iyice temizleyin. İyileştirilen yüzey hazırlığı boya performansını da iyileştirir. Sağlam ve iyi yapışan boya katı ve/veya çelik için kuru temizliğe alternatif olarak su jeti uygulayın. Su jeti uygulandıktan sonra pürüzlü yüzeyde bozulmamış boya katı görünmelidir. Çeliğe su jeti uygulayarak Wa 2 - Wa 2½ (atmosferik maruz kalma) / minimum Wa 2½ (batırma) (ISO 8501-4:2006) temizlik elde edilir. Uygulamadan önce maksimum M (atmosferik maruz kalma), tercihen L (su altı/toprak altı) (ISO 8501-4:2006) derecesinde anlık paslanma kabul edilebilir. Sağlam ve bozulmamış boya için kenarlardaki çapakları giderin. Artık tozları silin. Tam film kalınlığına kadar rötuş yapın. Pitting korozyonlu yüzeylerde fazla miktarda tuz artığı; su jeti ya da ıslak aşındırıcı raspa, alternatif olarak kuru aşındırıcı raspa ve ardından yüksek basınçlı tatlı su uygulama, kurutma ve son olarak yeniden kuru aşındırıcı raspa gerektirebilir.

Diğer önceki katlar:Hempel'e başvurun.

UYGULAMA KOŞULLARI:

Yalnızca uygulamanın ve kürlenmenin aşağıdaki sıcaklıkların üzerinde devam edebileceği durumlarda kullanın: -10°C/14°F. Yüzey kuru, temiz olduğundan emin olun ve yüzey sıcaklığı en az 3°C/5°F çiğlenme noktası üzerindeyken uygulayın. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

ÖNCEKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre. Ürün %25-30'a seyreltildiğinde ürünün tam katı atılmadan önce raspa astarı olarak kullanılabilir.

SONRAKİ KAT:

Spesifikasyona göre.

NOT:

Renk/Renk stabilitesi:
Kötü havadan aşınma/çalışma sıcaklıkları:
İndüksiyon süresi:

Uygulamadan sonra sararma eğilimine sahiptir. Bunun performans üzerinde hiçbir etkisi yoktur. Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye ve yüksek sıcaklıklarda mekanik hasara ve kimyasal maruz kalmalara daha hassas olma eğilimleri bu ürün için de geçerlidir. Düzgün uygulama özelliklerini kolaylaştırmak amacıyla iyice karıştırılan Ana komponent ile Sertleştiricinin uygulamadan önce ön tepkimeye girmesine imkan tanınması önerilir. .

Film kalınlığı/inceltme:

Karışık boyanın karışım ömrü:
3 saat - 15°C/59°F, 2 saat - 20°C/68°F, 1.5 saat - 25°C/77°F, 1 saat - 30°C/86°F
İki bileşenli sprej teçhizatının kullanılması durumunda ayrı UYGULAMA TALİMATLARI'na başvurun. Kullanım amacı ve alanına bağlı olarak belirtilen dışında film kalınlığı/ıngörülebilir. Bu işlem yayılma oranını değiştirir, kuruma süresi ile katlar arası bekleme süresini etkileyebilir. Normal kuru film aralığı: 100-200 mikron/4-8 mil inç. For ballast tanks and cargo oil tanks at newbuilding stage minimum specified dft is: 2 x 160 mikron. (Ayrı UYGULAMA TALİMATLARI'na başvurun)

Renk tonu :

Additionally to a range of standard shades there are various aluminium pigmented shades available. The higher aluminium content shades may have slightly different VS% and VOC than the standard shades. Further, the product also comes in special shades available with micro-fibre reinforcing pigments for extended durability in harsh service conditions.

Yeniden kat atma:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılırsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir. Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,orta					
	Yüzey sıcaklığı:		-10°C (14°F)		0°C (32°F)	
			Min	Max	Min	Max
HEMPADUR			36 h	90 d	18 h	90 d
HEMPATEX			36 h	68 h	18 h	34 h
HEMPATHANE			36 h	90 d	18 h	90 d
Çevre	Su altı/Toprak altı					
	HEMPADUR		36 h	90 d	18 h	90 d
					4 h	30 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

Not:

HEMPADUR QUATTRO 17634 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

YAYINLAYAN:

HEMPEL A/S

1763450630

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağının test edilmesi sadece ve sadece Alıcı veya Kullanıcı'ya aittir. Ters yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalen doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı veya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder. Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayınlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.