

概 述:	老人牌环氧漆 17634 是一种双组份通用环氧漆，固化后形成的坚韧漆膜具有很好的耐海水、耐磨损和耐原油性能。
用 途:	本品可作为通用环氧和自作底漆的高性能涂层应用于大气和水下环境，包括按国际海洋组织有关“保护涂层性能标准”（IMO-PSPC，Resolution MSC.215(82)和 MSC.288(87)）的要求进行涂层保护的压载舱和货油舱。也可以在严重或浸没环境下用于钢架结构和混凝土的长期防护。本品可在常年低至 - 10℃ 的温度下施工，也用于需要尽快重涂和搬运的车间施工。
特 点:	优异的防腐性能和良好的机械性能；干燥时间短；可在低至 - 10℃ 条件下固化。
使用温度:	仅暴露于干燥环境：最大 120℃ (请详见备注) 压载舱水中：耐正常海水环境温度（避免长期暴露在负温差的环境） 其它液体中：与本公司联系
认 证:	获“保护涂层性能标准”（PSPC）型式认可（可向本公司咨询该类型的证书）。 本品被英国纽卡斯尔职业健康组织鉴定为对谷物无污染产品。 本品根据美国 FDA 制定的联邦条例之 175.300 部分第 21 章运载干食物的规定进行过相关测试。联系本公司获得更多细节。 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 www.Hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”。
物理参数:	
颜色/色号:	红色/50630（其它颜色请参考列表）
漆 面:	半平光
体积固体含量:	72±2%
理论涂布率:	5.8 米 ² /升 (以 125 微米干膜计)
闪 点:	27℃
比 重:	1.4 千克/升
表 干:	2 小时(20℃)
透 干:	5 小时(20℃)
完全固化:	7 天 (20℃)，20 天 (5℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	275 克/升
储存期:	基料 3 年，固化剂 1 年（储存在密闭容器中）。
施工说明:	
混合比率:	基料 17636:固化剂 97334 = 4:1(体积比)
施工方法:	无空气喷涂/刷涂/滚涂
稀 释 剂:	08450 (5%) /08450 (5%) /08450(5%)
混合使用期:	无气喷涂：2 小时 (20℃) 刷涂：2 小时 (20℃)
预反应时间:	请详见备注
喷孔尺寸:	0.53-0.64 毫米
喷嘴压力:	25.0 兆帕（无气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整。）
工具清洗:	老人牌工具清洁剂 99610
漆膜厚度:	湿膜:175 微米; 干膜:125 微米 参见备注
重涂间隔:	

表面处理:

新钢材:用适当的清洁剂去除油脂等污物。高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。喷砂至 Sa 2.5 级 (ISO8501-1:2007), 表面粗糙度符合 Rugotest No.3, N9a 到 N10, 最好是 BN9a 到 BN10, Keane-tator 比较板, 2.0 (喷砂/喷丸) 或者 ISO 比较板, 中等 (喷砂)。如有最后涂漆前将储存与加工中破损的车间底漆及污染部位清理干净。可用本品进行修补和补涂。

压载舱和货油舱:参考另外的施工指导。

钢材维护:用适当的清洁剂去除油脂等污物。用高压淡水清洗除去盐迹和其它污物。

其它底材: 请联系本公司。用动力工具彻底清除破损区域至 St 3 级(小面积)或喷砂处理到至少 Sa 2 级, 最好 Sa 2.5 级。良好的表面处理将提高 17634 的性能。也可用水喷射法代替干喷砂, 但水喷射后的表面必须拉毛以确保附着力。对钢板作水喷射处理时的清洁度应该达到 Wa 2 到 Wa 2.5(大气环境)/最小 Wa 2.5(浸没)(ISO 8501-4:2006)。施工前可允许闪锈等级为最大 M 级(大气环境)/M 级, 最好 L 级(浸没)(ISO 8501-4:2006), 磨平边角, 扫除残余物。补涂至完整漆膜厚度。在点蚀的表面, 过量的盐残留物需用水喷或湿喷砂除去。也可采取干喷砂--高压淡水清洗--干燥--再干喷砂的方法。

其它底材: 请咨询本公司。

施工条件:

仅可在高于-10℃的场所使用本品,这样施工和固化能够正常进行。施工表面必须清洁干燥, 表面温度至少高于露点 3℃以避免凝露。在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。

先涂油漆:

无, 或按规定预涂。在完整施工本品前, 可将本品稀释至 25-30%做喷砂底漆使用。

加涂油漆:

按规定加涂。

备 注:

颜色/颜色稳定性: 本品在施工之后会有变黄的趋势, 但这并不影响性能。

耐候性/使用温度: 本品也具有环氧涂料的特性, 即暴露于室外易粉化以及温度升高, 越易受到机械损坏和化学暴露的影响。施工后容易黄变, 这对涂层性能没有影响, 也不会影响加涂面漆。

预反应时间: 为了促成更好的施工性能, 施工之前彻底混合基料和固化剂并让其预反应一段时间。

混合油漆温度	15℃	20℃	25℃	30℃
混合使用期	3小时	2小时	1.5小时	1小时

漆膜厚度/稀释: 如果使用双组份喷涂设备需参考施工指导。根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 100-200 微米。新造船的压载舱和货油舱的最小指定膜厚: 为 2×160 微米。(参见相关的施工指导)。

颜色: 在标准的颜色分类里, 有包含有多种含铝颜色, 高铝粉含量的颜色可能体积固含和有机挥发物会有所不同。而且本品在一些特殊颜色中会加入微纤维加强颜料以增加在严酷环境下的耐久性。

重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果最大重涂间隔已超出, 需拉毛表面以确保附着力。在污染环境暴露后的表面, 重涂前应用高压淡水彻底清洗干净。任其自然。

环境	大气, 中等					
表面温度	-10℃		0℃		20℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	36 小时	90 天	18 小时	90 天	4 小时	30 天
老人牌丙烯酸漆	36 小时	68 小时	18 小时	34 小时	4 小时	8 小时
老人牌聚氨酯漆	36 小时	90 天	18 小时	90 天	4 小时	20 天
环境	浸泡					
老人牌环氧漆	36 小时	90 天	18 小时	90 天	4 小时	30 天

Product Data Sheet

老人牌环氧漆 17634

基 料:17636
固化剂: 97334



安 全 : 小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考老人牌公司材料安全说明，并遵守有关国家或当地政府安全规定。

注 意 : 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2017 年 9 月-1763450630