



HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

35651: BASE 35659: CURING AGENT 97351

Описание:	HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 is a two-component amine adduct cured solvent-free epoxy high build primer. It forms a hard, tough and water-resistant coating.
Препоръчителна употреба:	As a primer below the waterline on boats made of glass fibre reinforced polyester or steel. Also for prevention and repair of osmotic blistering in the glass fibre reinforced polyester.
Наличност:	Part of European Yacht assortment. Local availability subject to confirmation.
PHYSICAL CONSTANTS:	
№ на нюанс/цветове:	13700*/ Сив.
Горно покритие:	Силен гланц
Обем твърди вещества, %:	100
Теоретична степен на покривност:	2.9 m ² /l [116.3 sq.ft./US gallon] - 350 микрон/14 мила
Температура на възпламеняване	74 °C [165.2 °F]
Относително тегло	1.3 кг/литър [10.5 фунта/галон (САЩ)]
Изсъхване при допир:	10 - 12 час(а) 20°C/68°F 22-27 часове при 10°C/50°F
Пълно втвърдяване:	7 ден(а) 20°C/68°F 14 ден(а) при 10°C/50°F
Съдържание на ЛОС:	10 г/л [0.1 фунта/галон (САЩ)] <i>*други нюанси според асортиментния списък.</i> <i>The physical constants stated are nominal data according to the HEMPEL Group's approved formulas.</i>
APPLICATION DETAILS:	
Версия, смесен продукт:	35651
Пропорции на смесване:	BASE 35659: CURING AGENT 97351 3:2 по обем
Метод на нанасяне:	Безвъздушно впръскване / Четка / Пяна Валяк
Разредител (макс. об.):	Не разреждайте.
Трайност след смесване:	45 минута/минути 20°C/68°F 60 минути при 15°C/59°F
Прорез на дюзата:	0.023 "
Налягане при дюзата:	250 bar [3625 пси] (Посочените данни са при безвъздушно впръскване и подлежат на коригиране)
Почистване на инструменти:	HEMPEL'S THINNER 08451 Валякът се изхвърля след употреба.
Посочена дебелина на слоя, сух:	350 микрон [14 mils]
Посочена дебелина на слоя, мокър:	350 микрон [14 mils]
Интервал на повторно нанасяне, Според спецификациите.	
мин.:	
Интервал на повторно нанасяне, Според спецификациите.	
макс.:	
Safety:	Handle with care. Before and during use, observe all safety labels on packaging and paint containers, consult HEMPEL Safety Data Sheets and follow all local or national safety regulations.



HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

SURFACE PREPARATION:

Измийте зоната за обработка с HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602 според инструкциите и изплакнете с прясна вода. Отстранете солта и други замърсители чрез промиване с прясна вода (под високо налягане).

Стъклени фибри: Повърхността трябва да се обработи абразивно до равномерна грубост (шкурка, размер на зърната 80-100). Отстранете праха.

Steel: Абразивно-струйно почистване до Sa 2½, ISO 8501-1:2007, профил на повърхността, съответстващ на Rugotest № 3, BN 11.

УСЛОВИЯ НА НАНАСЯНЕ:

Използвайте само там, където нанасянето и втвърдяването могат да продължат при температури над: 10°C/50°F. Температурата на самата боя трябва да е 15°C/59°F или по-висока: Повърхността трябва да бъде напълно чиста и суха по време на нанасянето и температурата ѝ трябва да бъде над точката на оросяване, за да избегнете кондензация.

Стъклени фибри: За възстановяване при осмоза нанесете минимум 2 слоя от 350 микрона/1,4 мила дебелина на сухия слой всеки (при нанасяне с валик 4 слоя от 150 микрона/6 мила всеки). За превантивна обработка нанесете минимум 1 слой от 350 микрона/14 мила дебелина на сухия слой (при нанасяне с валик 2 слоя от 150 микрона/6 мила всеки).

Steel: минимум 3 слоя от всеки 150 микрон/6 мила дебелина на сухия слой.

СЛЕДВАЩО ПОКРИТИЕ:

Според спецификациите.

Забележки

Оборудване за нанасяне:

Препоръчва се да използване ½" между помпата и впръскващия пистолет, за да избегнете спад в налягането и, ако е възможно, да отстраните всмукващия маркуч.

Дебелини на слоя/разреждане:

Може да е подходящо за друга дебелина на слоя от посочената, в зависимост от целите и мястото на използване. Това ще промени степента на покривност. При нанасяне с валик от изключителна важност е постигането на определената дебелина на слоя при липса на пори. Втвърдителят е силно тиксотропен. Добавете 3 части основа към 2 части втвърдител, докато разбърквате.

Излизане от док:

Пускането в плаване не трябва да става, докато последният слой от продукта не се е втвърдявал за 1 седмица (20°C/ 68°F). 2 Седмици при 10°C/50°F

Интервали на повторно нанасяне:

Ако интервалът се просрочи, трябва да се нанесе тънък слой от HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551. Преди повторно нанасяне след излагане на замърсена среда, почистете повърхността щателно с промиване с прясна вода и оставете да изсъхне.

Nota:

HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

Информацията, предоставена в Листа с данни за продукта, е за комерсиални цели.

ISSUED BY:

HEMPEL A/S

3565113700

This Product Data Sheet supersedes those previously issued.

For explanations, definitions and scope, see "Explanatory Notes" available on www.hempel.com. Data, specifications, directions and recommendations given in this data sheet represent only test results or experience obtained under controlled or specially defined circumstances. Their accuracy, completeness or appropriateness under the actual conditions of any intended use of the Products herein must be determined exclusively by the Buyer and/or User.

The Products are supplied and all technical assistance is given subject to HEMPEL's GENERAL CONDITIONS OF SALES, DELIVERY AND SERVICE, unless otherwise expressly agreed in writing. The Manufacturer and Seller disclaim, and Buyer and/or User waive all claims involving, any liability, including but not limited to negligence, except as expressed in said GENERAL CONDITIONS for all results, injury or direct or consequential losses or damages arising from the use of the Products as recommended above, on the overleaf or otherwise. Product data are subject to change without notice and become void five years from the date of issue.

HEMPEL