

### 35651: BAZA 35659: UTWARDZACZ 97351

**Charakterystyka:** HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 to dwuskładnikowa, niezawierająca rozpuszczalników żywica do konserwacji i ochrony przed osmozą. Łatwa w nakładaniu, charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na czynniki środowiskowe. Tworzy twardą, wytrzymałą, wodoodporną powłokę.

**Zalecane użycie:** Do zastosowania jako podkład pod linią wodną do łodzi z włókna szklanego lub stali. Zapobieganie powstawianiu i usuwanie pęcherzy osmotycznych we włóknie szklanym nad i pod linią wodną.

**Dostępność:** Wymaga potwierdzenia.

#### DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ nr koloru: 13700\*/ Szary. (patrz UWAGI poniżej)  
Połysk powłoki: Wysoki połysk  
Części stałe, % obj.: 100  
Wydajność teoretyczna wynosi: 6.6 m<sup>2</sup>/dm<sup>3</sup> [264.7 sq.ft./US gallon] - 150 mikronów/6 milcale  
Temperatura zapłonu: 74 °C [165.2 °F]  
Gęstość: 1.3 kg/dm<sup>3</sup> [10.5 funty/galon USA]  
Sucha na dotyk: 12 godzina/godzin 20°C.  
24 godzina/godzin 10°C/50°F.  
Sucha do szlifowania: 24 godzina/godzin 20°C.  
50 godzina/godzin 10°C/50°F.  
Pełne utwardzenie: 7 dzień/dni 20°C.  
14 dzień/dni 10°C/50°F.  
Zawartość L.Z.O.: 10 g/l [0.1 funty/galon USA]  
Czas składowania: 3 lat(a) 20°C.

*\* inne kolory zgodnie z listą asortymentową*

*Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.*

#### SPOSÓB APLIKACJI:

**Nr asortymentu:** 35651

**Proporcje mieszania składników:** BAZA 35659: UTWARDZACZ 97351

3 : 2 objętościowo

Wymieszać bazę, dodać środek utwardzający i wszystko razem połączyć, dobrze mieszając.

Wymieszaną farbę pozostawić na kilka minut, aby przed zastosowaniem pozbyć się pęcherzyków powietrza.

Metoda nakładania: Pędzel / Wałek  
Rozcieńczalnik (max. obj.): Nie rozcieńczać.  
Przydatność mieszaniny do stosowania: 45 minuta/minuty 20°C  
1 godzina/godzin 10°C  
Czyszczenie narzędzi: HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451  
Grubość powłoki (DFT): 150 µm [6 mils]  
Grubość warstwy (WFT): 150 µm [6 mils]  
Czas do nałożenia następnej warstwy, min: 8 godzina/godzin 20°C.  
18 godzina/godzin 10°C/50°F.  
Czas do nałożenia następnej warstwy, max: 5 dzień/dni 20°C.  
11 dzień/dni 10°C/50°F.

#### Warunki BiHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	<p><b>Preparat:</b> Należy upewnić się, że wszystkie powierzchnie są czyste, suche i niezaolejone. Oczyszczyć powierzchnię, usunąć ewentualne resztki oleju i smaru odpowiednim detergentem oraz przeszlifować papierem ściernym. Delikatnie usunąć pył czystą wodą.</p> <p><b>Powierzchnia bez powłoki: Włókno szklane:</b> Przeszlifować i usunąć pył. <b>Stal:</b> Sole i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez zmycie wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem. Usunąć całą rdzę i luźny materiał poprzez oczyszczanie strumieniowo-ściernie lub czyszczenie narzędziem elektrycznym. Powierzchnię odkurzyć. <b>Upřednio pokryta powierzchnia:</b> Przeszlifować, oczyścić i osuszyć powierzchnię</p>
NAKŁADANIE PRODUKTU:	<p><b>Metoda: Włókno szklane: Do celów ochronnych:</b> Należy upewnić się, że nowa powierzchnia żelkotowa jest dokładnie oczyszczona. W przypadku upřednio pokrytych powierzchni należy usunąć warstwy starej farby. W razie potrzeby wypełnić i wygładzić powierzchnię. Następnie nałożyć dwie warstwy, każdą o grubości 150 mikronów suchej powłoki. <b>Stal:</b> Należy nałożyć co najmniej trzy powłoki o grubości suchej warstwy 150 mikronów każda.</p> <p><b>Na potrzeby obróbki:</b> Usunąć powłokę żelkotową i poczekać, aż kadłub wyschnie. W razie potrzeby wypełnić i wygładzić powierzchnię. Nałożyć cztery warstwy, każdą o grubości 150 mikronów suchej powłoki. Pokryć odpowiednim podkładem/powłoką wiążącą firmy HEMPEL i dowolnie wybraną powłoką wierzchnią/produktem antyporostowym. Następną warstwę jednoskładnikowego podkładu należy nałożyć, gdy produkt jest nadal lepki.</p> <p>Należy zachować ostrożność przy nakładaniu produktu na nową powierzchnię żelkotową lub przy naprawach powierzchni z żelkotu poliestrowego. Przed nałożeniem produktu zaleca się kontakt z producentem powierzchni.</p>
WARUNKI APLIKACJI :	<p>W momencie aplikacji powierzchnia musi być całkowicie czysta i sucha, a jej temperatura musi być wyższa od punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Nie stosować przy bezpośrednim świetle słonecznym. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.</p>
ZAŁECANY DETERGENT :	HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602
POWŁOKA NASTĘPNA:	HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030 lub HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551.
Uwagi	<p>Czasy do nałożenia kolejnych warstw: HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030: Min 8 godzin 20°C. i 18 godzin 10°C. Max 12 godzin 20°C. i 24 godzin 10°C.</p> <p>HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551: Min 8 godzin 20°C. i 18 godzin 10°C. Max 5 dni 20°C. i 11 dni 10°C.</p>
Grubość powłok/ rozcieńczanie:	<p>Może zostać określona inna grubość warstwy niż wskazana w zależności od przeznaczenia i obszaru użycia. Spowoduje to zmianę wydajności oraz może wpłynąć na czas schnięcia i interwał ponownego nakładania powłoki. W przypadku nakładania wałkiem bardzo ważną kwestią jest uzyskanie podanej grubości warstwy bez żadnych porów.</p>
Warunki przechowywania:	<p>Należy unikać wystawienia produktu na działanie powietrza i wysokich temperatur. Unikać bezpośredniego światła słonecznego. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Przechowywać w temperaturze: 5°C/41°F - 35°C/95°F.</p>
Kolory:	<p>This product is also available in the following shade(s): Kremowy 24700</p>
Utwardzacz:	<p>Produkt wrażliwy na wilgoć. Nawet śladowe ilości wody w mieszaninie składników spowodują skrócenie czasu przydatności do stosowania oraz defekty w powłoce. Zachować ostrożność przy otwieraniu, z uwagi na możliwość wystąpienia nadciśnienia wewnątrz puszek. Nie nakładać pokryw na puszki zawierające wymieszany produkt. Przechowywać w chłodnym miejscu.</p>
Nakładanie kolejnych warstw:	<p>W przypadku przekroczenia czasu przerwy między nakładaniem warstw, należy oczyścić powierzchnię słodką wodą i poczekać, aż wyschnie. Delikatnie przeszlifować i usunąć pył przed ponownym malowaniem.</p> <p>Jeśli powierzchnia została zanieczyszczona olejami lub substancjami zanieczyszczającymi środowisko, należy użyć odpowiedniego detergentu, spłukać powierzchnię słodką wodą i poczekać, aż wyschnie. Delikatnie przeszlifować i usunąć pył przed ponownym malowaniem.</p>
Uwaga:	<b>HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651</b>
Wydany przez:	HEMPEL A/S 3565113700

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakteryzują produkt przedstawiając wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawdziwość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca wyłącza, a Kupujący i/lub Użytkownik zręka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniechanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.