



HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

35651: BASE 35659: CURING AGENT 97351

Описание:	HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 - двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом высокоструктурированная эпоксидная грунтовка, не содержащая растворитель. Образует твердое и прочное водостойкое покрытие.
Рекомендовано применять:	В качестве грунтовки ниже ватерлинии на судах из полиэфира, армированного стекловолокном, или стали. Также используется для предотвращения и ремонта осмотических пузырей в полиэфирном покрытии, армированном стекловолокном.
Наличие:	Входит в Европейский Яхтенный Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Номера оттенков/Цвета:	13700*/ Серый.
Финишное покрытие:	Высоко-глянцевое
Сухой остаток, об. %:	100
Теоретический расход:	2.9 м ² /л [116.3 sq.ft./US gallon] - 350 мкм/14 мил
Точка воспламенения:	74 °C [165.2 °F]
Удельный вес:	1.3 кг/л [10.5 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	10 - 12 час. 20°C/68°F 22-27 час при 10°C/50°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F 14 дн. при 10°C/50°F
Содержание летучих органических веществ	10 г/л [0.1 фунт/US галлон]
<i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i>	
<i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>	
НАНЕСЕНИЕ:	
Номер продукта в смеси:	35651
Пропорции смешивания:	BASE 35659: CURING AGENT 97351 3:2 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть / Foam roller
Разбавитель (макс. по объему):	Не разбавлять.
Жизнеспособность:	45 мин. 20°C/68°F 60 минуты при 15°C/59°F
Сопловое отверстие:	0.023 "
Давление на сопле:	250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08451 После использования валик утилизируется.
Толщина пленки, сухой:	350 мкм [14 мил]
Толщина пленки, мокрой:	350 мкм [14 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии со спецификацией.
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Участок, обрабатываемый HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602, следует промыть согласно инструкции и ополоснуть пресной водой. Удалить соли и другие загрязнения струей пресной воды (под высоким давлением). Стекловолокно: Поверхность должна пройти абразивную обработку до образования равномерной шероховатости (с применением шлифовальной бумаги, номер шлифовальной шкурки 80-100). Удалите пыль. Сталь: Абразивоструйная обработка до степени подготовки поверхности Sa 2½, ISO 8501-1: 2007 с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN 11.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. Стекловолокно: Для осмосного ремонта применяйте минимум 2 слоя сухой пленки каждая толщиной 350 мкм/1,4 мил (при нанесении покрытия валиком минимум 4 слоя сухой пленки каждая толщиной 150 мкм/6 мил). В случае предохранительной пропитки применяйте сухую пленку толщиной минимум 1 x 350 мкм/14 мил (при нанесении покрытия валиком минимум 2 слоя сухой пленки каждая толщиной 150 мкм/6 мил). Сталь: минимум 3 слоя из каждый 150 мкм/6 мил толщина сухой пленки.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
Примечания	
Оборудование для нанесения:	Рекомендуется использовать ½" шланги между насосом и краскораспылителем для предотвращения падения давления и по возможности убрать заборный шланг.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от цели и области применения может быть применена отличная от указанной толщина пленки.. Это изменит расход. При нанесении покрытия при помощи валика крайне важно убедиться, что достигается установленная толщина пленки без присутствия пор.
Отвердитель:	Отвердитель высоко тиксотропный. В процессе перемешивания добавьте 3 части БАЗЫ к 2 частям ОТВЕРДИТЕЛЯ.
Спуск на воду:	Спуск на воду не должен осуществляться до тех пор, пока слой материала, нанесенный последним, не прошел процедуру отверждения в течение 1 недели (20°C/ 68°F). 2 недель при 10°C/50°F
Интервалы перекрытия:	Если интервал превышен, необходимо нанести тонкий слой грунта HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.
Примечание:	HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 Информация, указанная в технологических картах, предназначена для коммерческого использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S 3565113700

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL