



HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

35651: BASE (Báza) 35659: CURING AGENT (Tužidlo) 97351

Popis:	HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 is a two-component amine adduct cured solvent-free epoxy high build primer. It forms a hard, tough and water-resistant coating.
Odporúčané použitie:	As a primer below the waterline on boats made of glass fibre reinforced polyester or steel. Also for prevention and repair of osmotic blistering in the glass fibre reinforced polyester.
Dostupnosť:	Part of European Yacht assortment. Local availability subject to confirmation.
FYZIKÁLNE ÚDAJE:	
Číslo odtieňov/odtiene:	13700*/ Šedý.
Konečný vzhľad:	Vysoký lesk
Obsah sušiny, %:	100
Teoretická výdatnosť:	2.9 m ² /liter [116.3 sq.ft./US gallon] - 350 µm/14 mils
Bod vzplanutia:	74 °C [165.2 °F]
Špecifická hmotnosť:	1.3 kg/liter [10.5 libry/americký galón]
Suchý na dotyk:	10 - 12 hod. 20°C
	22-27 hod. pri 10°C/50°F
Plne vytvrdený:	7 deň (dni) 20°C
	14 deň (dni) pri 10°C/50°F
Obsah VOC:	10 g/l [0.1 libry/americký galón]
	<i>* Ďalšie odtiene sú dostupné podľa ponukového listu.</i>
	<i>Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.</i>
ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:	
Verzia; miešané produkty:	35651
Pomer miešania:	BASE (Báza) 35659: CURING AGENT (Tužidlo) 97351
	3:2 Objemovo
Metóda aplikácie:	Bezvzduchové striekanie / Štetec / Pena Valček
Riedidlo (max. objem):	Neriedi sa.
Doba spracovateľnosti:	45 min. 20°C
	60 minúty pri 15°C
Veľkosť ústia trysky:	0.023 "
Tlak na tryske:	250 bar [3625 psi] (Údaje pre bezvzduchové striekanie sú odporúčané a môžu byť prispôbené)
Čistenie náradia:	HEMPEL'S THINNER 08451
	Valček po použití vyhodte.
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:	350 µm [14 mils]
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:	350 µm [14 mils]
Pretierací interval, min:	Podľa špecifikácie.
Pretierací interval, max:	Podľa špecifikácie.
Bezpečnosť:	Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.



HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

PRÍPRAVA POVRCHU:

Podľa pokynov umyte plochu, ktorú budete ošetrovať, prípravkom HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602 a potom ju opláchnite sladkou vodou. Pomocou sladkej vody (s vysokým tlakom) odstráňte soľ a iné nečistoty.

Sklenené vlákno: Povrch je potrebné zdrsniť na rovnomerný stupeň drsnosti (brúsny papier, jemnosť 80 – 100). Odstráňte prach.

Steel: Abrazívne pieskovanie na hodnotu Sa 2½, ISO 8501-1:2007, povrchový profil zodpovedajúci testu Rugotest č. 3, BN 11.

APLIKAČNÉ PODMIENKY:

Používajte iba vtedy, ak aplikácia a vytvrdzovanie môže prebiehať pri teplotách nad: 10°C. Teplota samotnej náterovej hmoty by mala byť 15 °C alebo vyššia. V čase aplikácie musí byť povrch absolútne čistý a suchý a jeho teplota musí byť vyššia, než je teplota rosného bodu, aby nedochádzalo ku kondenzácii.

Sklenené vlákno: V prípade osmotickej opravy aplikujte min. 2 vrstvy filmu, každú s hrúbkou 350 mikrónov (v prípade aplikácie valčekom aplikujte minimálne 4 vrstvy filmu, každú s hrúbkou 150 mikrónov). V prípade preventívneho ošetrovania aplikujte min. 1 vrstvu filmu s hrúbkou 350 mikrónov (v prípade aplikácie valčekom aplikujte minimálne 2 vrstvy filmu, každú s hrúbkou 150 mikrónov).

Steel: minimum 3 vrstvy z každá 150 µm/6 tis. palca hrúbka suchého filmu.

NÁSLEDNÝ NÁTER:

Podľa špecifikácie.

Poznámky

Aplikačné zariadenie:

Odporúčame použiť ½" hadice medzi čerpadlom a striekacou pištoľou, aby nedochádzalo k poklesu tlaku a súčasne (podľa možnosti) odporúčame odpojiť saciu hadicu.

Hrúbka náterového filmu / riedenie:

V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť špecifikovaná iná hrúbka náterového filmu ako je uvedená. . Tým sa zmení výdatnosť. Ak produkt nanášate valčekom, je mimoriadne dôležité, aby ste dosiahli stanovenú hrúbku filmu bez vytvárania pórov.

Tužidlo:

Tužidlo je veľmi thixotropné. Počas miešania pridajte 3 diely základu do 2 dielov tužidla.

Opustenie doku:

Uvedenie do prevádzky by sa nemalo vykonať, kým neuplynie 1 týždeň (20 °C) vytvrdzovania poslednej vrstvy produktu. 2 týždňov pri 10°C/50°F

Pretieracie intervaly:

Ak sa prekročí interval, je potrebné aplikovať tenkú vrstvu prípravku HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551. Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia, je nutné pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dokonale očistiť opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechať uschnúť.

Poznámka:

HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

Informácie uvedené v karte s údajmi o produkte sú určené na komerčné použitie.

GYDALA:

HEMPEL A/S

3565113700

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - viz Vysvetľujúce poznámky k údajovému listom výrobcov, prístupné na www.hempel.sk. Údaje, špecifikácie, nariadenia a odporúčenia uvedené v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kupujúcim a/alebo Uživateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so Všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.