



HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

35651: PHẦN SƠN 35659: CHẤT ĐÓNG RẮN 97351

Mô tả sản phẩm:

HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 is a two-component amine adduct cured solvent-free epoxy high build primer. It forms a hard, tough and water-resistant coating.

Khuyến cáo sử dụng::

As a primer below the waterline on boats made of glass fibre reinforced polyester or steel. Also for prevention and repair of osmotic blistering in the glass fibre reinforced polyester.

Mã màu sẵn có:

Part of European Yacht assortment. Local availability subject to confirmation.

THÔNG SỐ VẬT LÝ:

Mã màu / Màu sắc:	13700*/ Xám.
Độ bóng bề mặt:	độ bóng cao
Hàm lượng rắn, %:	100
Độ phủ lý thuyết:	2.9 m ² /lít [116.3 sq.ft./US gallon] - 350 micron/14 mils
Điểm bốc cháy:	74 °C [165.2 °F]
Trọng lượng riêng:	1.3 kg/lít [10.5 lbs/US gallon]
Khô sờ được:	10 - 12 giờ 20°C/68°F 22-27 giờ tại 10°C/50°F
Khô cứng hoàn toàn:	7 ngày/các ngày 20°C/68°F 14 ngày/các ngày tại 10°C/50°F
Hàm lượng chất bay hơi hữu cơ (VOC):	10 g/l [0.1 lbs/US gallon]

Các màu khác xin tham khảo bảng màu hiện hành.

Những thông số vật lý được mô tả theo công thức được phê duyệt của tập đoàn HEMPEL .

CHI TIẾT THI CÔNG:

Phiên bản; sản phẩm được pha 35651

trộn:

Tỷ lệ pha trộn: PHẦN SƠN 35659: CHẤT ĐÓNG RẮN 97351

3:2 Theo thể tích

Phương pháp thi công:

Phun áp lực / cọ sơn / Bọt con lăn

Dung môi (Thể tích tối đa):

Không pha loãng.

Thời gian sống của sơn:

45 phút/những phút 20°C/68°F

60 phút tại 15°C/59°F

Béc phun sơn:

0.023 "

Áp lực tại đầu béc sơn:

250 bar [3625 psi] Dữ liệu về phun airless mang tính chỉ dẫn, có thể điều chỉnh theo điều kiện thi công thực tế)

Làm sạch dụng cụ:

HEMPEL'S THINNER 08451

con lăn phải bỏ đi sau khi sử dụng.

Độ dày khô chỉ định:

350 micron [14 mils]

Độ dày ướt chỉ định:

350 micron [14 mils]

Thời gian tối thiểu cho lớp kế tiếp:

Theo qui trình.

Thời gian tối đa cho lớp kế tiếp:

Theo qui trình.

An toàn:

Điểm chú ý. Trước và trong khi sử dụng, đọc kỹ tất cả nhãn trên gói và thùng sơn, tham khảo tài liệu an toàn sản phẩm và tuân theo qui định an toàn nơi sản xuất và quốc gia.

HEMPEL



HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

CHUẨN BỊ BỀ MẶT:

xử lý bề mặt bằng HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602 như hướng dẫn và rửa sạch lại bằng nước ngọt. làm sạch muối và các tạp chất khác bằng rửa nước ngọt áp lực cao. sợi thủy tinh bề mặt phải được làm nhám (giấy nhám, cỡ 80-100) làm sạch bụi.
Thép: phun hạt mài đến độ sạch Sa 2½, ISO 8501-1:2007, độ nhám bề mặt tương đương BN 11 theo Rugotest No. 3.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG::

Chỉ sử dụng nơi thi công và đóng rắn tại nhiệt độ trên: 10°C/50°F. nhiệt độ của sơn nên là: 15°C/59°F hay lớn hơn. Bề mặt phải khô, sạch hoàn toàn tại thời điểm thi công và nhiệt độ của nó phải cao hơn nhiệt độ điểm sương để tránh ngưng tụ sương
sợi thủy tinh Cho việc sửa chữa thẩm thấu, áp dụng tối thiểu 2 lớp với chiều dày khô mỗi lớp là 350 micron/14 mils (thi công bằng con lăn, tối thiểu 4 lớp với chiều dày khô mỗi lớp là 150 micron/6 mils). Trong trường hợp xử lý ngăn ngừa áp dụng tối thiểu 1x350 micron/14 mils chiều dày khô (thi công bằng con lăn, tối thiểu 2 lớp với chiều dày khô mỗi lớp là 150 micron/6 mils).
Thép: minimum 3 coats of each 150 micron/6 mils dry film thickness.

LỚP KẾ TIẾP::

Theo qui trình.

GHI CHÚ:

Thiết bị thi công:

Nên sử dụng dây ½" giữa bơm và súng phun để tránh tụt áp suất và có thể bỏ ống hút.

Độ dày màng sơn/ Pha loãng:

Có thể đạt được chiều dày sơn khô chỉ định tùy thuộc vào mục đích và diện tích sử dụng. sẽ thay đổi độ phủ của sơn. Nếu áp dụng bằng con lăn, điều quan trọng nhất là phải đảm bảo đạt được lớp sơn chỉ định với màng sơn không bị lỗ.

Chất đóng rắn::

Tác nhân đóng rắn bị thuận nghịch sol-gel cao. Thêm 3 phần chất nền vào 2 phần đóng rắn khi trộn.

Hạ thủy:

Không tiến hành hạ thủy tới khi lớp cuối của sản phẩm đã khô cứng hoàn toàn 1 tuần (20°C/ 68°F). 2 tuần tại 10°C/50°F

thời gian cho phép sơn lớp kế tiếp:

nếu thời gian giữa các lớp bị vượt quá, sơn phải sơn một lớp mỏng HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551. Trước khi sơn lớp kế tiếp sau khi để lâu tại vùng khí quyển ô nhiễm, cần loại bỏ tạp chất bằng cách rửa nước ngọt cao áp và làm khô.

Ghi chú::

HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

thông tin trong thông số kỹ thuật sản phẩm cho mục đích thương mại.

PHÁT HÀNH BỞI:

HEMPEL A/S

3565113700

Đây là thông số kỹ thuật sản phẩm thay thế những phát hành trước đó. Để giải thích, định nghĩa và phạm vi, xem "chú thích" trên trang web www.hempel.com. Dữ liệu, qui trình, hướng dẫn và khuyến cáo được đưa ra trong tài liệu này miêu tả kết quả mẫu thử hay kinh nghiệm thực tế dưới sự kiểm soát hay tình hình đặc biệt. Độ chính xác, tính đầy đủ hay thích hợp với điều kiện thực tế của bất kỳ mục đích sử dụng của sản phẩm này phải xác định ngoại trừ bởi bên mua hàng và/hay bên sử dụng. Sản phẩm được cung cấp và tất cả hỗ trợ về kỹ thuật được đưa ra trong ĐIỀU KIỆN CHUNG VỀ BÁN HÀNG, GIAO NHẬN VÀ DỊCH VỤ, mặc khác sẽ được thỏa thuận riêng. Nhà sản xuất và người bán hàng có quyền từ chối, và người mua và/hay người sử dụng có quyền từ chối tham gia tất cả yêu cầu nào, bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào, bao gồm nhưng không giới hạn đến tính bất cần, ngoại trừ được mô tả trong ĐIỀU KIỆN CHUNG, tổn thương hay trực tiếp hay hậu quả thất thoát hay hư hỏng xảy ra khi sử dụng của sản phẩm như đã giới thiệu ở trên, ở trang sau hay mặc khác. Thông số kỹ thuật sản phẩm thay đổi mà không có thông báo và để trống 5 năm kể từ ngày phát hành.