



HEMPADUR EM 35740

35740: BASE 35749: втвърдяващ агент 98040

Описание:	HEMPADUR EM 35740 is a two-component, ultra high solids and very low VOC epoxy coating. It has good self priming properties and is suited for application even under humid conditions and on marginally prepared surfaces. Treated areas, e.g. ballast tanks, can quickly be re-immersed and put back in service.
Препоръчителна употреба:	For smaller difficult access areas where climate control and surface preparation is difficult. It is especially recommended for spots and small area onboard maintenance and repair in e.g. water ballast tank. HEMPADUR EM 35740 can be used on moist surfaces, under conditions of 100% relative humidity. It is mainly intended for brush application.
Характеристики:	Damp surface tolerance Fast re-immersion Ultra high solids Very low VOC
температура	Максимум, само сухо излагане: 120°C/248°F
Наличност:	Подлежи на потвърждаване.
PHYSICAL CONSTANTS:	
№ на нюанс/цветове:	47960*/ Зелено
Горно покритие:	Полугланц вж. ЗАБЕЛЕЖКИ от другата страна
Обем твърди вещества, %:	96 ± 1
Температура на възпламеняване	33 °C [91.4 °F]
Относително тегло	1.3 кг/литър [11.1 фунта/галон (САЩ)]
Изсъхване при допир:	8 припл. час(а) 20°C/68°F
Пълно втвърдяване:	5 ден(а) (припл.) при 20°C/68°F
Съдържание на ЛОС:	39 г/л [0.3 фунта/галон (САЩ)] *други нюанси според асортиментния списък.
<i>The physical constants stated are nominal data according to the HEMPEL Group's approved formulas.</i>	
APPLICATION DETAILS:	
Версия, смесен продукт:	35740
Пропорции на смесване:	BASE 35749: втвърдяващ агент 98040 2:1 по обем
Метод на нанасяне:	Четка
Трайност след смесване:	1 час(а) 20°C/68°F вж. ЗАБЕЛЕЖКИ от другата страна
Почистване на инструменти:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Посочена дебелина на слоя, сух:	300 микрон [12 mils]
Посочена дебелина на слоя, мокър:	325 микрон [13 mils]
Интервал на повторно нанасяне,	Според спецификациите.
мин.:	
Интервал на повторно нанасяне,	Според спецификациите.
макс.:	
Safety:	Handle with care. Before and during use, observe all safety labels on packaging and paint containers, consult HEMPEL Safety Data Sheets and follow all local or national safety regulations.



HEMPADUR EM 35740

SURFACE PREPARATION:

Steel: Отстранете маслата, греста и т.н. изцяло с подходящ почистващ препарат. Отстранете солите и други замърсители чрез промиване с прясна вода (под високо налягане).

Механично почистване или дисково шлифоване, в зависимост от материала и състоянието на повърхността. Стоманата с язвена корозия трябва да се шлифова и/или шмиргелова с висока скорост. Заоблете остриите ръбове. Съседните зони трябва да се почистят с дисково шлифоване или шкурка за загрубване, за да се постигне добро сцепление, освен това ръбовете трябва да се изчистят до стара, втвърдена и цялостна боя.

УСЛОВИЯ НА НАНАСЯНЕ:

Използвайте само там, където нанасянето и втвърдяването могат да продължат при температури над: 10°C/50°F

Температурата на повърхността трябва също да е над тези ограничения.

СЛЕДВАЩО ПОКРИТИЕ:

Според спецификациите.

Забележки

Цветове/цветова стабилност:

Лъскавината зависи от влажността по време на втвърдяването. При обикновено много високата влажност в баластните резервоари на корабите резултатът при експлоатация обикновено е полугланц. В случай на ниска влажност се появява лъскаво покритие.

Температури на атмосферостойчивост/работа:

Ако покритието се изложи на суха топлина, то показва стандартното поведение на епоксидите, като става по-чувствително на механични увреждания и потъмнява.

В този продукт също се отразява и естествената склонност на епоксидните покрития да отделят прах при външно излагане и да стават по-чувствителни на механични увреждания и излагане на химикали при високи температури. Има склонност към пожълтяване след нанасяне. Това няма отражение върху качеството, нито пожълтяването има влияние върху нанесения горен слой.

Субстрат:

Всякаква твърда черна ръжда (накип) не може ефективно да се свали с обикновените ръчни механични инструменти. Остатъците от такава ръжда могат да се отлепят по време на експлоатация и съответно да е необходима поддръжка при плаване. Същото се отнася за железните хлориди в питингите - тяхната поява също се очаква при продължителна активност. Разбъркайте отделните BASE и CURING AGENT щателно преди и след смесване, докато се получи равномерно оцветена смес. Смесете само такава част от боята, която може да се нанесе в рамките на срока на трайност след смесване..

Разбъркване:

Application(s)

Използвайте интензивно четкане, за да втъркате възможно най-добре покритието в повърхността и да изкарате водата. (Направете справка в отделните ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ)

Бележка за повторното нанасяне:

Ако повторното нанасяне/припокриване се прави след междувременно излагане на баластна вода, е задължително щателно почистване. Може да е подходящо почистване с шкурка или подобен метод.

Nota:

HEMPADUR EM 35740 Само за професионална употреба.

ISSUED BY:

HEMPEL A/S

3574047960

This Product Data Sheet supersedes those previously issued.

For explanations, definitions and scope, see "Explanatory Notes" available on www.hempel.com. Data, specifications, directions and recommendations given in this data sheet represent only test results or experience obtained under controlled or specially defined circumstances. Their accuracy, completeness or appropriateness under the actual conditions of any intended use of the Products herein must be determined exclusively by the Buyer and/or User.

The Products are supplied and all technical assistance is given subject to HEMPEL's GENERAL CONDITIONS OF SALES, DELIVERY AND SERVICE, unless otherwise expressly agreed in writing. The Manufacturer and Seller disclaim, and Buyer and/or User waive all claims involving, any liability, including but not limited to negligence, except as expressed in said GENERAL CONDITIONS for all results, injury or direct or consequential losses or damages arising from the use of the Products as recommended above, on the overleaf or otherwise. Product data are subject to change without notice and become void five years from the date of issue.

HEMPEL