

### 35740: BASE (BÁZE) 35749: TUŽIDLO (CURING AGENT) 98040

<b>Popis:</b>	HEMPADUR EM 35740 je dvoukomponentní, ultra vysokosušinná epoxidová nátěrová hmota s velmi nízkým obsahem VOC. Má velmi dobré samozákladující vlastnosti a je vhodný pro aplikaci za vlhkých podmínek a na plochy, kde je možná pouze omezená příprava povrchu. Ošetřené plochy, např. v balastních nádržích, mohou být ponořeny za krátkou dobu a rychle tak navraceny do provozu. Čas pro ponoření: 8 hodin (20°C/68°F).
<b>Doporučené použití:</b>	Pro malé, špatně přístupné plochy, kde je velmi obtížné zajistit vhodné klimatické podmínky a přípravu povrchu. Je speciálně doporučen pro opravy poškozených míst přímo za provozu (na lodích), především jde-li o malé plochy např. v balastních nádržích. HEMPADUR EM 35740 může být použit přímo na vlhký povrch a v podmínkách 100% relativní vlhkosti. Je určen především pro nanášení štětcem.
<b>Vlastnosti:</b>	Vhodný pro aplikaci na vlhké povrchy Opětovný ponor možný za velmi krátkou dobu Ultra vysoký obsah sušiny Velmi nízký obsah VOC
<b>Provozní teplota</b>	Maximálně, pouze za sucha: 120°C/248°F
<b>Certifikáty / Schválení:</b>	Testováno na nepřítomnost znečišťujících látek pro náklady obilí u Newcastle Occupational Health & Hygiene, Velká Británie.
<b>Dostupnost:</b>	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
<b>FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:</b>	
Číslo odstínů/odstíny:	47960*/ Zelený
Konečný vzhled:	Polo-lesklý (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Objem sušiny, %:	97 ± 1
Teoretická vydatnost:	6.5 m <sup>2</sup> /l [260.6 sq.ft./US gallon] - 150 µm/6 mils
Bod vzplanutí:	33 °C [91.4 °F]
Specifická hmotnost:	1.3 kg/litr [11.1 lbs/US gallon]
Suchý na dotek:	8 přibližně hodin(y) 20°C
Plně vytvrzen:	5 den/dny (přibližně), 20°C
Obsah VOC:	52 g/l [0.4 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	3 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 3 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby. <i>* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.</i>
<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>	
<b>APLIKAČNÍ DETAILY:</b>	
<b>Verze, míchané produkty:</b>	<b>35740</b>
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 35749: TUŽIDLO (CURING AGENT) 98040 2:1 objemově
Metoda aplikace:	Štětec / Váleček (Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE)
Ředidlo (max. objem):	Neředí se.
Doba zpracovatelnosti:	1 hod. 20°C
Čištění náradí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	150 µm [6 mils] (Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE)
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
<b>Bezpečnost:</b>	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:	<b>Ocel:</b> Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Mechanické očištění na St 3 (ISO 8501-1). Mechanické očištění nebo obroušení kotoučovou bruskou, v závislosti na materiálu a stavu povrchu. Ocel s důlkovou korozí je třeba obrousit a/nebo přebrousit nástrojem s vysokými otáčkami. Ostré hrany zaoblete. Přilehlé plochy je třeba zdrsnit kotoučovou bruskou nebo smirkovým papírem, aby vznikl vhodný profil povrchu, včetně úpravy okrajů do ztracena na starý vytvrzený neporušený nátěr. Alternativně je přijatelné tryskání vodním paprskem na Wa 2.5 (ISO 8501-4) a maximální stupeňbleskové koroze M (ISO 8501-4).
APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: 5°C/41°F Také teplota povrchu musí být vyšší než jsou tyto uvedené hraniční hodnoty.
PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:	Dle specifikace.
NÁSLEDNÝ NÁTĚR:	Dle specifikace.
Poznámky	
Stabilita odstínů/odstínu:	Stupeň lesku závisí na vlhkosti během vytvrzování. Při obvyklé velmi vysoké vlhkosti balastních nádrží v lodi bude prakticky dosažitelný vzhled poleklý. V případě nízké vlhkosti bude dosaženo lesklého povrchu.
Atmosférická / provozní teplota:	Po aplikaci má tendenci ke žloutnutí. Toto nebude mít žádný vliv na technické parametry. Pokud je nátěr vystaven suchému teplu, vyznačuje se přirozenými vlastnostmi epoxidových nátěrů, například větší náchylnosti k mechanickému poškození a tmavnutí. Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií.
Podklad:	Zatvrdlé zoxidované vrstvy (šupiny) magnetitu nelze účinně odstranit běžnými ručními mechanickými nástroji. Zbytky takového nánosu se mohou později za provozu uvolňovat a následně vyžadovat neustálou průběžnou údržbu. Totéž platí pro chloridy železnaté v důlcích – u nich také existuje vysoká pravděpodobnost přetrvávající aktivity.
Míchání:	Promíchejte samostatně Bázi a Tužidlo před smícháním a znovu po smíchání dokud se nedosáhne jednotného vzhledu odstínu. Smíchejte pouze takové množství nátěru, jaké stihnete aplikovat během limitu doby zpracovatelnosti.
Aplikace:	<b>Balastní nádrže:</b> Intenzivním zatíráním zapracujte co nejdůkladněji nátěr do povrchu a vytlačte případný vodní film.
Přetírání:	Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsnit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry. Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosferické, vysoké zatížení					
	5°C (41°F)		20°C (68°F)		40°C (104°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	16 h	40 d	2 h	10 d	0.5 h	2.5 d
Hempathane	2 d	8 d	6 h	2 d	1.5 h	12 h
Hempatex	2 d	4 d	6 h	24 h	1.5 h	6 h

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Poznámka k přetírání:	V případě přetírání po bezprostředním vystavení balastové vodě je nutné velmi důkladné očištění povrchu. Vhodné je přebrousit smirkovým papírem nebo obdobný postup.
Poznámka:	<b>HEMPADUR EM 35740 Pouze pro profesionální použití.</b>
VYDAL:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">3574047960</span>

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na [www.hempel.cz](http://www.hempel.cz). Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedené v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytovaná v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMINKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.