

35740: BASE (BASIS) 35749: HÄRTER 98040

Beschreibung:	HEMPADUR EM 35740 ist eine zweikomponentige Epoxy Beschichtung mit sehr hohem Festkörperanteil und geringen VOC Anteil. Sie ist selbstprimierend und ist geeignet für die Applikation unter feuchten Klimabedingungen und geringfügig vorbereiteten Oberflächen. Beschichtete Flächen, z. B. Ballasttanks können zügig wieder mit Wasser belastet werden.
Empfohlene Verwendung:	Für kleinere, schlecht zu erreichende Bereiche in denen klimatische Bedingungen und Oberflächenvorbereitung schwierig ist. Das Produkt ist speziell für lokale Reparaturen an Bord und in Ballasttanks empfohlen. HEMPADUR 35740 kann auf feuchte Oberflächen mit 100% relative Luftfeuchtigkeit appliziert werden. Es ist hauptsächlich für Pinsel Applikation vorgesehen.
Eigenschaften:	Toleriert feuchte Oberflächen Schnelle Wasserbelastung nach Applikation für Ballast Tanks Sehr hoher Volumenfestkörper Sehr geringer VOC Gehalt
Temperatur	Maximal, nur trockene Exposition: 120°C/248°F
Zertifikate/Zulassungen:	Getestet auf Nicht-Kontamination von Getreideladungen durch Newcastle Berufsgesundheitservice (Newcastle Occupational Health & Hygiene), Großbritannien.
Verfügbarkeit:	Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.
PHYSIKALISCHE DATEN:	
Farbtonnummern/Farben:	47960*/ Grün
Endanstrich:	Halbglänzend (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Festkörpervolumen, %:	97 ± 1
Theoretische Ergiebigkeit:	6.5 m ² /l [260.6 sq.ft./US gallon] - 150 Mikrometer/6 mils
Flammpunkt:	33 °C [91.4 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.3 kg/Liter [11.1 lbs/US-Gallone]
Handtrocken:	8 ca. Stunde(n) 20 °C
Vollständig ausgehärtet:	5 Tag(e) (ca.), 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	52 g/l [0.4 lbs/US-Gallone]
Lagerfähigkeit:	3 Jahre für BASE und 3 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung. <i>*andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.</i>
<small>Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen. Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.</small>	
APPLIKATIONS DETAILS:	
Version, Mischerzeugnis:	35740
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 35749: HÄRTER 98040 2:1 nach Volumen
Applikationsmethode:	Pinsel / Rolle (Siehe separate APPLIKATIONSANWEISUNGEN)
Verdünnung (max. Vol.):	Nicht verdünnen.
Topfzeit:	1 Stunde(n) 20°C/68°F
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Angegebene Schichtdicke, trocken:	150 Mikrometer [6 mils] (Siehe separate APPLIKATIONSANWEISUNGEN)
Angegebene Schichtdicke, nass:	175 Mikrometer [7 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Sicherheit:	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG: **Stahl:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Mechanische Reinigung auf St 3 (ISO 8501-1).

Maschinelle Reinigung oder Scheibenschleifen, abhängig von Material und Zustand der Oberfläche. Stahl mit Lochfraß muss geschliffen und/oder mit Hochgeschwindigkeitsfräsern bearbeitet werden. Scharfe Kanten abrunden. Benachbarte Bereiche müssen mit Scheibenschleifgeräten geschliffen oder mit Sandpapier aufgeraut werden, um ein gutes Ankermuster zu erreichen, einschließlich Angleichen der Kantenbereiche zu altem gehärteten und intakten Anstrich. Alternatively, water jetting to minimum Wa 2.5 (ISO 8501-4) and a flash-rust degree of maximum M (ISO 8501-4) is acceptable.

APPLIKATIONSBEDINGUNGEN: Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: 5°C/41°F. Die Temperatur der Oberfläche muss ebenfalls oberhalb dieser Grenzen liegen.

VORHERGEHENDER ANSTRICH: Gemäß Spezifikation.

NACHFOLGENDER ANSTRICH: Gemäß Spezifikation.

Bemerkungen:

Farben/Farbstabilität: Der Glanz hängt von der Feuchtigkeit während des Härtens ab. Bei der gewöhnlich sehr hohen Feuchtigkeit in Ballasttanks in einem Schiff ist das Ergebnis im Betrieb halbgläzend. Bei niedriger Feuchtigkeit tritt eine glänzende Oberfläche hervor.

Bewitterung/Einsatztemperaturen: Neigt dazu, nach Applikation zu vergilben. Hierdurch wird die Leistung nicht beeinträchtigt. Wenn die Beschichtung trockener Hitze ausgesetzt wird, zeigt sie das normale Verhalten von Epoxidsystemen, indem sie gegenüber mechanischen Beschädigungen empfindlicher ist und nachdunkelt.

Die natürliche Tendenz von Epoxidmaterialien, bei freier Bewitterung auszukreiden und bei erhöhten Temperaturen empfindlicher in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen zu reagieren, ist auch bei diesem Produkt gegeben.

Untergrund: Jeglicher harter schwarzer Rost (Zunder) wird mit den üblichen mechanischen Handwerkzeugen nicht wirksam entfernt. Überreste dieses Zunders können sich später im Einsatz lösen und erfordern dementsprechend fortgesetzte Instandhaltung an Bord. Das Gleiche gilt für Eisenchloride in den Pittings – auch diese können erwartungsgemäß fortgesetzte Aktivität zeigen.

Aufrühren: BASE und CURING AGENT einzeln vor dem Mischen gut aufrühren und erneut nach dem Mischen, bis eine farblich einheitliche Mischung erzielt wird. Nur die Menge Farbe anmischen, die innerhalb der Topfzeit aufgetragen werden kann.

Anwendung(en): **Ballasttanks:** Durch intensives Bürsten die Beschichtung möglichst gut in die Oberfläche einarbeiten und Wasserfilme verdrängen.

Überstreichen: Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten. Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, stark					
Oberflächentemperatur:	5°C (41°F)		20°C (68°F)		40°C (104°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	16 h	40 d	2 h	10 d	0.5 h	2.5 d
Hempathane	2 d	8 d	6 h	2 d	1.5 h	12 h
Hempatex	2 d	4 d	6 h	24 h	1.5 h	6 h

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Hinweis zum Überstreichen: Falls Überstreichen/Überlappung nach einer zwischenzeitlichen Beaufschlagung mit Ballastwasser erfolgt, ist eine sehr gründliche Reinigung der Oberfläche erforderlich. Abschleifen mit Sandpapier oder Vergleichbares kann notwendig sein.

Anmerkung: **HEMPADUR EM 35740 Nur für gewerbliche Verwendung.**

HERAUSGEGEBEN VON: HEMPEL A/S

3574047960

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter www.hempel.com. In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELS ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichten/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.