

### 35740: BASE 35749: DURCISSEUR 98040

**Description :** HEMPADUR EM 35740 est une peinture époxydique en deux composants, à faible teneur en COV. Ayant de bonnes propriétés de mouillage, ce produit est adapté pour l'application même dans des conditions humides et sur des surfaces faiblement préparées. Les zones traitées, comme les ballasts par exemple, peuvent être rapidement re-immersées et remises en service.  
Délai pour les ballasts : 8 heures (20°C/68°F).

**Usage recommandé :** Pour les petites zones difficiles d'accès où la maîtrise des conditions climatiques et la préparation de surface sont difficiles. Particulièrement adapté pour la maintenance à bord et la réparation de dégradations ponctuelles et de zones de petites superficies comme dans les ballasts à eau par exemple. HEMPADUR EM 35740 peut être appliqué sur des surfaces humides, sous des conditions d'humidité relative de 100%. Application à la brosse principalement.

**Propriétés :** Application sur surface humide tolérée  
Re-immersion rapide  
Très haut extrait sec  
Faiblement solvanté

**Température de service :** Température de service sèche maximum : 120°C/248°F

**Certificats :** Testé pour la non contamination de grains par le Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grande Bretagne.

**Disponibilité :** Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs : 47960\*/ Vert  
Finition : Satiné brillant (voir REMARQUES au verso)  
Fraction solide (%) : 97 ± 1  
Rendement superficiel spécifique théorique : 6.5 m<sup>2</sup>/l [260.6 sq.ft./US gallon] - 150 µm/6 mils  
Point éclair : 33 °C [91.4 °F]  
Masse volumique : 1.3 Kg/L [11.1 lbs/US gallon]  
Sec au toucher : 8 heure(s) environ à 20°C/68°F  
Réticulation complète : 5 jour(s) (environ), 20°C/68°F  
Teneur en COV : 52 g/l [0.4 lbs/US gallon]  
Date limite d'utilisation : 3 années pour BASE et 3 ans (25°C) pour le DURCISSEUR, à partir de la date de production.  
*\*Autres teintes disponibles selon catalogue*

*Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.*

### MISE EN ŒUVRE :

**Version, produit mélangé :** **35740**  
**Rapport de mélange :** BASE 35749: DURCISSEUR 98040  
2:1 en volume  
Mode d'application : Brosse / Rouleau (Voir les INSTRUCTIONS d'APPLICATION)  
Dilution (maximum, en volume) : Ne pas diluer.  
Durée de vie en pot du mélange : 1 heure(s) 20°C/68°F  
Nettoyage du matériel : HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
Epaisseur sèche : 150 µm [6 mils] (Voir les INSTRUCTIONS d'APPLICATION)  
Epaisseur humide : 175 µm [7 mils]  
Intervalle de recouvrement minimum : voir REMARQUES au verso  
Intervalle de recouvrement maximum : voir REMARQUES au verso

**Sécurité :** Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE	<p><b>Acier</b> : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Nettoyage mécanique jusqu'au degré de soin St 3 (ISO 8501-1).</p> <p>Brossage ou disquage en fonction du matériel et de l'état de la surface. Les surfaces chançrées doivent être poncé et/ou meuler. Arrondir les arrêtes. Chanfreiner les zones adjacentes jusqu'au revêtement intact afin de créer de la rugosité.</p> <p>Alternatively, water jetting to minimum Wa 2.5 (ISO 8501-4) and a flash-rust degree of maximum M (ISO 8501-4) is acceptable.</p>
REGLES D'APPLICATION:	<p>N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à : 5°C/41°F</p> <p>La température de la surface doit également être supérieure à ces limites.</p>
COUCHES PRECEDENTES:	Selon spécification.
COUCHE SUIVANTE:	Selon spécification.
Remarques	
Couleurs/Stabilité de la teinte :	Le brillant est dépendant de l'humidité pendant la réticulation. L'humidité dans un ballast de navire étant habituellement très élevée, un aspect satiné sera obtenu. Dans des conditions de faible humidité, l'aspect du film sera brillant.
Vieillessement/Températures de service :	<p>A tendance à jaunir après application. Cela n'affecte en rien la performance.</p> <p>Exposé à une chaleur sèche, le revêtement sera plus sensible aux dommages mécaniques et aura tendance à foncer.</p> <p>Comme tout époxy, le produit a une tendance au farinage en exposition extérieure et devient plus sensible aux dommages mécaniques et aux agressions chimiques à des températures élevées.</p>
Support :	<p>La calamine présente sur les aciers noirs ne peut être éliminée par un brossage/ponçage manuel.</p> <p>Pendant la période de service, cette calamine peut se décoller et entraîner une maintenance continue à bord du navire. De la même manière, la présence de chlorures de fer dans les chancres entraînera une maintenance permanente.</p>
Mélanger :	Homogénéiser soigneusement et séparément la BASE et le DURCISSEUR avant de les mélanger jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Ne mélanger que la quantité de peinture pouvant être appliquée dans les délais de la durée de vie en pot.
Application(s):	<b>Réservoirs</b> : Travailler à la brosse le produit afin de bien mouiller la surface et de chasser la présence d'eau du support.
Recouvrement :	<p>Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.</p> <p>Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.</p>

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère sévèrement corrosive					
	5°C (41°F)		20°C (68°F)		40°C (104°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	16 h	40 d	2 h	10 d	0.5 h	2.5 d
Hempathane	2 d	8 d	6 h	2 d	1.5 h	12 h
Hempatex	2 d	4 d	6 h	24 h	1.5 h	6 h

NR = Non Recommandé, Ext. = Etendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note sur le recouvrement : Si le recouvrement doit être réalisé doit avoir lieu sur un revêtement ayant déjà été en service tel que des ballasts, un nettoyage minutieux de la surface est recommandé. Un ponçage ou équivalent peut être nécessaire.

Note: **HEMPADUR EM 35740 Pour usage professionnel uniquement.**

Edité par : HEMPEL A/S

3574047960

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site [www.hempel.fr](http://www.hempel.fr). Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos CONDITIONS GENERALES. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.