

35740: BAZA 35749: KONTAKT 98040

Opis:	HEMPADUR EM 35740 dvokomponentni je epoksidni premaz sa ultra visokim sadržajem suhe tvari i niskim sadržajem HOS-a. Ima dobra svojstva premaza kojemu nije potreban temelj i podesan je za nanošenje čak i u uvjetima vlažnosti i na granično pripremljene površine. Zaštićene površine, npr. tankovi balasta, mogu u kratkom roku ponovo biti uronjeni i ponovo vraćeni u eksploataciju. Vrijeme do punjenja balasta: 8 h (20°C).
Preporučena uporaba:	Za manje, teško dostupne površine gdje je teško izvršiti klimatsku kontrolu i pripremu površine. Naročito se preporuča za mjestimično održavanje manjih površina na brodu i popravke, u npr. tankovima vodenog balasta. HEMPADUR EM 35740 može se koristiti na vlažnim površinama u uvjetima 100% relativne vlažnosti. Uglavnom je namijenjen za nanošenje kistom.
Svojstva:	Podnosi vlažnost površine Svojstvo brzog ponovnog uranjanja Ultra visok sadržaj suhe tvari Vrlo nizak sadržaj HOS-a
Temperatura u eksploataciji:	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 120°C
Atesti/odobrenja:	Newcastle Occupational Health & Hygiene iz Velike Britanije proveo je ispitivanja kako bi utvrdio da proizvod ne onečišćuje žitarice koje se prevoze.
Raspoloživost:	Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.
FIZIKALNE KONSTANTE :	
Šifra nijanse/Nijansa:	47960*/ Zelena
Izgled premaza:	Polu-sjajan (vidi NAPOMENE na poledini)
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	97 ± 1
Teoretska izdašnost:	6.5 m ² /l [260.6 sq.ft./US gallon] - 150 µm
Plamište	33 °C [91.4 °F]
Specifična težina:	1.3 kg/litra [11.1 lb / američki galon]
Suh na dodir:	8 otprilike h na 20 ° C/68 ° F
Potpuno skrućen:	5 dan(a) (otprilike), 20°C
Sadržaj HOS:	52 g/l [0.4 lb / američki galon]
Rok skladištenja:	3 godine za BAZU i 3 godine (25°C) za KONTAKT od datuma proizvodnje. <i>*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.</i>
<i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPEL' S grupacije.</i>	
PODACI O PRIMJENI :	
Verzija, zamiješani proizvod:	35740
Omjer miješanja:	BAZA 35749: KONTAKT 98040 2:1 volumno
Način nanošenja:	Kist / Valjak (Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU)
Razrjeđivač (max. vol.):	Ne razrjeđivati.
Trajnost mješavine:	1 h 20°C
Čišćenje alata:	HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610
Potrebna debljina filma, suh:	150 µm [6 mils] (Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU)
Potrebna debljina filma, mokar:	175 µm [7 mils]
Međupremazni interval, min:	vidi NAPOMENE na poledini
Međupremazni interval, max:	vidi NAPOMENE na poledini
Mjere sigurnosti:	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPEL' S Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

PRIPREMA POVRŠINE:

Čelik: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Mehaničko čišćenje na St 3 (ISO 8501-1).
Očistiti strojnim alatom ili izbrusiti diskom, ovisno o materijalu i stanju površine. Čelik koji je zahvaćen dubinskom korozijom treba ohrapaviti ili izbrusiti brzohodnim svrdlima. Zaobliti oštre rubove. Okolne površine treba izbrusiti diskom ili brusnim papirom kako bi se postigao odgovarajući profil usidrenja, uključujući stanjenje rubova do stare, stvrdnute, netaknute boje.
Alternatively, water jetting to minimum Wa 2.5 (ISO 8501-4) and a flash-rust degree of maximum M (ISO 8501-4) is acceptable.

UVJETI NANOŠENJA:

Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: 5°C
Temperatura površine također mora biti viša od tih granica.

PRETHODNI PREMAZ:

U skladu sa specifikacijom.

SLJEDEĆI PREMAZ:

U skladu sa specifikacijom.

NAPOMENE:**Nijanse/stabilnosti nijansi**

Sjaj ovisi o vlažnosti tijekom skrućivanja. Uz uobičajeno vrlo visoku vlažnost u brodskim balastnim tankovima, premaz će poprimiti polusjajan izgled. U slučaju niske vlažnosti postići će se sjajni izgled površine.

**Izloženost atmosferilijama/
temperature u eksploataciji:**

Ima tendenciju žućenja nakon nanošenja. To neće imati nikakvog utjecaja na izvedbu premaza. Ako je premaz izložen suhom i vrućem zraku, ponašat će se na način koji je uobičajen za epokside, a to znači da će imati povećanu osjetljivost na mehanička oštećenja i tamnjenje. Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

Podloga:

Tvrdom crnu hrđu (okujinu) neće biti moguće učinkovito ukloniti uobičajenim ručnim mehaničkim alatima. Ostaci takve okujine mogli bi se kasnije odvojiti što bi u eksploataciji iziskivalo kontinuirano održavanje na brodu. Isto vrijedi za željezne kloride u udubinama - i od njih se može očekivati neprestana aktivnost.

Zamješavanje:

Zasebno temeljito promiješati BAZU i KONTAKT prije njihovog zamješavanja te nakon toga miješati sve dok se ne postigne mješavina ujednačene boje. Izmiješajte samo onu količinu boje koja se može nanijeti unutar vremenskog raspona za trajnost mješavine.

Nanošenje:

Balastni tankovi: Intenzivnim potezima kista dobro utisnite boju u površinu, a time ćete ujedno istisnuti mogući film vode iz premaza.

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

Okoliš	Atmosferski, strogi					
	5°C (41°F)		20°C (68°F)		40°C (104°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	16 h	40 d	2 h	10 d	0.5 h	2.5 d
Hempathane	2 d	8 d	6 h	2 d	1.5 h	12 h
Hempatex	2 d	4 d	6 h	24 h	1.5 h	6 h

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produljeni, m = minuta, h = sati, d = dana

**Napomena o nanošenju sljedećeg
premaza.**

Ako nanošenje sljedećeg premaza/preklapanje uslijedi nakon što je, u međuvremenu, došlo do izlaganja utjecaju balastne vode, površinu treba obavezno temeljito očistiti. U tom smislu bit će potrebno izvršiti brušenje brusnim papirom ili sličnom metodom.

Nota:

HEMPADUR EM 35740 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S

3574047960

Ovi Podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi Pojašnjenja podataka o proizvodu na www.hempel.hr.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poleđini ili u nekom drugom obliku.

Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.