

### 35740: BASE 35749: CATALIZZATORE 98040

<b>Descrizione:</b>	HEMPADUR EM 35740 è un prodotto epossidico bicomponente ad elevato contenuto di solidi e con basso VOC. Ha buone proprietà anticorrosive ed è adatto per l'applicazione in presenza di umidità su superfici preparate in maniera marginale. Alcune aree come le casse di zavorra possono essere trattate e riutilizzate in breve tempo. Il riempimento può avvenire dopo 8 ore a 20°C.
<b>Uso consigliato:</b>	Adatto per piccole aree dove l'accesso è difficile e dove le condizioni climatiche non sono ideali. Per la manutenzione di piccole aree delle casse di zavorra. HEMPADUR EM 35740 può essere utilizzato su superfici umide o in presenza di umidità anche del 100%. Adatto per l'applicazione a pennello.
<b>Caratteristiche</b>	Su superfici umide. Veloce re-immersione. Elevato contenuto di solidi. Basso VOC.
<b>Temperatura di servizio:</b>	Esposizione a secco max., solo: 120°C/248°F
<b>Certificati/Omologazioni</b>	Testato come prodotto per carichi di grano dal Newcastle Occupational Health & Hygiene, Gran Bretagna.
<b>Disponibilità</b>	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
<b>COSTANTI FISICHE :</b>	
Tinta/Colore:	47960*/ Verde
Finitura	Semi-lucida (vedi NOTE retro)
Solidi in volume, %	97 ± 1
Resa teorica:	6.5 m <sup>2</sup> /l [260.6 sq.ft./US gallon] - 150 micron/6 mils
Punto di infiammabilità	33 °C [91.4 °F]
Peso specifico	1.3 kg/litro [11.1 lb/galloni USA]
Asciutto al tatto	8 circa ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	5 giorno(i) (circa), 20°C/68°F
Contenuto COV	52 g/l [0.4 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	3 anni per BASE e 3 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione. <i>* altri colori come da lista d'assortimento</i>
<i>Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.</i>	
<b>DETTAGLI DI APPLICAZIONE:</b>	
<b>Versione, prodotto miscelato</b>	<b>35740</b>
Rapporto di miscelazione	BASE 35749: CATALIZZATORE 98040 2:1 in volume
Metodo di applicazione	Pennello / Rullo (Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.)
Diluente, (volume max)	Non diluire.
Durata della miscela:	1 ora(e) 20°C/68°F
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	150 micron [6 mils] (Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.)
Spessore a umido indicato	175 micron [7 mils]
Intervallo di ricopertura, min	vedi NOTE retro
Intervallo di ricopertura, max	vedi NOTE retro
<b>Sicurezza:</b>	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

**PREPARAZIONE SUPERFICIALE:** **Acciaio:** Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Pulizia meccanica al grado St 3 (ISO 8501-1).

Pulizia meccanica o smerigliatura a disco, a seconda del materiale e della condizione della superficie. L'acciaio vaiolato deve essere smerigliato e/o rettificato con frese a lima ad alta velocità. Arrotondare i bordi aguzzi. Le aree adiacenti devono essere smerigliate a disco o carteggiate per ottenere un profilo di ancoraggio corretto, incluso lo smussamento dei bordi al precedente strato di vernice intatta catalizzata.

Alternatively, water jetting to minimum Wa 2.5 (ISO 8501-4) and a flash-rust degree of maximum M (ISO 8501-4) is acceptable.

**CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:** Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a 5°C/41°F. Anche la temperatura della superficie deve essere superiore a tali limiti.

**MANO PRECEDENTE:** Come da specifica.

**MANO SUCCESSIVA:** Come da specifica.

**Note:**

**Colori/stabilità dei colori** La brillantezza dipende dall'umidità presente durante la catalisi. Il tipico contenuto di umidità estremamente elevato delle casse zavorra di una nave determina una semi-brillantezza. In presenza di umidità ridotta, la superficie risulterà lucida.

**Temperature di servizio/Esposizioni** Hanno la tendenza ad ingiallire dopo l'applicazione. Ciò non influenzerà le prestazioni. Se il rivestimento è esposto a caldo secco, le proprietà mostrate sono analoghe a quelle di un epossidico normale ma risulta più sensibile a danni meccanici e all'annerimento. Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.

**Substrato:** La presenza di eventuale ruggine nera dura (scaglie metalliche) non verrà rimossa in modo efficace tramite i soliti attrezzi meccanici portatili. I residui di tali scaglie possono staccarsi durante l'attività di servizio e richiedere la continua manutenzione a bordo. Ciò si verifica analogamente per i cloruri ferrici nelle vaiolature, che possono presentarsi anche durante l'attività continuativa.

**Miscelazione:** Mescolare separatamente la BASE e il CATALIZZATORE sia prima sia dopo la miscelazione dei componenti al fine di ottenere una miscela omogenea. Mescolare solo la quantità di vernice che può essere applicata entro il limite della durata della miscela.

**Applicazione(i):** **Casse zavorra:** Effettuare una spazzolatura intensiva per poter applicare una copertura ottimale alla superficie e rimuovere eventuali veli di acqua.

**Ricopertura:** Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente	Esposizione ad ambiente aggressivo					
	5°C (41°F)		20°C (68°F)		40°C (104°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	16 h	40 d	2 h	10 d	0.5 h	2.5 d
Hempathane	2 d	8 d	6 h	2 d	1.5 h	12 h
Hempatex	2 d	4 d	6 h	24 h	1.5 h	6 h

NR = Non Raccomandato, Ext. = Esteso, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

**Note sulla ricopertura:** Se la ricopertura/sovracopertura viene eseguita in una fase intermedia di esposizione all'acqua di zavorra, è necessario effettuare una pulizia approfondita della superficie. È possibile eseguire la carteggiatura o una procedura simile.

**Nota:** **HEMPADUR EM 35740 Solo per utilizzatori professionali.**

**Compilato da :** HEMPEL A/S

3574047960

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.