

### 35740: BAZA 35749: UTWARDZACZ 98040

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPADUR EM 35740 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o bardzo wysokiej zawartości części stałych i bardzo niskiej zawartości lotnych związków organicznych. Posiada bardzo dobre właściwości samogruntujące i może być stosowana w warunkach podwyższonej wilgotności oraz na powierzchni o marginalnym przygotowaniu podłoża. Stosowana np. do zbiorników balastowych, umożliwia szybkie zalewanie zbiorników i ich powrót do pracy. Czas do ponownego zalania: 8 godz. (20°C).
<b>Zalecane użycie:</b>	Do małych, trudnodostępnych powierzchni, gdzie przygotowanie podłoża i kontrolowanie warunków klimatycznych jest utrudnione. Szczególnie polecana do niewielkich napraw wykonywanych przez załogę oraz napraw np. zbiorników balastowych. HEMPADUR EM 35740 może być aplikowana na wilgotne podłoża przy 100% wilgotności względnej. Przeznaczona przede wszystkim do aplikacji pędzlem.
<b>Właściwości:</b>	Toleracja podwyższonej wilgotności podłoża Możliwość szybkiego zalewania zbiorników Bardzo wysoka zawartość części stałych Bardzo niska zawartość LZO
<b>Temperatura pracy:</b>	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 120°C/248°F
<b>Certyfikaty:</b>	Przetestowana przez Newcastle Occupational Health, Wielka Brytania, jako powłoka niezanieczyszczająca ładunku zboża.
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.
<b>DANE FIZYKOCHEMICZNE:</b>	
Kolory/ nr koloru:	47960*/ Zielony
Połysk powłoki:	Półpołysk (patrz UWAGI poniżej)
Części stałe, % obj.:	97 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	6.5 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [260.6 sq.ft./US gallon] - 150 µm
Temperatura zapłonu:	33 °C [91.4 °F]
Gęstość:	1.3 kg/dm <sup>3</sup> [11.1 funty/galon USA]
Sucha na dotyk:	8 godz. (około) w 20°C
Pełne utwardzenie:	5 dzień/dni (ok.), 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	52 g/l [0.4 funty/galon USA]
Czas składowania:	3 lat(a) dla BAZY i 3 lata (25°C) dla UTWARDZACZA od daty produkcji. * inne kolory zgodnie z listą asortymentową
<small>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</small>	
<b>SPOSÓB APLIKACJI:</b>	
<b>Nr asortymentu:</b>	<b>35740</b>
Proporcje mieszania składników:	BAZA 35749: UTWARDZACZ 98040 2:1 objętościowo
Metoda nakładania:	Pędzel / Wałek (Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI)
Rozcieńczalnik (max. obj.):	Nie rozcieńczać.
Przydatność mieszaniny do stosowania:	1 godzina/godzin 20°C.
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	150 µm [6 mils] (Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI)
Grubość warstwy (WFT):	175 µm [7 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej
<b>Warunki BiHP:</b>	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	<p><b>Stal:</b> Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie mechaniczne do St 3 (ISO 8501-1).</p> <p>Czyszczenie za pomocą narzędzia elektrycznego lub szlifierki tarczowej w zależności od materiału i stanu powierzchni. Stal z wżerami należy zeszlifować i/lub wygładzić pilnikami szybkoobrotowymi. Zaokrąglić ostre krawędzie. Przylegające obszary należy oszlifować szlifierką tarczową lub papierem ściernym do uzyskania chropowatości, aby zapewnić odpowiednią przyczepność, co obejmuje wyrównanie krawędzi malowania aż do odsłonięcia starej, utwardzonej i nienaruszonej farby. Alternatively, water jetting to minimum Wa 2.5 (ISO 8501-4) and a flash-rust degree of maximum M (ISO 8501-4) is acceptable.</p>
WARUNKI APLIKACJI:	Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: 5°C Także temperatura powierzchni powinna przekraczać powyższe limity.
POWŁOKA POPRZEDNIA:	Zgodnie ze specyfikacją.
POWŁOKA NASTĘPNA:	Zgodnie ze specyfikacją.
Uwagi	
Kolory/ Trwałość kolorów:	Połysk jest zależny od wilgotności podczas utwardzania. Ze względu na bardzo wysoką wilgotność, która zwykle występuje w zbiornikach balastowych statku, podczas użytkowania pojawi się półpołysk. W przypadku niskiej wilgotności pojawi się błyszcząca powierzchnia.
Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:	Farba ma tendencję do żółknięcia po aplikacji. Nie będzie to miało wpływu na wydajność. Jeśli powłoka zostanie wystawiona na suche ciepło, będzie wykazywać normalne zachowanie żywicy poprzez większą wrażliwość na uszkodzenia mechaniczne oraz ciemnienie. Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.
Podłoże:	Twardej czarnej rdzy (kamienia) nie można usunąć skutecznie przy użyciu typowych ręcznych narzędzi mechanicznych. Pozostałości takiego kamienia mogą poluzować się później podczas użytkowania, wymagając przez to odpowiedniej konserwacji na pokładzie. Odnosi się to również do chlorków żelaza we wżerach — można spodziewać się ich dalszej aktywności.
Mieszanie:	Przed zmieszanym BAZĘ i UTWARDZACZ należy dokładnie wymieszać. Po połączeniu składników, kontynuować mieszanie aż do ujednolicenia koloru powstałej mieszaniny. Wymieszać tylko taką ilość farby, którą da się nałożyć w okresie przydatności do użycia.
Aplikacja:	<b>Zbiorniki balastowe:</b> Należy intensywnie szczotkować, aby jak najlepiej wprowadzić powłokę na powierzchnię i całkowicie wyeliminować warstwę wody.
Nakładanie kolejnych warstw:	Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej. Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.
Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.	

Środowisko	Środowisko, ostre					
	5°C (41°F)		20°C (68°F)		40°C (104°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	16 h	40 d	2 h	10 d	0.5 h	2.5 d
Hempathane	2 d	8 d	6 h	2 d	1.5 h	12 h
Hempatex	2 d	4 d	6 h	24 h	1.5 h	6 h

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Nakładanie kolejnych warstw:	Jeśli ponowne nakładanie powłoki/nakładanie na zakładkę odbywa się natychmiast po wystawieniu na działanie wody balastowej, wymagane jest bardzo dokładne oczyszczenie powierzchni. Może być wymagane wykonanie szlifowania lub analogicznej czynności.
Uwaga:	<b>HEMPADUR EM 35740 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.</b>
Wydany przez:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">3574047960</span>

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty. Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika. Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca wyłącza, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.