

35740: BASE 35749: AGENTE DE CURA 98040

Descrição:	HEMPADUR EM 35740 é um revestimento epoxídico de dois componentes, com muito alto teor de sólidos e muito baixo teor de COV. Tem boas propriedades de aplicação como produto de demão única e pode ser utilizado mesmo em condições de elevada humidade e em superfícies com preparação menos cuidada. Áreas tratadas, como por exemplo tanques de lastro, podem ser rapidamente reimersas e colocadas de novo ao serviço. Tempo de lastro: 8 horas (20 ° C / 68 ° F).
Uso recomendado:	Em áreas pequenas de acesso complicado, onde é difícil o controlo das condições ambientais e a preparação de superfície. É especialmente recomendado para reparações pontuais e manutenção de pequenas áreas a bordo, como por exemplo em tanques de lastro. HEMPADUR EM 35740 pode ser usado em superfícies húmidas em condições de 100% de humidade relativa. Destina-se principalmente a aplicação à trincha.
Características:	Tolerância a superfícies húmidas Rápida possibilidade de reimersão Muito alto teor de sólidos Muito baixo teor de COV
Temperatura de serviço:	Máximo, somente exposição seca: 120°C/248°F
Certificados/Aprovações	Testado para não contaminação na carga de grãos na Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã Bretanha.
Disponibilidade:	Parte da classificação do grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FISICAS:	
Nº de sombras/Cores:	47960*/ Verde
Acabamento:	Semi-brilho (consulte OBSERVAÇÕES no verso)
Sólidos de volume, %:	97 ± 1
Taxa de dispersão teórica:	6.5 m²/l [260.6 sq.ft./US gallon] - 150 micron/6 mils
Ponto de ignição	33 °C [91.4 °F]
Gravidade específica	1.3 kg/litro [11.1 lbs/galão dos EUA]
Seco para tocar:	8 horas aproximadas 20°C/68°F
Totalmente curado:	5 dia(s) (aprox.), 20°C/68°F
Conteúdo do VOC	52 g/l [0.4 lbs/galão dos EUA]
Vida útil:	3 anos para BASE e 3 anos (25°C) para CURING AGENT a partir do tempo de produção. <i>*outras formas, de acordo com a lista de classificação.</i>
<small>As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.</small>	
DETALHES DA APLICAÇÃO:	
Versão, produto combinado:	35740
Proporção de mistura:	BASE 35749: AGENTE DE CURA 98040 2:1 por volume
Método de aplicação:	Pincel / Rolo (Consulte as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO separadas.)
Thinner (vol. máx.):	Não dilua.
Tempo de vida no recipiente:	1 hora(s) 20°C/68°F
Limpeza de ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura do filme indicada, seco:	150 micron [6 mils] (Consulte as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO separadas.)
Espessura do filme indicada, molhado:	175 micron [7 mils]
Intervalo de revestimento, mín.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Intervalo de revestimento, máx.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: **Aço:** Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Limpeza mecânica para St 3 (ISO 8501-1).
Limpeza com equipamentos elétricos ou lixamento com disco, dependendo do material e condição da superfície. O aço perfurado deve ser esmerilhado e/ou esmerilhado com três rebolos de alta velocidade. Arredondamento de pontas agudas. Áreas adjacentes devem ser lixadas com disco ou papel de lixa para obter aspereza de forma que seja possível um bom padrão de ancoragem, incluindo o alisamento das extremidades para tinta intacta curada antiga.
Alternatively, water jetting to minimum Wa 2.5 (ISO 8501-4) and a flash-rust degree of maximum M (ISO 8501-4) is acceptable.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Use apenas onde a aplicação e a cura podem proceder em temperaturas acima de: 5°C/41°F
A temperatura da superfície também deve estar acima desses limites.

DEMÃO ANTERIOR: De acordo com a especificação.

DEMÃO SUBSEQUENTE: De acordo com a especificação.

Observações

Cores/estabilidade das cores: O brilho depende da umidade durante a cura. Na usual alta umidade, em tanques de lastro em um navio, o resultado em serviço será o semi-brilho. Em caso de baixa umidade, uma superfície brilhante irá aparecer.

Intemperismo/temperaturas em serviço: Tem tendência a amarelar após a aplicação. Isso não terá influência no desempenho.
Se o revestimento é exposto ao calor de secagem, ele exibe o comportamento de epóxi normal sendo mais sensível a danos mecânicos e através de escurecimento.
A tendência natural dos revestimentos de epóxi calcarearem na exposição externa e de se tornarem mais propensos a danos mecânicos e exposição química em temperaturas elevadas também é refletida neste produto.

Substrato: Qualquer ferrugem preta (crosta) não será efetivamente removida pelas ferramentas mecânicas portáteis comuns. Remanescentes de tais crostas podem soltar posteriormente em serviço e exigir manutenção contínua a bordo. O mesmo se aplica a cloretos de ferro nas perfurações - também podemos esperar que demonstrem atividade constante.

Agitação: Mexa a BASE individual e o AGENTE DE CURA completamente antes de misturar e, novamente, depois de misturar até obter uma mistura com cores uniformes. Misture somente a quantidade de tinta que pode ser aplicada dentro do limite de tempo da vida útil da mistura.

Aplicação(s): **Tanques de lastro:** Use escovação intensa para trabalhar da melhor maneira possível o revestimento na superfície e forçar para fora todo filme de água.

Revestimento: Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas.

Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Meio ambiente	Atmospheric, severe					
	5°C (41°F)		20°C (68°F)		40°C (104°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	16 h	40 d	2 h	10 d	0.5 h	2.5 d
Hempathane	2 d	8 d	6 h	2 d	1.5 h	12 h
Hempatex	2 d	4 d	6 h	24 h	1.5 h	6 h

NR = Not Recomendad, Ext. = Extended, m = minute(s), h = hour(s), d = day(s)

Observação sobre nova demão: Se o revestimento/sobreposição ocorrer após uma exposição intermediária a água de lastro, uma limpeza extremamente rígida da superfície é algo totalmente necessário. Uma lixa ou equivalente pode ser relevante.

Nota: **HEMPADUR EM 35740 Somente para uso profissional.**

EMIÇÃO: HEMPEL A/S

3574047960

Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.