

35740: BASE 35749: AGENTE DE CURA 98040

Descrição:	HEMPADUR EM 35740 é um revestimento epoxídico de dois componentes, com muito alto teor de sólidos e muito baixo teor de COV. Tem boas propriedades de aplicação como produto de demão única e pode ser utilizado mesmo em condições de elevada humidade e em superfícies com preparação menos cuidada. Áreas tratadas, como por exemplo tanques de lastro, podem ser rapidamente reimersas e colocadas de novo ao serviço.
Uso recomendado:	Em áreas pequenas de acesso complicado, onde é difícil o controlo das condições ambientais e a preparação de superfície. É especialmente recomendado para reparações pontuais e manutenção de pequenas áreas a bordo, como por exemplo em tanques de lastro. HEMPADUR EM 35740 pode ser usado em superfícies húmidas em condições de 100% de humidade relativa. Destina-se principalmente a aplicação à trincha.
Características:	Tolerância a superfícies húmidas Rápida possibilidade de reimersão Muito alto teor de sólidos Muito baixo teor de COV
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F
Certificados / Aprovações:	Testado como não contaminante de cargas de cereais no Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã-Bretanha.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FÍSICAS:	
Nºs de Cor /Cores:	47960*/ Verde
Acabamento:	Semibrilhante (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Volume de sólidos, %:	97 ± 1
Rendimento teórico:	6.5 m²/l [260.6 sq.ft./US gallon] - 150 micron/6 mils
Ponto de inflamação:	33 °C [91.4 °F]
Massa volúmica:	1.3 kg/litro [11.1 lbs/galão US]
Secagem ao tato:	8 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Cura completa:	5 dia(s) (aprox.), 20°C/68°F
Teor de COV:	52 g/l [0.4 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 anos para BASE e 3 anos (25°C/77°F) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção. * outras cores de acordo com o "assortment"

Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Produto misturado:	35740
Relação de mistura:	BASE 35749: AGENTE DE CURA 98040 2:1 por volume
Método de aplicação:	Trincha / Rolo (Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado)
Diluyente (vol.max.):	Não diluir.
Tempo de vida da mistura:	1 hora(s) 20°C/68°F
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura seca de filme indicada:	150 micron [6 mils] (Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado)
Espessura húmida de filme indicada:	175 micron [7 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: **Aço:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Limpeza mecânica ao grau St 3 (ISO 8501-1). Limpeza com ferramenta mecânica ou disco abrasivo, dependendo do material e estado da superfície. O aço corroído deverá ser alisado com buris de alta velocidade. Arredonde arestas vivas. As áreas adjacentes deverão ser lixadas com disco abrasivo ou com lixa para ficarem rugosas de forma a obter um bom padrão de ancoragem, incl. lixagem das arestas, para a tinta antiga curada intacta. Alternatively, water jetting to minimum Wa 2.5 (ISO 8501-4) and a flash-rust degree of maximum M (ISO 8501-4) is acceptable.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: 5°C/41°F. A temperatura da superfície deverá estar também acima destes limites.

DEMÃO ANTERIOR:: De acordo com a especificação.

DEMÃO SEGUINTE: De acordo com a especificação.

OBSERVAÇÕES:

Cores/Estabilidade das cores: O brilho depende da humidade durante a cura. Com a humidade elevada usual em tanques de lastro num navio, o resultado será semi-brilhante. Em caso de humidade baixa, surgirá uma superfície brilhante.

**Exposição atmosférica/
Temperaturas de serviço:** Tem tendência a amarelar após a aplicação. Tal não influenciará o desempenho. Se o revestimento for exposto a calor seco, o mesmo exibirá o comportamento normal epoxídico, tornando-se mais sensível aos danos mecânicos e escurecendo. A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto.

Substrato Qualquer ferrugem preta (crosta) não será eficazmente removida através das ferramentas mecânicas convencionais de funcionamento manual. Os resíduos de tal crosta podem soltar-se posteriormente durante o serviço e, por conseguinte, requerer manutenção contínua a bordo. O mesmo se aplica a cloretos de ferro nas áreas com corrosão - prevê-se que exibam actividade contínua.

Mistura: Mexer cuidadosamente tanto a BASE como o AGENTE DE CURA antes da mistura, e de novo após a mesma, até à obtenção de uma cor uniforme da mistura. Misture apenas uma quantidade de tinta que possa ser aplicada no espaço do tempo de vida da mistura.

Aplicação: **Tanques de lastro:** Esfregue intensivamente para que o revestimento fique melhor entranhado na superfície e para remover qualquer película de água.

Recobrimento: Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas. Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, severo					
	5°C (41°F)		20°C (68°F)		40°C (104°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Hempadur	16 h	40 d	2 h	10 d	0.5 h	2.5 d
Hempathane	2 d	8 d	6 h	2 d	1.5 h	12 h
Hempatex	2 d	4 d	6 h	24 h	1.5 h	6 h

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Observações para recobrimento: Se o recobrimento/sobreposição ocorrer após uma exposição intermédia a água de lastro, é imperativo proceder à limpeza de forma cuidadosa. Pode utilizar-se a lixagem ou outro método equivalente.

Nota: **HEMPADUR EM 35740 Destinado exclusivamente ao uso profissional.**

EMIÇÃO: HEMPEL A/S

3574047960

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.