

35740: BASE (BAS) 35749: CURING AGENT (HÄRDARE) 98040

Beskrivning: HEMPADUR EM 35740 är en tvåkomponent grundfärg med mycket hög torrhalt och lågt VOC-tal. Den har goda grundfärgsegenskaper och är lämpad för påföring i fuktiga miljöer på stål där blästring inte är möjlig. Målade områden, såsom ballast tankar, kan efter kort tid vattenfyllas och åter tas i bruk.

Rekommenderad användning: Avsedd för mindre områden som är svårtillgängliga där klimatkontroll och förbehandling innebär svårigheter. Speciellt rekommenderad för mindre reparationsmålning ombord i vattenballast tankar. HEMPADUR EM 35740 kan utnyttjas på något fuktig yta och vid 100% relativ fuktighet. Huvudsakligen avsedd för påföring med pensel.

Egenskaper: Kan påföras i fuktiga miljöer
Kan tas i bruk efter kort torktid
Mycket hög torrhalt
Mycket lågt VOC-tal

Driftstemperatur: Maximum, endast torr exponering: 120°C/248°F

Certifikat/Godkännanden: Testad som ofarlig för spannmålslaster av Newcastle Occupational Health & Hygiene, England.

Tillgänglighet: Ingår i standardsortiment. Lokal tillgänglighet enligt avtal.

FYSIKALISKA DATA:

Kulörnr./Kulörer: 47960*/ Grön
Glans: Halvblank (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida)
Volymtorrhalt, %: 97 ± 1
Teoretisk sträckförmåga: 6.5 m²/l [260.6 sq.ft./US gallon] - 150 mikron/6 mils
Flampunkt: 33 °C [91.4 °F]
Specifik vikt: 1.3 kg/liter [11.1 lbs/US gallon]
Beröringstorr: 8 cirka tim(ar) 20°C/68°F
Fullt hårdad: 5 dag eller dagar (cirka), 20°C/68°F
VOC innehåll: 52 g/l [0.4 lbs/US gallon]
Lagringstid: 3 år för BASE och 3 år (25 °C) för CURING AGENT från produktionstiden.
**övriga kulörer i enlighet med sortimentslista.*

Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.

APPLICERINGSANVISNINGAR:

Version, blandad produkt: **35740**
Blandningsförhållande: BASE (BAS) 35749: CURING AGENT (HÄRDARE) 98040
2:1 per volym
Appliceringsmetod: Pensel / Rulle (Se separata APPLICERINGSANVISNINGAR)
Förtunning (max.vol.): Spädning skall inte ske.
Brukstid: 1 timme eller timmar 20°C/68°F
Rengöring av verktyg: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Indikerad filmtjocklek, torr: 150 mikron [6 mils] (Se separata APPLICERINGSANVISNINGAR)
Indikerad filmtjocklek, våt: 175 mikron [7 mils]
Övermålningsintervall, min: se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
Övermålningsintervall, max: se ANMÄRKNINGAR på nästa sida

Säkerhet: Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPEL'S säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser.

FÖRBEHANDLING:	Stål: Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Mekanisk rengöring till St 3(ISO 8501-1). Maskinslipning eller skivputsning beroende på ytans material och skick. Stål med frätskador ska slipas och/eller poleras med höghastighetsslipskivor. Runda av vassa kanter. Närliggande områden ska skivputsas eller sandpappas för uppruggning i syfte att få ett bra förankringsmönster inklusive avjämning av kanter mot gammal hårdad intakt färg. Alternatively, water jetting to minimum Wa 2.5 (ISO 8501-4) and a flash-rust degree of maximum M (ISO 8501-4) is acceptable.
APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN:	Används endast då applicering och härdning kan ske i temperaturer över: 5°C/41°F Ytans temperatur måste också ligga ovanför de här gränserna.
FÖREGÅENDE SKIKT:	I enlighet med specifikation.
EFTERFÖLJANDE SKIKT:	I enlighet med specifikation.
Anmärkningar	
Kulörer/Kulörstabilitet:	Glansen beror på fuktigheten vid härdning. Till följd av den vanligen mycket höga fuktigheten i ballasttankar i ett fartyg är resultatet vid användning halvblank färg. Om fuktigheten är låg är ytan blank.
Väderexponering/driftstemperatur:	Har en tendens att gulna efter applicering. Detta påverkar inte prestandan. Om beläggningen exponeras för torr värme uppvisar den ett normalt epoxibeteende genom att bli mer känslig för mekaniska skador och genom att mörkna. Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt.
Underlag:	Hård svartrost (pannsten) avlägsnas inte effektivt med vanliga mekaniska handverktyg. Pannstensrester kan lossna vid ett senare tillfälle och kräva fortsatt underhåll ombord. Detsamma gäller järnklorid i frätskadorna - det kan också förväntas ge upphov till fortsatta aktiviteter.
Omrörning:	Rör noggrant om BAS och HÄRDARE individuellt före blandning och rör noggrant om igen efter blandning tills en enhetlig kulör erhålls. Blanda bara en mindre del av färgen som kan appliceras inom brukstidsgränsen.
Applicering(ar):	Ballasttankar: Utför intensiv penselstrykning för att på bästa sätt arbeta in färgen i ytan och tvinga ut eventuell vattenfilm.
Övermålning:	Övermålningsintervall beror på senare exponeringsförhållanden: Om den maximala övermålningstiden överskrids krävs uppruggning av ytan för att säkerställa vidhäftning. Före övermålning efter exponering i förorenad atmosfär skall ytan rengöras genom högtryckstvättning med färskvatten och torka.

En eventuell målningsspecifikation ersätter alla riktlinjer om övermålningsintervaller som angivits i denna tabell.

Miljö	Luftexponering, hög					
	5°C (41°F)		20°C (68°F)		40°C (104°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Hempadur	16 h	40 d	2 h	10 d	0.5 h	2.5 d
Hempathane	2 d	8 d	6 h	2 d	1.5 h	12 h
Hempatex	2 d	4 d	6 h	24 h	1.5 h	6 h

NR = Rekommenderas inte, Ext. = Förlängd, None = Inget, m = minut (er), h = timme (-ar), d = dag (-ar)

Övermålningsanmärkning:	Om övermålning/överlappning sker efter en mellanliggande exponering för ballastvatten är en mycket grundlig rengöring av ytan ett måste. Slipning eller liknande kan behöva utföras.
Anmärkning:	HEMPADUR EM 35740 är enbart för yrkesmässig användning.
UTGIVEN AV:	HEMPEL A/S 3574047960

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.
Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avstår sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion.
Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdande datum.