



Upute za primjenu

Za opis proizvoda pogledati Podatke o proizvodu

HEMPADUR 35760

BAZA 35769 s KONTAKTOM 98760

Opseg:

Ove Upute za primjenu sadrže podatke vezano za pripremu površine, opremu za nanošenje i podatke relevantne za primjenu proizvoda HEMPADUR 35760. Kad se koristi u vezi sa staklenim vlaknima, molimo da za smjernice i preporuke pogledate Upute za primjenu za ojačanje staklenim vlaknima.

Prije početka bilo kojih radova u tanku, važno je provjeriti da u njemu nema plinskih para.

Priprema površine:

Novi čelik: Ulja, masnoće i ostalo odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja odstraniti čišćenjem slatkom vodom (pod visokim pritiskom). Čišćenje mlazom abraziva na min. Sa 2 ½ - 3, ISO 8501-1:1988 da se dobije površinski profil koji odgovara Rugotest No. 3, BN 10a (Ra=12,5 mikrometara, ISO Comparator Medium (G), Keane-Tator Comparator 3.0 G/S. Nakon čišćenja mlazom abraziva površinu treba temeljito očistiti od abraziva i prašine.

Površine zahvaćene dubinskom korozijom (dna tankova): Ulja i masnoće treba odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Čišćenje mlazom abraziva na Sa 2, ISO 8501-1:1988. Dubinska korozija na dnu tankova često ima oblik znaka omega (to je naročito karakteristično za koroziju uzrokovanu kloridima), pa se stoga preporuča sljedeći postupak:

Nakon odstranjenja prašine i abraziva, površinu tankova treba temeljito isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Ostaviti vodu da odstoji u tanku tako da su sve površine zahvaćene dubinskom korozijom pokrivene sa otprilike 5 cm vode.

Nakon 24 sata vodu treba odstraniti mokrim čišćenjem usisavačem a tankove osušiti. Ukoliko je potrebno, tj. ako su još prisutna onečišćenja solima u udubinama, potrebno je ponoviti pranje. Nakon čišćenja, površine treba očistiti mlazom abraziva do min. Sa 2 ½ - 3, ISO 8501-1:1988 da se dobije profil hrapavosti koji odgovara Rugotest No. 3, BN 10a. Nakon čišćenja mlazom abraziva, s površine treba pažljivo odstraniti abraziv i prašinu. Posebnu pažnju treba obratiti prilikom čišćenja dna tankova.

Hempelova specifikacija može kao preporuku dati i ostale stupnjeve čišćenja, uključujući pranje vodenim mlazom pod izuzetno visokim pritiskom (UHPW) i čišćenje mlazom abraziva koji predstavlja smjesu grita i vode.

Oprema za nanošenje:

S obzirom da HEMPADUR 35760 ne sadrži otapala i da je to materijal s visokim viskozitetom, to zahtijeva poduzimanje posebnih mjera prilikom nanošenja.

Standardni bezračni raspršivač za teške uvjete rada:

Omjer pumpe:	Min. 45:1 (Vidi Napomene u nastavku)
Kapacitet pumpe:	12 litara/minuta (teoretski)
Ulazni pritisak:	Min. 6 bara
Crijeva za boju:	Max. 15 metara, 3/8" unutarnjeg promjera Max. 3 metra, 1/4" unutarnjeg promjera
Pravilne površine:	
Otvor sapnice:	0.19"-0.031"
Lepeza:	40-60°

Nepravilne površine i nanošenje u niskim debljinama suhog filma (250-400 mikrometara):
Otvor sapnice: 0.19"-0.023"

HEMPEL
Upute za primjenu



HEMPADUR 35760

Lepeza: 40°

Napomena: Izbjegavati korištenje usisnog crijeva. Koristiti cijev koja se može zamijeniti kako bi se odstranila stvrdnuta boja. Ukoliko su potrebna dulja crijeva, omjer pumpe mora se povećati na 60:1 ili više, pri čemu se velik kapacitet pumpe mora zadržati.

Podaci za bezračni raspršivač dani su okvirno i po potrebi se mogu mijenjati.

Zamješavanje:

Prije no što se KONTAKT 98760 doda BAZI 35769, potrebno ga je dobro promiješati. Nastaviti s miješanjem sve dok se ne postigne ujednačena boja.

Temperatura boje: Kako bi se postigla najbolja svojstva nanošenja, temperatura boje nakon zamješavanja treba biti 20-25°C. Ukoliko temperatura boje prelazi 25°, potrebno ju je skladištiti na rashlađenim mjestima (vidi trajnost mješavine u nastavku).

Površine zahvaćene dubinskom korozijom: Ukoliko se radi o rasprostranjenoj dubinskoj koroziji (na starim dnima tankova), preporuča se da se prvi premaz nanese kistom. Premaz mora dobro prodrijeti u udubine kako bi se pospješilo kvašenje čelika i zatvaranje pora. Sljedeći premazi mogu se nanijeti kistom i bezračnim raspršivačem (prema gornjim uputama) čime se osigurava puna pokrivenost neravne/grube površine.

Trajnost mješavine:

Kad se mjeri u standardnim uvjetima, trajnost mješavine iznosi 40 minuta na 20°C.

- Neovisno o opremi, boju treba koristiti odmah nakon zamješavanja. Kod uobičajenih brzina nanošenja, 20 litara se utroši za otprilike 10 minuta.
- Učestalo provjeravajte temperaturu boje npr. dodirivanjem kante. Ako vam se čini da je ona toplija od ruke, odbacite boju i smijesta isperite opremu bez obzira o kojoj vrsti raspršivača se radi.

Dopunski premaz:

Sva mjesta koja je teško zaštititi raspršivačem, tj. rubove, uglove, neujednačene (ručne) zavare potrebno je zaštititi nanošenjem dopunskog premaza ("flekiranje") prije ili nakon nanošenja raspršivačem. U pravilu će biti potreban jedan ili dva dopunska premaza, ovisno o stvarnim uvjetima.

Dodatna debljina filma:

Dodatna debljina – dodatni premazi mogu se ukazati potrebnima u slučaju da se radi o površinama koje pokazuju znakove jake dubinske korozije i/ili gdje se traži visok stupanj antiabrazivnih svojstava.

Međupremazni intervali:

Unutar relativne vlažnosti od maksimalno 80%, primijenjuju se sljedeći međupremazni intervali (d=dani, h=sati):

Temperatura čelika	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	40°C
HEMPADUR 35760 min.	40 h	27 h	16 h	11 h	8 h	5 h
max.	60 d	45 d	30 d	23 d	15 d	7 d

Prije nanošenja sljedećeg premaza, sloj premaza HEMPADUR 35760 ne smije biti izložen utjecaju sunca, vodi/kondenzaciji ili bilo kakvom onečišćenju. Ukoliko je potrebno, prije nanošenja sljedećeg premaza površinu je potrebno očistiti sa usisavačem.

Tabela otvrdnjavanja:

Važi sljedeće vrijeme otvrdnjavanja:

Temperatura čelika	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
Potpuno skrućen	12 d	8 d	5 d	4 d	3 d	2 ½ d	2 d



HEMPADUR 35760

Napomena: Gore navedene temperature predstavljaju srednje temperature. Temperatura otvrdnjavanja ne smije nikad biti niža od 10 °C.

Punjenje tankova:

Općenito, tankove se ne smije staviti u upotrebu prije nego što se HEMPADUR 35760 potpuno skruti (vidi gore).

Ventilacija u toku nanošenja:

Za sušenje/otvrdnjavanje premaza nije potrebna ventilacija. Međutim, određena ventilacija preporuča se kako bi se odstranila prašina nastala atomizacijom u toku nanošenja.

Mjere sigurnosti:

Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sva sigurnosna uputstva data na pakovanjima i kontejnerima, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove te slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezano za sigurnost. Spriječiti udisanje i dodir s kožom i očima, te gutanje. Poduzeti odgovarajuće mjere predostrožnosti od mogućeg rizika od pojave požara ili eksplozije te mjere zaštite okoliša. Boju nanositi samo u prostorijama gdje je osigurana odgovarajuća ventilacija.

Izdano:

HEMPEL A/S – 3576020320CR002

Ovi Tehnički podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja. Za definiciju i opseg vidi napomene s objašnjenjima na mrežnoj stranici www.hempel.hr.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik. Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć daje se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE i TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odbacuje a Kupac i/ili Korisnik odriče bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poleđini ili u nekom drugom obliku. Proizvođač pridržava pravo na eventualne izmjene Tehničkih podataka o proizvodu bez prethodne obavijesti. Tehnički podaci o proizvodu postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.