

Introduction :

Ces instructions d'utilisation traitent de la préparation de surface, du matériel d'application et les détails d'application pour l'HEMPADUR 35760.

Pour une utilisation en combinaison avec du mat de verre, consulter les instructions d'utilisation « mat de verre » pour les directives et recommandations.

Avant de procéder à tous travaux dans un réservoir, il est important que ce dernier soit certifié être « gas free ».

Préparation de surface :

Acier brut : Eliminer huile, graisse etc... avec un détergent approprié. Eliminer les sels et autres contaminants par un lavage (haute pression) à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2 ½ - Sa 3 (ISO 8501-1) avec une rugosité équivalente au Rugotest N°3 BN10a (Ra=12.5 µm), Moyen (G) selon ISO 8503 ou au comparateur keane-Tator 3.0 G/S. Après décapage, éliminer les résidus d'abrasif et les poussières.

Surfaces chancrées (fonds de réservoir) : Eliminer les huiles et les graisses avec un détergent approprié. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré Sa 2 (ISO 8501-1). Les chancres sur les fonds des citernes forment généralement une cavité en forme Ω (typiquement dans le cas de la corrosion induite par les chlorures), et pour cette raison, la procédure suivante est recommandée :

Après avoir éliminé les résidus de poussières et d'abrasifs, laver soigneusement à haute pression les surfaces avec de l'eau douce. Laissez l'eau dans le réservoir de sorte que tous les secteurs corrodés par piquûre soient couverts par approximativement 5 cm/2" d'eau.

Après 24 heures, évacuer l'eau par aspiration et sécher le réservoir.

S'il reste encore des traces de contaminants dans les chancres, répéter l'opération de lavage autant de fois que nécessaire. Décaper par projection d'abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ - Sa 3 selon l'ISO 8501-1 avec une rugosité équivalente à Moyen G selon ISO 8503. Eliminer soigneusement les résidus de poussières et d'abrasifs. Une attention particulière doit être portée lors du nettoyage des fonds de réservoir.

D'autres degrés de soin incluant des méthodes par voie humide comme le décapage haute et ultra haute pression et le décapage par projection d'abrasif par voie humide peuvent être appropriés en fonction de la spécification Hempel.

Matériel d'application :

L'HEMPADUR 35760 est un produit sans solvant et de forte viscosité. Cela exige de prendre des mesures particulières lors de l'application.

Matériel Airless recommandé :

Rapport de pompe :	minimum 45 :1 (voir note ci-dessous)
Débit :	12 l/mn (théorique)
Pression d'entrée :	minimum 6 bars/90 psi
Flexibles :	maximum 15 m pour un diamètre interne de 3/8" maximum 3 m pour un diamètre interne de 1/4"
Surfaces régulières	
Diamètre de la buse :	0.019"-0.031"
Angle :	40°-60°
Surfaces compliquées et application en faible épaisseur sèche (250-400 µm)	
Diamètre de la buse :	0.019"-0.023"
Angle :	40°

Note : Eviter l'utilisation d'un tuyau d'aspiration. Utiliser des tuyaux interchangeables permettant ainsi d'éliminer les résidus de peinture sèche. Si de longs tuyaux sont nécessaires pour l'application, le rapport de pompe doit être au moins de 60 : 1 afin de maintenir la pression de sortie de la pompe.

Les valeurs ci-dessus ne sont données qu'à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.

Mélange :

Homogénéiser le durcisseur 98760 avant de l'incorporer à la base 35769. Agiter le mélange jusqu'à obtenir une teinte uniforme.

Température de la peinture : Afin d'obtenir propriétés d'application optimum, la température du mélange doit être de 20-25°C/68-77°F. Stocker dans un endroit réfrigéré si la température dépasse 25°C/77°F (voir la durée de vie en pot ci-dessous).

Instructions d'utilisation

HEMPADUR 35760

35760 : BASE 35769 avec DURCISSEUR 98760



Surfaces fortement chancrées : Dans le cas de surfaces présentant des chancres de corrosion (fond d'ancien réservoir), il est conseillé d'appliquer la première couche à la brosse. La peinture doit bien mouiller tous les chancres, le métal et les porosités. Les couches suivantes peuvent être appliquées à la brosse ou à l'airless de telle sorte à recouvrir les irrégularités de surface.

Durée de vie en pot du mélange :

Dans les conditions normales, la durée de vie du mélange est de 40 mn à 20°C/68°F. Donc :

- Utiliser immédiatement la peinture après son mélange. On considère qu'en application airless, on applique 20 l/5 US gallon en 10 mn.
- Surveiller fréquemment la température de la peinture en posant la main sur le bidon. Si la température du bidon est plus chaude que la main, éliminer le mélange, purger le matériel d'application et nettoyer immédiatement le matériel d'application.

Prétouche :

Les angles, soudures et zones difficiles d'accès pour le pistolet d'application doivent être prétouchés (retouchés) avant ou après l'application au pistolet. Une ou deux prétouches sont habituellement nécessaires en fonction des conditions.

Application supplémentaire :

Dans le cas d'acier fortement chancré ou dans le cas d'une exposition importante à l'abrasion, des couches supplémentaires peuvent être nécessaires.

Intervalle de recouvrement :

Intervalle de recouvrement recommandé pour une humidité relative maximum de 80% :

Température support	10°C/50°F	15°C/59°F	20°C/68°F	25°C/77°F	30°C/86°F	40°C/104°F
HEMPADUR 35760						
Min	40 heures	27 heures	16 heures	11 heures	8 heures	5 heures
Max	60 jours	45 jours	30 jours	23 jours	15 jours	7 jours

L'HEMPADUR 35760 ne doit pas être exposé au soleil, à l'eau/condensation ou quelconque contamination avant recouvrement. Si nécessaire, nettoyer la surface par aspiration avant recouvrement.

Réticulation :

Température support (°C/°F)	10/50	15/59	20/68	25/77	30/86	35/95	40/104
Réticulation complète	12 jours	8 jours	5 jours	4 jours	3 jours	2 ½ jours	2 jours

Note : Les températures données ci-dessus sont des températures moyennes. La température de réticulation ne devra jamais descendre en dessous de 10°C/50°F.

Mise en service du réservoir :

En général, ne pas mettre en service tant que le revêtement n'est pas complètement réticulé (voir ci-dessus).

Ventilation pendant l'application :

Si la ventilation n'est pas requise lors du séchage/réticulation du revêtement, elle est recommandée au moment de l'application afin d'éviter le brouillard de pulvérisation par exemple.

Sécurité :

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité signalées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Ne pas respirer les vapeurs, éviter le contact avec les yeux et la peau, ne pas avaler. Tenir à l'écart de toute source d'ignition afin d'éviter les risques d'incendie ou d'explosion. Appliquer uniquement dans des zones bien ventilées.

Edité par :

HEMPEL A/S - 35760

Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche s'inscrivent dans le cadre de procédures d'essais et de systèmes standards. De telle sorte à prémunir l'acheteur de désagréments issus d'une utilisation abusive du produit (à la limite ou hors de ces recommandations), il lui appartient de nous consulter officiellement afin, qu'en cas de doute, il puisse bénéficier de notre obligation de conseil et qu'ultérieurement il ne nous oppose pas ce manquement. L'évolution de la technique et les acquis de l'expérience peuvent conduire cependant à modifier ou réviser les dites caractéristiques et recommandations, aussi, appartient-il à l'acheteur de s'assurer, et en cas de doute de se faire confirmer, à l'occasion de chaque commande et avant toute utilisation qu'il dispose bien de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée.