

HEMPADUR 35760

35760: BASE (BÁZE) 35769 a CURING AGENT (TUŽIDLO) 98760

Popis výrobku viz Údajový list výrobku 35760

Rozsah: Tyto aplikační instrukce se týkají přípravy povrchu, zařízení pro aplikaci a podrobných pokynů pro nanášení nátěrové hmoty HEMPADUR 35760. Pokud je hmota použita ve spojení se skelnými vlákny, konzultujte návod a doporučení v Aplikačních instrukcích pro výztužné vláknité rohože.

Před vstupem do nádrže je důležité, aby byla nádrž prohlášena, že je „bez plynu“.

Příprava povrchu:

Nová ocel:

Vhodným detergentem odstraňte olej a mastnotu. Odstraňte soli a ostatní znečištění omytím (vysokotlakovou) čistou vodou. Abrazivně otryskejte na čistotu Sa 2½ (ISO 8501-1:1988) a profil drsnosti odpovídající Rugotestu No. 3, BN 10a (Ra=12,5 mikronů), ISO komparátoru Medium (G), Keane-Tator komparátoru 3.0 G/S. Po tryskání očistěte pečlivě povrch od abraziva a prachu.

Povrchy s důlkovou korozí (dna nádrží):

Vhodným detergentem odstraňte olej a mastnotu.

Otryskejte na čistoty Sa 2, ISO 8501-1:1988. Důlky na dnech nádrží mají většinou tvar písmena omega (typické pro případ, kdy je koroze vyvolána chloridy), pro které je doporučen následující postup:

Po hrubém očištění od abraziva a prachu musí být povrch nádrže důkladně omytý vysokotlakou čistou vodou. Ponechte vodu v nádrži tak, aby všechny oblasti s důlkovou korozí byly pokryty přibližně 5 cm vody.

Po 24 hodinách musí být voda odstraněna pomocí mokrého vakuového čištění a nádrž vysušena. V případě potřeby, tzn. je-li stále v důlcích kontaminace soli, je nutné proces mytí zopakovat. Po čištění povrch otryskejte na Sa 2½–3, ISO 8501-1:1988, a profil drsnosti odpovídající Rugotestu No. 3, BN 10a. Po otryskání povrch důkladně očistěte od abraziva a prachu. Zvláštní péče musí být věnována vyčištění dna nádrže.

Jiné metody čištění včetně mokrych metod jako ultra-vysokotlaké-vodní tryskání (UHPWJ) a tryskání směsí drtě a vody je možné podle specifikace firmy Hempel použít.

Aplikační zařízení:

HEMPADUR 35760 je bezropouštědlový materiál s vysokou viskozitou, který vyžaduje, aby byly při aplikaci dodržovány zvláštní podmínky.

Doporučené zařízení pro bezvzduchové stříkání:

Kompresní poměr čerpadla:	Minimum 45:1 (viz poznámka níže)
Výkon čerpadla:	12 litrů/min (teoreticky)
Vstupní tlak:	Min. 6 barů
Stříkací hadice:	Max. 15 m, 3/8" vnitřní průměr Max. 3 m, 1/4" vnitřní průměr
Pravidelné povrchy:	
Velikost trysky:	0,019" - 0,031"
Úhel paprsku:	40° - 60°
Komplikované povrchy a aplikace nízké tloušťky suchého filmu (250-400 µm)	
Velikost trysky:	0,019" - 0,023"
Úhel paprsku:	40°

Poznámka: nepoužívejte sací hadici. Doporučuje se používat vyměnitelné trubky, které umožňují odstranit vytvrzenou nátěrovou hmotu. Pokud je nutné používat delší stříkací hadice, musí být kompresní poměr čerpadla zvýšen na 60:1 nebo více, aby byl zachován vysoký výkon čerpadla.

Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou orientační a mohou být upraveny.

HEMPADUR 35760

35760: BASE (BÁZE) 35769 a CURING AGENT (TUŽIDLO) 98760

- Směšování:** Nejprve dobře promíchejte tužidlo (Curing agent 98760) a potom ho smíchejte sází (Base 35769). Pokračujte v míchání, dokud nezískáte zcela rovnoměrně zbarvenou směs.
- Teplota nátěrové hmoty:** K získání nejlepších aplikačních vlastností je nutné, aby teplota směsi byla mezi 20-25°C. Pokud teplota barvy přesáhne 25°C, měla by být uložena na chlazeném místě (viz doba zpracovatelnosti níže).
- Povrchy s důlkovou korozi:** V případě rozsáhlé důlkové koroze (dna starých nádrží) je vhodné aplikovat první nátěr štětcem. Nátěr musí být dobře zapracován do všech důlků, aby byla zajištěna dobrá smáčivost oceli a uzavřeny všechny póry. Pro zajištění plného pokrytí nerovnoměrného/drsného povrchu je možné aplikovat následující nátěr(y) jak štětcem, tak bezvzduchovým stříkáním (jak bylo uvedeno výše).
- Doba zpracovatelnosti:** Při standardních podmínkách je doba zpracovatelnosti 40 minut při 20°C.
- Bez ohledu na aplikační zařízení použijte nátěrovou hmotu ihned po smíchání. Při normální rychlosti aplikace se spotřebuje 20 litrů přibližně za 10 minut.
 - Často kontrolujte teplotu nátěrové hmoty, např. dotykem ruky na plechovku. Pokud je teplejší než vaše ruka, odstraňte barvu a okamžitě propláchněte zařízení bez ohledu na jeho typ.
- Pásový nátěr:** Hrany, kouty, nerovnoměrné (ruční) svary a místa, která jsou obtížná nastříkat, by měla být před nebo po aplikaci nátěrové hmoty opatřeny pásovým nátěrem. V závislosti na skutečných podmínkách jsou obvykle nezbytné jeden nebo dva nátěry.
- Navýšení tloušťky nátěru:** V případě silně důlkově zkorodovaného podkladu a/nebo v případě vysokých požadavků na abrazivní vlastnosti může být nezbytné navýšení tloušťky vrstev.
- Přetírací intervaly:** Při maximální relativní vlhkosti 80% platí následující intervaly mezi nátěry:

Teplota oceli	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	40°C
HEMPADUR 35760						
Min	40 hodin	27 hodin	16 hodin	11 hodin	8 hodin	5 hodin
Max	60 dní	45 dní	30 dní	23 dní	15 dní	7 dní

HEMPADUR 35760 nesmí být před přetíráním vystaven slunečnímu záření, kondenzaci vody nebo jiné kontaminaci. Pokud je to nutné, povrch před přetřením vakuově vysajte.

Tabulka vytvrzování: Pro doby vytvrzování platí následující tabulka:

Teplota oceli	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
Plně vytvrzený	12 dní	8 dní	5 dní	4 dny	3 dny	2 ½ dne	2 dny

Poznámka: výše uvedené teploty jsou průměrné teploty. Teplota při vytvrzování nikdy nesmí klesnout pod 10°C.

- Plnění nádrží:** Všeobecně platí, že nádrže se nesmí uvést do provozu dříve, než je HEMPADUR 35760 zcela vytvrzen (viz výše).
- Větrání během aplikace:** Ventilace není během aplikace/vytvrzování vyžadována, ale je doporučena k odstranění např. rozstříku z aplikace.

HEMPADUR 35760

35760: BASE (BÁZE) 35769 a CURING AGENT (TUŽIDLO) 98760

Bezpečnost:

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních údajových listech výrobků společnosti HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Zabraňte vdechování, zamezte styku s kůží a očima a požití. Učiňte nezbytná opatření proti případnému nebezpečí požáru nebo výbuchu, chraňte životní prostředí. Nanášejte pouze v dobře větraných prostorech.

Vydáno:

HEMPEL A/S – 35760

Tyto Aplikační instrukce výrobku nahrazují ty vydané dříve.

Pro vysvětlení, definice a oblast působnosti viz "vysvětlivky", které jsou k dispozici na www.hempel.com. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto technickém listu jsou zde zveřejněna pouze na základě výsledků zkoušek nebo zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoliv zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena Kupujícím a / nebo Uživatelem. Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se Všeobecnými podmínkami pro prodej, dodávky a služby firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a Prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez předchozího upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od data vydání.