

### 35760: BASE (BÁZE) 35769: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98760

<b>Popis:</b>	HEMPADUR 35760 je bezrozpouštědlový, dvousložkový, vysoce nanášivý fenolický epoxid, který vytváří trvanlivý vnitřní povlak v nádržích s velmi vysokou protikorozií ochranou a excelentní odolností vůči chemikáliím.
<b>Doporučené použití:</b>	Jako vnitřní nátěr starých i nových nádrží určených pro skladování ropy, paliv, biopaliv a široké škále chemikálií. Ve spojení s laminátovou výztuží může být použit k vytvoření zesílené ochranné vrstvy nádrže. Prostudujte samostatné aplikační instrukce.
<b>Provozní teplota</b>	Maximálně, pouze za sucha: 140°C/284°F V různých palivech (např. nafta, benzín): 65°C/149°F Provozní teplota za vlhka, ostatní kapaliny: Prostudujte příslušný RESISTANCE GUIDE.
<b>Dostupnost:</b>	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
<b>FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:</b>	
Číslo odstínů/odstíny:	20320 Kremový
Konečný vzhled:	Polo-lesklý
Objem sušiny, %:	100
Teoretická vydatnost:	3 m <sup>2</sup> /l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 µm/12 mils
Bod vzplanutí:	65 °C [149 °F]
Specifická hmotnost:	1.3 kg/litr [11.1 lbs/US gallon]
Suchý na dotek:	9 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	5 den/dny 20°C
Obsah VOC:	37 g/l [0.3 lbs/US gallon] <i>* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.</i>
<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>	
<b>APLIKAČNÍ DETAILS:</b>	
<b>Verze, míchané produkty:</b>	<b>35760</b>
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 35769: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98760 6.4:3.6 objemově Promíchejte TUŽIDLO před přidáním do BÁZE.
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Štětce/Váleček
Ředidlo (max. objem):	Neředí se.
Doba zpracovatelnosti:	40 minuta/y
Velikost ústí trysky:	0.019 - 0.025 " (Prostudujte samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE)
Tlak na trysce	250 bar [3625 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny)
Čištění nářadí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	250 - 600 µm [10 - 24 mils]
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	250 - 600 µm [10 - 24 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
<b>Bezpečnost:</b>	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznáme se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:	<p><b>Nová ocel:</b> Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání téměř na úroveň bílé slitiny na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, BN10a, Keane-Tator komparátor, 3,0 G/ S nebo ISO komparátor, Rough Medium (G).</p> <p><b>Opravy a údržba:</b> Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Odstraňte veškerou korozi a uvolněný materiál abrazivním otryskáním nebo mechanickým očištěním. Další metody přípravy povrchu zahrnující "mokré" metody jako tryskání vysokotlakou vodou a tryskání směsí abraziva a vody mohou být použity podle specifikace Hempel. Odstraňte vodu, zbytky abraziva a jakékoliv další nečistoty. Staré ocelové povrchy, které byly vystaveny slané vodě, mohou obsahovat nadměrné množství zbytků solí v tzv. důlcích, což může vyžadovat abrazivní otryskání, omytí vysokotlakou čistou vodou, usušení a nakonec znovu suché abrazivní otryskání.</p> <p><b>Beton:</b> Všechny odbedňovací přípravky, olej, mastnota a jiné nečistoty musí být odstraněny emulzním opláchnutím a opláchnutím sladkou vodou pod vysokým tlakem. Odstraňte usazeniny solí a uvolněného materiálu až na tvrdý, drsný a stejnoměrný povrch, nejlépe abrazivním otryskáním, případně mechanickým opracováním nebo leptáním kyselinou. Napenetrujte povrch vhodným penetračním nátěrem v souladu s příslušnou nátěrovou specifikací.</p>
APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a schnutí může probíhat při teplotách nad: 10°C. Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15 °C nebo vyšší. Teplota nátěrové hmoty v nádobě by měla být přednostně nižší než 25°C/77°F. Neprodleně zahajte aplikaci vzhledem ke krátké době zpracovatelnosti. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.
PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:	Žádný nebo dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPADUR 15590.
NÁSLEDNÝ NÁTĚR:	Žádný.
Poznámky	
Atmosférická / provozní teplota:	Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií.
Aplikace:	V případě rozsáhlého výskytu důlkové koroze (dna starých nádrží), je vhodné aplikovat první nátěr štětcem. Následující nátěr(y) může být aplikován štětcem stejně jako bezvzduchovým zařízením (jako výše) pro zajištění plného zakrytí nerovného/zdrsněného povrchu:
Tloušťka nátěrového filmu / ředění:	V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tloušťek suchého nátěrového filmu je: 250-600 micron/10-24 mils. Promíchejte samostatně bázi a Tužidlo před smícháním a znovu po smíchání dokud se nedosáhne jednotného vzhledu odstínu.
Vytvrzování před naplněním nádrže:	Neuvádějte nádrže do provozu, dokud není nátěrový systém plně vytvrzen - konzultujte s odpovídajícími APLIKAČNÍMI INSTRUKCEMI a CARGO PROTECTION GUIDE.
Poznámka:	<b>HEMPADUR 35760 Pouze pro profesionální použití.</b>
VYDAL:	HEMPEL A/S

3576020320

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na [www.hempel.cz](http://www.hempel.cz). Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.