

35760: BASE (BASIS) 35769: CURING AGENT (HÄRTER) 98760

Beschreibung:	HEMPADUR 35760 ist eine lösemittelfreie, zweikomponentige Dickschicht-Phenol-Epoxid Farbe, die zu einer dauerhaften Tankinnenbeschichtung mit sehr hohen Korrosionsschutzeigenschaften und hervorragender chemischer Beständigkeit aushärtet.
Empfohlene Verwendung:	Als Tankinnenbeschichtung für neue und alte Lagertanks für Öle, Kraftstoffe, Biokraftstoffe und eine Vielzahl von Chemikalien. Die Beschichtung kann in Verbindung mit Glasfasern verwendet werden, um eine verstärkte elastische Tankinnenbeschichtung zu bilden. Bitte beachten Sie die separate Applikations-Anweisungen.
Temperatur	Maximal, nur trockene Exposition: 140°C/284°F In verschiedenen Kraftstoffen (z. B. Diesel, Benzin): 65°C/149°F Nass-Einsatztemperatur, andere Flüssigkeiten: Siehe entsprechende Dokumentation RESISTENZLEITFADEN.
Verfügbarkeit:	Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.
PHYSIKALISCHE DATEN:	
Farbtonnummern/Farben:	20320 Cremefarben
Endanstrich:	Halbglänzend
Festkörpervolumen, %:	100
Theoretische Ergiebigkeit:	3 m ² /l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 Mikrometer/12 mils
Flammpunkt:	65 °C [149 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.3 kg/Liter [11.1 lbs/US-Gallone]
Handtrocken:	9 Stunde(n) 20°C/68°F
Vollständig ausgehärtet:	5 Tag(e) 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	37 g/l [0.3 lbs/US-Gallone] <i>*andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.</i> <small>Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen. Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.</small>
APPLIKATIONS DETAILS:	
Version, Mischerzeugnis:	35760
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 35769: CURING AGENT (HÄRTER) 98760 6.4:3.6 nach Volumen CURING AGENT vor dem Hinzufügen zur BASE aufrühren.
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen / Pinsel/Rolle
Verdünnung (max. Vol.):	Nicht verdünnen.
Topfzeit:	40 Minute(n)
Düsenöffnung:	0.019 - 0.025 " (Siehe separate APPLIKATIONSANWEISUNGEN)
Düsendruck:	250 bar [3625 psi] (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Angegebene Schichtdicke, trocken:	250 - 600 Mikrometer [10 - 24 mils]
Angegebene Schichtdicke, nass:	250 - 600 Mikrometer [10 - 24 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Sicherheit:	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

- OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG:** **Neuer Stahl:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Sandstrahlen auf fast blankes Metall gemäß Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) mit einem Oberflächenprofil, das Rugotest Nr. 3, BN10a oder Keane-Tator Comparator, 3.0 G/S oder ISO Comparator Rough Medium (G) entspricht.
- Reparatur und Instandhaltung:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Rost und loses Material durch Sandstrahlen oder maschinelle Reinigung vollständig entfernen. Andere Methoden der Reinigung einschließlich Nassverfahren wie Ultrahochdruck-Wasserstrahlen (UHPWJ) und Strahlen mit Mischungen aus Sand und Wasser können gemäß Hempel-Spezifikation relevant sein. Wasser, Reststrahlmittel und andere Verunreinigungen zu entfernen.
- Auf alten Stahloberflächen, die Salzwasser ausgesetzt waren, können außergewöhnlich hohe Salzkonzentrationen in Pittings ein Sandstrahlen erforderlich machen, gefolgt von Hochdruck-Frischwasserwaschen, Trocknen und abschließendem erneuten trockenen Sandstrahlen.
- Beton:** Gleitmittel und andere mögliche Verunreinigungen durch Emulsionswäsche gefolgt von Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Schaumschicht und lose Partikel entfernen, bis eine harte, raue und homogene Oberfläche freigelegt ist, vorzugsweise durch Sandstrahlen, möglicherweise durch andere mechanische Behandlung oder Anätzen. Oberfläche mit geeignetem Sealer gemäß entsprechender Anstrichspezifikation versiegeln.
- APPLIKATIONSBEDINGUNGEN:** Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden. Nur verwenden, wenn Applikation und Trocknung erfolgen können bei Temperaturen über: 10°C/50°F. Die Temperatur der Farbe selbst sollte 15 °C oder mehr betragen. Die Bindetemperatur der Farbe sollte vorzugsweise betragen unter: 25°C/77°F. Aufgrund der kurzen Topfzeit sofort mit der Applikation beginnen. In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden.
- VORHERGEHENDER ANSTRICH:** Keiner oder nach Spezifikation. Empfohlene Systeme sind: HEMPADUR 15590.
- NACHFOLGENDER ANSTRICH:** Keine.
- Bemerkungen:**
- Bewitterung/Einsatztemperaturen:** Die natürliche Tendenz von Epoxidmaterialien, bei freier Bewitterung auszukreiden und bei erhöhten Temperaturen empfindlicher in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen zu reagieren, ist auch bei diesem Produkt gegeben.
- Anwendung(en):** Bei umfassender Lochfraßkorrosion (alte Tankböden) ist zu empfehlen, den ersten Anstrich mit dem Pinsel aufzutragen. Die nachfolgenden Anstriche können mit Pinsel oder Airless-Spritzen (wie vorstehend) erfolgen, wobei auf eine vollständige Abdeckung des unebenen/rauen Untergrunds zu achten ist.
- Schichtdicken/Verdünnung:** Kann je nach Anwendungszweck und -bereich mit einer anderen Schichtdicke spezifiziert sein als angegeben. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die Trocknungszeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Normaler Trocknungsbereich: 250-600 Mikrometer/10-24 mils. BASE und CURING AGENT einzeln vor dem Mischen gut aufrühren und erneut nach dem Mischen, bis eine farblich einheitliche Mischung erzielt wird.
- Aushärten vor dem Befüllen von Tanks:** Tanks dürfen erst nach dem vollständigen Aushärten des Anstrichsystems in Betrieb genommen werden – siehe entsprechender FRACHTSCHUTZLEITFADEN und APPLIKATIONSANWEISUNGEN.
- Überstreichen:** Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.
- Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Oberflächentemperatur:	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Umwelt	Wasserbelastung					
	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Anmerkung: **HEMPADUR 35760 Nur für gewerbliche Verwendung.**

HERAUSGEGEBEN VON: HEMPEL A/S

3576020320

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter www.hempel.com. In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELS ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichtet/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.