

35760: BASE 35769: DURCISSEUR 98760

Description :	HEMPADUR 35760 est un revêtement époxy-phénolique sans solvant, en deux composants, applicable en forte épaisseur qui conduit après réticulation à un film ayant de très bonnes propriétés anticorrosion et une excellente résistance chimique.
Usage recommandé:	En tant que revêtement de réservoirs neufs ou anciens en acier contenant du pétrole brut, du carburant, du bio carburant et une large gamme de produits chimiques. Ce revêtement peut être renforcé par combinaison de mat de verre. se référer aux instructions d'utilisations - document séparé.
Température de service :	Température de service sèche maximum : 140°C/284°F Dans divers carburants (diesel, essence par exemple): 65°C/149°F Températures de service en immersion, autres liquides : Consulter le RESISTANCE GUIDE correspondant
Disponibilité :	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	20320 Crème
Finition :	Satiné brillant
Fraction solide (%) :	100
Rendement superficiel spécifique théorique :	3 m ² /l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 µm/12 mils
Point éclair :	65 °C [149 °F]
Masse volumique :	1.3 Kg/L [11.1 lbs/US gallon]
Sec au toucher :	9 heure(s) 20°C/68°F
Réticulation complète :	5 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	37 g/l [0.3 lbs/US gallon]

**Autres teintes disponibles selon catalogue*

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé :	35760
Rapport de mélange :	BASE 35769: DURCISSEUR 98760 6.4:3.6 en volume Homogénéiser le DURCISSEUR avant de l'ajouter à la BASE.
Mode d'application :	Pistolet Airless / Brosse/Rouleau
Dilution (maximum, en volume) :	Ne pas diluer.
Durée de vie en pot du mélange :	40 minute(s)
Diamètre de buse :	0.019 - 0.025 " (Consulter les INSTRUCTIONS d'APPLICATION - document séparé)
Pression de buse :	250 bar [3625 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Epaisseur sèche :	250 - 600 µm [10 - 24 mils]
Epaisseur humide :	250 - 600 µm [10 - 24 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso

Sécurité :	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.
-------------------	---

PREPARATION de SURFACE

Acier brut : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) ; surface du métal presque blanc ; avec une rugosité équivalente à BN10a du Rugotest n°3, à 3,0 G/S selon le comparateur Keane-Tator, ou à MOYEN (G) selon le comparateur viso tactile ISO.

Réparation et maintenance : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Éliminer la rouille et les parties non adhérentes par un décapage par projection d'abrasif ou mécanique. D'autres degrés de soin incluent des méthodes comme le décapage Ultra Haute Pression et le décapage par projection d'abrasif en voie humide qui peuvent être appropriés selon la spécification Hempel. Éliminer l'eau, l'abrasif et les résidus de décapage.

Des anciens aciers ayant été exposés à l'eau de mer, des quantités excessives de résidus salins peuvent être contenus dans des chancres et peuvent être éliminées par décapage par projection d'abrasif, suivi d'un lavage haute pression à l'eau douce, d'un séchage et de nouveau d'un décapage par projection d'abrasif sec.

Béton : éliminer tout produit de décoffrage et autres contaminants à l'aide d'une solution émulsifiante suivi d'un rinçage haute pression à l'eau douce. Éliminer la laitance et toute matière mal adhérente, de préférence par un décapage par projection d'abrasif, afin d'obtenir une surface dure, rugueuse et uniforme. D'autres moyens mécaniques ou chimiques de préparation de surface sont possibles. Imprégner la surface avec un imprégnant approprié selon la spécification peinture.

REGLES D'APPLICATION:

Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. N'utiliser que si l'application et le séchage peuvent se réaliser à des températures supérieures à : 10°C/50°F. La température de la peinture doit être supérieure à 15°C/69°F. La température de la peinture à l'intérieur du pot doit être de préférence inférieure à : 25°C/77°F. Commencer l'application immédiatement en raison de la faible durée de vie en pot du produit. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

COUCHES PRECEDENTES:

Sans ou selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMPADUR 15590.

COUCHE SUIVANTE:

Aucun(e).

Remarques

Vieillessement/Températures de service :

Comme tout époxy, le produit a une tendance au farinage en exposition extérieure et devient plus sensible aux dommages mécaniques et aux agressions chimiques à des températures élevées.

Application(s):

Dans le cas de surfaces fortement chancrées (fond d'anciens réservoirs), il est recommandé d'appliquer la première couche à la brosse. Les couches suivantes peuvent être appliquées aussi bien à la brosse qu'à l'Airless (comme ci-dessus) afin de bien recouvrir les surfaces irrégulières :

Epaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement.

Épaisseurs sèches normales : 250-600 µm/10-24 mils. Homogénéiser soigneusement et séparer la BASE et le DURCISSEUR avant de les mélanger jusqu'à obtenir une couleur uniforme.

Réticulation avant remplissage du réservoir :

Ne pas mettre les réservoirs en service avant la réticulation complète du système de peinture - Consulter le CARGO PROTECTION GUIDE et les INSTRUCTIONS D'UTILISATION.

Recouvrement :

Intervalle de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
Température de surface :	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Environnement	Immersion					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Non Recommandé, Ext. = Étendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note:

HEMPADUR 35760 Pour usage professionnel uniquement.

Edité par :

HEMPEL A/S

3576020320

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site www.hempel.fr. Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos CONDITIONS GENERALES. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.