

35760: BASE (BÁZIS) 35769: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98760

Leírás:	HEMPADUR 35760 egy oldószermentes, kétkomponensű, magas rétegalkotó fenol epoxi) festék, amely tartós tartálybevonattá térhálósodik, nagyon jó vízállósággal és kémiai ellenállással rendelkezik.
Javasolt felhasználás:	Tartálybevonatként új és régi tároló tartályokhoz, amelyekben kőolaj, bio-üzemanyagok és a kémiai anyagok széles köre tárolható. Használható egy rugalmas, üvegszálerősítéses tartály felületre. Tanulmányozza a termékhez tartozó Alkalmazási Utasítást.
Üzemi hőmérséklet:	Maximális száraz kitétel: 140°C/284°F Különböző fűtőanyagok (pl. gázolaj, benzin): 65°C/149°F Nedves üzemi hőmérsékletek, egyéb folyadékok: Tanulmányozza a vonatkozó ELLENÁLLÁSI ÚTMUTATÓT.
Elérhetőség:	Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.
FIZIKAI TULAJDONSÁGOK	
Színárnyalatok / színek:	20320 Krém
Felület:	Fél-fényes
Szárazanyag tartalom %:	100
Elméleti anyagszükséglet:	3 m ² /l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 micron/12 mils
Lobbanás pont:	65 °C [149 °F]
Fajsúly:	1.3 kg/liter [11.1 font/amerikai gallon]
Érintés száraz:	9 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás:	5 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom:	37 g/l [0.3 font/amerikai gallon]
	<i>*más színárnyalatok a megadott választék szerint.</i>
	<i>A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.</i>
ALKALMAZÁS ADATAI :	
Összekevert termék száma:	35760
Keverési arány:	BASE (BÁZIS) 35769: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98760 6.4:3.6 térfogat szerint Keverje fel a TÉRHÁLÓSÍTÓT mielőtt a BÁZISHoz adja. Levegőmentes szórás / Ecset/Henger
Alkalmazási módszer:	Ne hígítsa.
Hígítás (max térf.):	40 perc
Fazékidő:	0.019 - 0.025 " (a különálló ALKALMAZÁSI UTASÍTÁS szerint)
Fúvóka nyílás:	250 bar [3625 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Fúvóka nyomás:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Szerszám tisztító:	250 - 600 mikron [10 - 24 mils]
Javasolt rétegvastagság, száraz:	250 - 600 mikron [10 - 24 mils]
Javasolt rétegvastagság, nedves:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, min.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.:	
Biztonság:	Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Új acél: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású édesvízes tisztítással. Szemcseszórás a fehér fém színhez közeli Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) fokozatig, Rugotest No. 3, BN10a-nak, Keane-Tator Összehasonlító 3. 0 G/S-nek vagy ISO Összehasonlító Közepes (G)-nek megfelelő felületprofillal.

Javítás és karbantartás: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású édesvízes tisztítással. Távolítson el minden rozsdát és laza anyagot szemcseszórással vagy gépi tisztítással. Egyéb tisztítási fokozatok tartalmazzák a nedves eljárást, mint az ultra- magas nyomású vízzel (UHPWJ) és a vízzel kevert homokfúvással történő tisztításokat. Távolítsa el a vizet, üledék anyagokat és egyéb törmelékeket. Régi acél felületeken, amelyek sós vízzel érintkeztek, túlzott mennyiségű só maradványok gyűlhetnek fel a mélyedésekben, amelyeket szemcseszórással, nagy nyomású vizes mosással, szárítással és végül újabb száraz szemcseszórással lehet eltávolítani.

Beton: Távolítsa el a csúsztató adalékot és minden más lehetséges szennyeződést emulziós mosással, majd nagy nyomású édesvízes locsolással. Távolítsa el a poros-salakos réteget és a laza anyagdarabokat, lehetőleg szemcseszórással, esetleg más mechanikai kezeléssel vagy savas maratással, míg kemény, érdes és egyenletes felületet kap. Telítse a felületet megfelelő telítővel, a vonatkozó festési előírásnak megfelelően.

ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak akkor használja, ha a felhordás és a száradás is végbemehet a következő magasabb hőmérsékleten: 10°C/50°F. A festék hőmérséklete 15°C/59°F vagy magasabb legyen. A dobozolt festék hőmérséklete lehetőleg legyen alacsonyabb, mint 25°C/77°F. A rövid fazékidőre való tekintettel azonnal kezdje meg a felhordást. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során.

MEGELŐZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint. Javasolt bevonat rendszer: HEMPADUR 15590.

KÖVETKEZŐ BEVONAT:

Semmi.

Megjegyzések

Időjárás/ üzemi hőmérséklet:

Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitételre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik.

Alkalmazás:

A következő rétegek alkalmazhatóak ecsettel és levegőmentes szórással egyaránt (lásd fentebb) biztosítva az egyenetlen/érdes felület biztonságos bevonatolását.

Festékréteg vastagság/ hígítás:

Lehet előírni eltérő rétegvastagságban, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez hatással lesz a kiadósságra és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normal száraz rétegvastagság intervallum: 250-600 micron/10-24 mils. Keverje fel külön a BÁZIST és a TÉRHÁLÓSÍTÓT alaposan mielőtt összekeveri a komponenseket, majd az összeöntés után is, minaddig amíg egységes színű keveréket nem kap.

Térhálósodás a tartályok megtöltése előtt:

Ne vegye használatba a tartály, amíg a festékbevonat rendszer teljesen ki nem térhálósodott - tanulmányozza a vonatkozó TARTÁLY VÉDELMI ÚTMUTATÓT és az ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOKAT.

Átfestés:

Átvonási intervallumok a későbbi kitételviszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
Felületi hőmérséklet:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Környezet	Alámerülés					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Megjegyzés:

HEMPADUR 35760 csak szakmai használatra érhető el.

KIBOCSÁTÓ:

HEMPEL A/S

3576020320

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddigi kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmazzák. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatározni. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítéssel, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túlóldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.