

35760: BASE 35769: CATALIZZATORE 98760

Descrizione:	Hempadur 35760 è un prodotto epossi-fenolico bicomponente applicabile a elevato spessore, esente da solventi, catalizza formando un rivestimento ideale per serbatoi dove è richiesta una protezione elevata alla corrosione e una eccellente resistenza chimica.
Uso consigliato:	E' un rivestimento ideale per serbatoi nuovi o usati che contengono oli, idrocarburi, bio combustibili e una ampia gamma di prodotti chimici. Può essere utilizzato in combinazione con fibre di vetro che ne incrementano la resistenza all'interno dei serbatoi. Consultare le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.
Temperatura di servizio:	Esposizione a secco max., solo: 140°C/284°F In vari carburanti (esempio gasolio, benzina): 65°C/149°F Temperature di servizio ad umido, altri liquidi: Consultare la corrispondente RESISTANCE GUIDE
Disponibilità	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
COSTANTI FISICHE :	
Tinta/Colore:	20320 Crema
Finitura	Semi-lucida
Solidi in volume, %	100
Resa teorica:	3 m ² /l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 micron/12 mils
Punto di infiammabilità	65 °C [149 °F]
Peso specifico	1.3 kg/litro [11.1 lb/galloni USA]
Asciutto al tatto:	9 ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	5 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV	37 g/l [0.3 lb/galloni USA] <i>* altri colori come da lista d'assortimento</i>
<i>Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.</i>	
DETTAGLI DI APPLICAZIONE:	
Versione, prodotto miscelato	35760
Rapporto di miscelazione	BASE 35769: CATALIZZATORE 98760 6.4:3.6 in volume Mescolare il CATALIZZATORE prima di aggiungerlo alla BASE
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello/Rullo
Diluyente, (volume max)	Non diluire.
Durata della miscela:	40 minuto(i)
foro ugello	0.019 - 0.025 " (Consultare le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE).
pressione ugello	250 bar [3625 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	250 - 600 micron [10 - 24 mils]
Spessore a umido indicato	250 - 600 micron [10 - 24 mils]
Intervallo di ricopertura, min	vedi NOTE retro
Intervallo di ricopertura, max	vedi NOTE retro
Sicurezza:	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

PREPARAZIONE SUPERFICIALE:	<p>Acciaio nuovo: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura a metallo quasi bianco di grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un profilo di rugosità corrispondente a Rugotest N. 3 BN10a, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S, o ISO Comparator Rough Medium (G).</p> <p>Riparazione e manutenzione: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Rimuovere tutta la ruggine e il materiale staccato tramite sabbatura o pulizia meccanica. Possono essere utilizzati altri metodi di pulizia superficiale come il water jetting ad altissima pressione (UHPWJ) o una sabbatura a umido se in accordo con le specifiche Hempel. Rimuovere l'acqua e ogni residuo di graniglia e materiali distaccati.</p> <p>Superfici vecchie esposte all'acqua marina, a causa dell'accumulo di sali nelle cavità, necessiterebbero di sabbatura, lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, asciugatura e successiva sabbatura a secco.</p> <p>Calcestruzzo: rimuovere l'agente scivolante e altri possibili contaminanti tramite lavaggio a emulsione seguito da lavaggio con acqua dolce ad alta pressione. Rimuovere lo strato di scorie e altro materiale staccato da una superficie dura, grezza e omogenea preferibilmente tramite sabbatura oppure con altri trattamenti meccanici o incisione all'acido. Sigillare la superficie con sigillante idoneo secondo quanto indicato nelle relative specifiche di verniciatura.</p>
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:	Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. Utilizzare solo ove l'applicazione e l'essiccazione avvengono a temperature superiori a: 10°C/50°F. La temperatura della vernice deve essere pari a 15°C o superiore. La temperatura della pittura nella lattina deve essere preferibilmente inferiore a 25°C/77°F. Cominciare immediatamente l'applicazione a causa della breve durata della miscela. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.
MANO PRECEDENTE:	Nessuno, o come da specifica. I cicli raccomandati sono: HEMPADUR 15590.
MANO SUCCESSIVA:	Nessuno.
Note:	
Temperature di servizio/Esposizioni	Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.
Applicazione(i):	In caso di corrosione estesa (vecchi fondi di casse) è consigliabile applicare la prima mano a pennello. Le seguenti mani possono essere applicate sia a pennello sia a spruzzo airless (come indicato sopra) avendo cura di ricoprire le superfici ruvide e irregolari.
Spessori del film/diluizione	Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 250-600 micron/10-24 mils. Mescolare separatamente la BASE e il CATALIZZATORE sia prima sia dopo la miscelazione dei componenti al fine di ottenere una miscela omogenea.
Catalizzare prima del riempimento delle casse:	Non immettere in servizio le casse fino a quando la pittura non è completamente catalizzata, consultare la CARGO PROTECTION GUIDE e le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.
Nota:	HEMPADUR 35760 Solo per utilizzatori professionali.
Compilato da :	HEMPEL A/S

3576020320

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.