

35760: BASE 35769: CURING AGENT 98760

Beskrivelse:	HEMPADUR 35760 er en to-komponent, løsemiddelfri tykkfilms fenol-epoksy maling, som herder til et meget holdbart tankbelegg med meget gode korrosjonshindrende egenskaper og ypperlig kjemisk resistens.
Anbefalt bruk:	Som tankmaling for nye og gamle lagringstanker for oljer, drivstoff, bio brennstoff og et vidt spekter av kjemikalier. Det kan brukes i forbindelse med glassfiber for å danne et elastisk og armert tankbelegg. Vennligst konferer separate "application instructions"/påføringsinstruksjoner.
Driftstemperaturer:	Maksimum, bare tørr eksponering: 140°C/284°F I forskjellige drivstoff (e.g. diesel, bensin): 65°C/149°F Driftstemperatur(våt), andre væsker: Konsulter korresponderende RESISTANCE GUIDE.
Tilgjengelighet :	Inngår i standard sortimentet. Levering i h.h.t. avtale.

PRODUKTDATA:

Fargenumre/Colours:	20320 Krem
Finish/Glans:	Halvblank
Volum tørrstoff, %:	100
Teoretisk spreddeevne:	3 m ² /l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 micron/12 mils
Flammepunkt:	65 °C [149 °F]
Spesifikkvekt:	1.3 kg/liter [11.1 pund / US gallon]
Berøringsstørr:	9 time(er) 20°C
Gjennomherdet:	5 dag(er) 20°C
VOC-innhold:	37 g/l [0.3 pund / US gallon]

**andre farger ifølge sortimentslisten.*

De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..

PÅFØRINGSDATA:

Versjon, Blandet/mixed produkt: 35760

Blandingsforhold:	BASE 35769: CURING AGENT 98760 6.4:3.6 på volum Rør om HERDEREN før den tilsettes BASEN.
Påføringsmetode:	Høytrykkssprøyte / Pensel/Rulle
Tynner (maks.vol.):	Må ikke tynnes
Brukstid:	40 minutt(er)
Dysetørrelse:	0.019 - 0.025 " (Konsulter separat PÅFØRINGSINSTRUKS/APPLICATION INSTRUCTIONS)
Dysetrykk:	250 bar [3625 psi] (Data for høytrykkssprøyte er veiledende og kan justeres)
Rengjøring av verktøy:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørrfilmtykkelse:	250 - 600 mikron [10 - 24 mils]
Våtfilmtykkelse:	250 - 600 mikron [10 - 24 mils]
Overmalingsintervall, min.:	se ANMERKNINGER neste side
Overmalingsintervall, maks.:	se ANMERKNINGER neste side

Sikkerhet:	Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.
-------------------	--

FORBEHANDLING:

Nytt stål: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Sandblåsing til nært hvitt metall Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007) med en overflateprofil tilsvarende Rugotest nr. 3, BN10a, Keane-Tator Comperator 3.0 G/S eller ISO Comparator Rough Medium (G).

Reparasjon og vedlikehold: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Fjern all rust og løst materiale ved hjelp av sandblåsing eller rengjøring med mekanisk verktøy. Andre forbehandlingsgrader inkludert "våte" metoder som vannjetting; i.e. ultra-high-pressure-water-jetting (UHPWJ) og "våt" sandblåsing med en blanding av grit og vann, kan være relevant å bruke i henhold til foreliggende Hempel-spesifikasjon. Fjern vann, rester av blåsemateriale og andre urenheter.

Gammelt stål som har vært eksponert for saltvann kan inneholde store mengder salt i porer og groper, og må da sandblåses, etterfulgt av høytrykkspyling med ferskvann, tørking, og tilslutt en ny omgang med sandblåsing.

Betong: Fjern slippmiddel og andre urenheter ved hjelp av emulsjonsvasking og høytrykkspyling med ferskvann. Fjern skumlag og løse partikler for å få en hard, ru og jevn overflate, helst ved hjelp av sandblåsing, eventuelt med mekanisk behandling eller oppløsning med syre. Forsegle overflaten med egnet tetningsmiddel, i henhold til malingens spesifikasjon.

PÅFØRINGSBETINGELSER:

Må bare påføres på en tørr og ren overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. Brukes bare når påføring og tørking kan skje ved temperaturer over: 10°C. Temperaturen på selve malingen skal være 15 °C eller høyere. Temperaturen på malingen i emballasjen skal fortrinnsvis være under 25°C/77°F. Start påføringen umiddelbart på grunn av den korte brukstiden. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking.

FOREGÅENDE STRØK::

Ingen eller ifølge spesifikasjon. Anbefalte systemer er: HEMPADUR 15590.

ETTERFØLGENDE STRØK:

Ingen.

Anmerkninger:

Eksponering/driftstemperatur

Epoksy-malingers naturlige tendens til gulning og krittning ved utendørseksponering og til å bli mer følsom for mekaniske og kjemiske påvirkninger ved høye temperaturer, gjenspeiles også i dette produktet.

Påføring(er):

I tilfeller med omfattende groptæring (gamle bunntanker etc.) anbefales det å påføre første strøket med kost. Etterfølgende strøk kan påføres med kost så vel som høytrykks-sprøyte (som angitt ovenfor) så lenge en oppnår full dekning av den ujevne og grove overflaten:

Filmtykkelse/tynning

Kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn indikert avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spreedeevnen og kan influere på tørketid og overmalingsintervall. Normal området (tørr) er: 250-600 micron/10-24 mils. Rør opp BASE og HERDER omhyggelig hver for seg før de blandes, og deretter fortsettes omrøringen inntil en jevn og ensfarget blanding oppnås.

Herding før bruk og fylling av tanker:

Ikke ta tanker i bruk før malingssystemet er fullstendig herdet - konsulter korresponderende "CARGO PROTECTION GUIDE" og PÅFØRINGSINSTRUKSJONER.

Overmaling:

Overmalingsintervaller knyttet til senere eksponeringsforhold: Hvis maksimum overmalingsintervall er overskredet er det nødvendig å rubbe overflaten for å sikre god heft mellom strøkene. Før overmaling etter eksponering i forurenset miljø må overflaten rengjøres omhyggelig ved høytrykkspyling med ferskvann og deretter få tørke.

En spesifikasjon gjelder fremfor retningslinjene for overmalingsintervall som er indikert i tabellen

Miljø	Atmosfærisk, medium					
Overflatetemperatur:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Miljø	Nedsenket/Undervannseksponering					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Ikke Anbefalt, Ext. = Utvidet, None = Ingen, m = minutt(r), h = time(r), d = dag(er)

Merk:

HEMPADUR 35760 Kun til profesjonell bruk.

UTGITT AV:

HEMPEL A/S

3576020320

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte.

Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato