

35760: BASIS 35769: VERHARDER 98760

Omschrijving:	HEMPADUR 35760 is een oplosmiddel-vrij, twee-componenten, high-build phenolic epoxy verf, die verhardt tot een duurzame inwendige tank coating met zeer hoge corrosie beschermende eigenschappen en uitstekende bestendigheid tegen chemicaliën.
Aanbevolen gebruik:	Als een inwendige tank coating voor nieuwe en oude opslag tanks die oliën, brandstof, bio-brandstof en een breed scala van chemische stoffen bevatten. Het kan gebruikt worden in combinatie met glasvezel om een veerkrachtig versterkte inwendige tank coating te verkrijgen. Zie de afzonderlijke Instructies voor Gebruik.
Belastingtemperatuur:	Maximaal, alleen droge blootstelling: 140°C/284°F In verschillende brandstoffen (o.a. diesel, benzine): 65°C/149°F Natte belastingtemperatuur, andere vloeistoffen: Raadpleeg de bijbehorende RESISTENTIE LIJST.
Verkrijgbaarheid:	Maakt deel uit van het assortiment van de Hempel-groep. Lokale verkrijgbaarheid in overleg.

FYSISCHE GEGEVENS:

Kleur nrs/Kleuren:	20320 Creme
Uiterlijk:	Half-glans
Volume vast in %:	100
Theoretisch rendement:	3 m ² /l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 micron/12 mils
Flampunt:	65 °C [149 °F]
Soortgelijk gewicht:	1.3 kg/liter [11.1 lbs/US gallon]
Handdroog:	9 uur 20°C
Volledig uitgehard:	5 dag(en) 20°C
VOS-gehalte:	37 g/l [0.3 lbs/US gallon]

** andere kleuren verkrijgbaar volgens assortiments lijst.*

De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL GROUP.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:

Versie, gemixt product:	35760
Mengverhouding:	BASIS 35769: VERHARDER 98760 6.4:3.6 per volume VERHARDER omroeren voor deze aan de BASIS wordt toegevoegd.
Applicatie methode:	Airless spuit / Kwast/Roller
Verdunner (max.vol.):	Niet verdunnen:
Verwerkingstijd:	40 minuut/minuten
Spuitoening:	0.019 - 0.025 " (Raadpleeg de separate APPLICATION INSTRUCTIONS)
Spuitedruk:	250 bar [3625 psi] (Gegevens voor Airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig)
Reiniging gereedschap:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Geadviseerde laagdikte, droog:	250 - 600 micron [10 - 24 mils]
Geadviseerde laagdikte, nat:	250 - 600 micron [10 - 24 mils]
Overschildertijd, min:	zie OPMERKINGEN overzicht
Overschildertijd, max:	zie OPMERKINGEN overzicht

Veiligheid:	Voorzichtigheid is geboden. Voor en tijdens gebruik houdt u aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verfblikken, raadpleeg Hempel's Safety Data Sheets en houdt u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften.
--------------------	--

Voorbehandeling oppervlak:

Nieuw staal: Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Gritstralen tot bijna blank metaal Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) met een oppervlakteprofiel gelijk aan Rugotest No. 3 BN10a, Keane-Tator Comparator, 3.0 G/S, of ISO Comparator Rough Medium (G).

Reparatie en onderhoud: Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Verwijder roest en loszittend materiaal door gritstralen of mechanische ontroesting. Andere graden van schoonmaken inclusief natte methodes zoals ultra-high-pressure-water-jetting (UHPWJ) en stralen met een mix van grit en water kunnen relevant zijn volgens Hempel specificatie. Verwijder water, eventueel resterend straal materiaal en ander vuil.

Oude staaloppervlakken die zijn blootgesteld aan zout water moeten vanwege zeer grote hoeveelheden zoutresten in gepitte delen soms als volgt worden voorbehandeld: gritstralen, schoonspuiten met zoet water onder hoge druk, laten drogen en ten slotte nogmaals droog gritstralen.

Beton: Eventueel ontkistingsmiddel en andere verontreinigingen moeten worden verwijderd door het oppervlak te wassen met een emulsie. Daarna schoonspuiten met zoet water onder hoge druk. Verwijder slijmhuide en loszittend materiaal tot er een stevig, ruw en uniform oppervlak ontstaat, bij voorkeur middels gritstralen en eventueel middels mechanische behandeling of etsen met zuur. Dicht het oppervlak af met een geschikte sealer volgens de relevante verfspecificatie.

APPLICATIE CONDITIES:

Alleen aanbrengen op een droog en schoon oppervlak met een temperatuur boven het dauwpunt om condensvorming te voorkomen. Alleen toepassen wanneer aanbrengen en drogen kan geschieden bij temperaturen boven: 10°C. De temperatuur van de verf moet 15 °C of meer bedragen. De temperatuur van de verf in het blik dient bij voorkeur lager te zijn dan 25°C/77°F. Begin meteen met aanbrengen vanwege de korte verwerkingstijd. Zorg in gesloten ruimtes voor een goede ventilatie tijdens het aanbrengen en drogen.

VOORAFGAANDE LAAG:

Geen, of volgens specificatie. Aanbevolen systemen zijn: HEMPADUR 15590.

VOLGENDE LAAG:

Geen.

Opmerkingen:

Verwerking/belastingstemperatuur:

De natuurlijke neiging van epoxy verven om bij blootstelling aan de buitenomgeving te verkrijgen en gevoeliger te worden voor mechanische schade en blootstelling aan chemicaliën bij hogere temperaturen komt ook bij dit product tot uitdrukking.

Applicatie(s):

Bij oppervlakken met bijzonder veel putroest (oude tankbodems) is het raadzaam de eerste laag met de kwast aan te brengen. De volgende laag(en) kunnen zowel met de kwast als met de airless-spuit (zoals hierboven beschreven) worden aangebracht. Zorg ervoor dat hierbij het gehele oneffen/ruwe oppervlak wordt bedekt.

Laagdiktes/verdunding:

Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving, in een andere laagdikte dan aangegeven worden toegepast. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en overschildertijd veranderen. Gebruikelijke droge laagdikte: 250-600 micron/10-24 mils. Roer de basis en de verharder allebei grondig door voor het mengen en nogmaals na het mengen tot er een egaal gekleurd mengsel is ontstaan.

Verharder voor tanks worden gevuld:

Tanks niet in gebruik nemen voor het verfsysteem volledig is uitgehard - raadpleeg de bijbehorende CARGO PROTECTION GUIDE en INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK.

Overschilderen:

Overschildertijden met betrekking tot omstandigheden van latere blootstelling: Als de maximum overschildertijd wordt overschreden, moet het oppervlak worden opgeruwd om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen.

Na blootstelling in een vervuilde omgeving het oppervlak grondig reinigen door het schoon te spuiten met zoet water onder hoge druk en laten drogen voor met overschilderen wordt begonnen.

Een specificatie vervangt elke richtlijn betreffende overschildertijden aangegeven in de tabel.

Milieu	Atmosferisch, medium					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Oppervlaktetemperatuur:	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Milieu	Onderdompeling					
	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Niet aanbevolen, Ext. = verlengd, m = minuut(en), h = uur(en), d = dag(en)

Nota:

HEMPADUR 35760 Uitsluitend voor professioneel gebruik.

UITGAVE:

HEMPEL A/S

3576020320

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. Zie voor toelichting, definities en strekking de "Explanatory Notes" beschikbaar op www.hempel.com. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn HEMPEL's ALGEMENE VOORWAARDEN VOOR VERKOOP, LEVERING EN DIENSTVERLENING van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en vervallen automatisch vijf jaar na datum van uitgifte.