

35760: BAZA 35769: UTWARDZACZ 98760

Charakterystyka:	HEMPADUR 35760 jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową, grubopowłokową farbą fenolowo-epoksydową. Utwardzona powłoka zbiornikowa charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami przeciwkorozyjnymi oraz doskonałą odpornością chemiczną.
Zalecane użycie:	Jako powłoka do zabezpieczenia nowych i remontowanych wewnętrznych powierzchni zbiorników oleje, paliwa, biopaliwa i szeroki zakres chemikaliów. Może być stosowany w połączeniu z włóknem szklanym, tworząc elastyczną wzmocnioną powłokę antykorozyjną. Więcej informacji w instrukcji aplikacji.
Temperatura pracy:	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F. W różnych paliwach (np. olej napędowy, benzyna): 65°C/149°F Temperatura pracy w innych cieczach: Patrz odpowiednia lista odporności (RESISTANCE GUIDE).
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolory/ nr koloru:	20320 Kremowy
Połysk powłoki:	Półpołysk
Części stałe, % obj.:	100
Wydajność teoretyczna wynosi:	3 m ² /dm ³ [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 mikronów/12 milicale
Temperatura zapłonu:	65 °C [149 °F]
Gęstość:	1.3 kg/dm ³ [11.1 funty/galon USA]
Sucha na dotyk:	9 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	5 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	37 g/l [0.3 funty/galon USA] * inne kolory zgodnie z listą asortymentową
<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>	
SPOSÓB APLIKACJI:	
Nr asortymentu:	35760
Proporcje mieszania składników:	BAZA 35769: UTWARDZACZ 98760 6.4:3.6 objętościowo Przed dodaniem do BAZY, UTWARDZACZ wymieszać.
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel/Walek
Rozcieńczalnik (max. obj.):	Nie rozcieńczać.
Przydatność mieszaniny do stosowania:	40 minuta/minuty
Średnica dyszy:	0.019 - 0.025 " (Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI).
Ciśnienie w dyszy:	250 bar [3625 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	250 - 600 µm [10 - 24 mils]
Grubość warstwy (WFT):	250 - 600 µm [10 - 24 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej
Warunki BiHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nowa stal: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do prawie białego metalu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) z profilem rozwinięcia powierzchni zgodnym z Rugotest nr 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S lub ISO Comparator profil pośredni (G).

Naprawa i konserwacja: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć całą rdzę i luźny materiał poprzez oczyszczanie strumieniowo-ściernie lub czyszczenie narzędziem elektrycznym. Inne metody czyszczenia, wliczając w to czyszczenie pod ultra wysokim ciśnieniem (UHPWJ) oraz czyszczenie mieszane wodno-strumieniowo-ściernie mogą być istotne zgodnie ze specyfikacją Hempela. Usunąć wodę, pozostałości materiałów ściernych i innych zanieczyszczeń.

Stare powierzchnie stalowe wystawione na działanie słonej wody, ze znacznymi ilościami soli zalegającymi we wżerach, mogą wymagać czyszczenia strumieniowo-ściernego, zmycia wodą słodką pod wysokim ciśnieniem, wysuszenia i ponownego czyszczenia strumieniowo-ściernego.

Beton: Usunąć substancję poślizgową i inne możliwe zanieczyszczenia poprzez oczyszczenie emulsją, a następnie splukanie słodką wodą pod wysokim ciśnieniem. Usunąć warstwę zgorzeliny i luźny materiał aż do twardej, chropowatej i jednolitej powierzchni, najlepiej poprzez oczyszczanie strumieniowo-ściernie lub ewentualnie przy użyciu innych metod obróbki mechanicznej albo wytrawianie kwasowe. Uszczelnić powierzchnię za pomocą odpowiedniego uszczelnacza, zgodnie z właściwymi specyfikacjami malowania.

WARUNKI APLIKACJI:

Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Należy używać tylko w przypadku, gdy można wykonać aplikację i suszenie w temperaturze powyżej: 10°C. Temperatura samej farby powinna wynosić 15°C lub więcej. Temperatura farby w puszcze powinna być niższa niż 25°C/77°F Natychmiast rozpocząć aplikację ze względu na krótki czas przydatności do użycia. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i utwardzania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA:

Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR 15590

POWŁOKA NASTĘPNA:

Brak.

Uwagi

Ekspozycja zewnętrzna/
temperatury pracy:

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

Aplikacja:

W przypadku powierzchni z wżerami korozyjnymi (dna starych zbiorników), pierwszą warstwę nałożyć pędzlem. Następne warstwy, w zależności od potrzeb, mogą być nakładane pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym, zapewniającym całkowite pokrycie nierównej/ szorstkiej powierzchni.

Grubość powłok/ rozcieńczanie:

W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 250-600 mikronów/10-24 milicale. Przed zmieszaniem BAZE i UTWARDZACZ należy dokładnie wymieszać. Po połączeniu składników, kontynuować mieszanie aż do ujednolicenia koloru powstałej mieszaniny.

Utwardzanie przed napełnieniem
zbiornika:

Nie eksploatować zbiorników do momentu pełnego utwardzenia systemu malarskiego – patrz CARGO PROTECTION GUIDE i INSTRUKCJA APLIKACJI.

Nakładanie kolejnych warstw:

Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
Temperatura powierzchni:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Środowisko	Zanurzenie					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Nie zalecane, Ext. = Wydłużony, m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Uwaga:

HEMPADUR 35760 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S

3576020320

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawcy wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.