

35760: BASE 35769: AGENTE DE CURA 98760

Descrição:	HEMPADUR 35760 is a solvent-free, two-component, high-build phenolic epoxy paint, which cures to a durable tank lining with very high corrosion protection properties and excellent chemical resistance.
Uso recomendado:	As a tank lining for new and old storage tanks containing oils, fuels, bio fuels and a wide range of chemicals. It can be used in conjunction with fibre glass to form a resilient reinforced tank lining. Please refer to the separate application instructions.
Temperatura de serviço:	Máximo, somente exposição seca: 140°C/284°F Em vários combustíveis (p/ex. gasóleo, gasolina): 65°C/149°F Temperaturas de serviço úmido, outros líquidos: Consulte o GUIA DE RESISTÊNCIA correspondente
Disponibilidade:	Parte da classificação do grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FISICAS:

Nº de sombras/Cores:	20320 Creme
Acabamento:	Semi-brilho
Sólidos de volume, %:	100
Taxa de dispersão teórica:	3 m ² /l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 micron/12 mils
Ponto de ignição	65 °C [149 °F]
Gravidade específica	1.3 kg/litro [11.1 lbs/galão dos EUA]
Seco para tocar:	9 hora(s) 20°C/68°F
Totalmente curado:	5 dia(s) 20°C/68°F
Conteúdo do VOC	37 g/l [0.3 lbs/galão dos EUA]

**outras formas, de acordo com a lista de classificação.*

As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.

DETALHES DA APLICAÇÃO:

Versão, produto combinado:	35760 BASE 35769: AGENTE DE CURA 98760 6.4:3.6 por volume Mexa o AGENTE DE CURA antes de adicioná-lo à BASE.
Proporção de mistura:	Pulverização sem vento / Pincel/Rolo Não dilua.
Método de aplicação:	40 minuto(s)
Thinner (vol. máx.):	0.019 - 0.025 " (Consulte as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO separadas)
Tempo de vida no recipiente:	250 bar [3625 psi]
Orifício do bico:	(Os dados da pulverização sem vento são indicativos e estão sujeitos a ajuste)
Pressão do bico:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Limpeza de ferramentas:	250 - 600 micron [10 - 24 mils]
Espessura do filme indicada, seco:	250 - 600 micron [10 - 24 mils]
molhado:	
Intervalo de revestimento, mín.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Intervalo de revestimento, máx.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Jateamento abrasivo para metal próximo de branco Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície correspondente a Rugotest nº 3, BN10a, Comparador Keane-Tator 3.0 G/S ou Comparador ISO de aspereza Médio (G).
Reparo e manutenção: Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Remova toda a ferrugem e materiais soltos através de jateamento abrasivo ou limpeza com equipamentos elétricos. Outros graus de limpeza incluindo métodos por via húmida, como a hidrodecapagem a ultra alta pressão e a decapagem com misturas de abrasivo e água, poderão ser considerados de acordo com a especificação Hempel. Remova a água, todo o material residual de decapagem e outros detritos. Superfícies de aço antigas que têm sido expostas à água salgada, quantidades excessivas de resíduos de sal em furos podem resultar em decapagem abrasiva, irrigação de água doce de alta pressão, secagem e, finalmente, decapagem abrasiva a seco novamente.
Concreto: Remova o agente de deslizamento e outros contaminantes possíveis através da lavagem por emulsão seguida de lavagem sob alta pressão com água doce. Remova a camada de sujeira e matéria solta para uma superfície rígida, áspera e uniforme, preferencialmente por jateamento abrasivo, possivelmente através de outros tratamentos mecânicos ou marcação com ácido. Vede a superfície com vedante adequado, conforme as especificações relevantes de pintura.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Aplique apenas em uma superfície limpa e seca com temperatura acima do ponto de orvalho para evitar condensação. Use apenas onde a aplicação e a secagem podem proceder em temperaturas acima de: 10°C/50°F. A temperatura da tinta em si deve ser, no mínimo, 15°C. A temperatura da tinta deve estar preferencialmente abaixo de: 25°C/77°F. Dê início à aplicação imediatamente devido ao curto período de vida útil da mistura. Em espaços confinados, proporcionam a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

DEMÃO ANTERIOR: Nenhum ou de acordo com a especificação. Os sistemas recomendados são: HEMPADUR 15590.

DEMÃO SUBSEQUENTE: Não há.

Observações

Intemperismo/temperaturas em serviço: A tendência natural dos revestimentos de epóxi calcarearem na exposição externa e de se tornarem mais propensos a danos mecânicos e exposição química em temperaturas elevadas também é refletida neste produto.

Aplicação(s): No caso de extensiva corrosão de buraco (fundos de tanques antigos), é aconselhável aplicar a primeira demão com pincel. As seguintes demãos podem ser aplicadas com pincel, bem como com spray sem vento (conforme descrito acima), protegendo a cobertura completa da superfície irregular/áspera.

Espessuras do filme/diluição: Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 250-600 micron/10-24 mils. Mexa a BASE individual e o AGENTE DE CURA completamente antes de misturar e, novamente, depois de misturar até obter uma mistura com cores uniformes.

Curar antes de encher os tanques: Não coloque tanques em serviço até o sistema de pintura estar completamente curado - consulte o GUIA DE PROTEÇÃO DE CARGA e as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO correspondentes.

Revestimento: Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas.

Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Meio ambiente	Atmosférico, moderado					
Temperatura da superfície:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Meio ambiente	Imersão					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Not Recomendado, Ext. = Extended, m = minute(s), h = hour(s), d = day(s)

Nota: **HEMPADUR 35760 Somente para uso profissional.**

EMIÇÃO: HEMPEL A/S

3576020320

Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.