

### 35760: BASE 35769: AGENTE DE CURA 98760

**Descrição:** HEMPADUR 35760 é um produto de dois componentes, epoxi fenólico de alta espessura, isento de solventes, cujo revestimento após cura apresenta propriedades de elevada protecção anticorrosiva e excelente resistência a produtos químicos.

**Uso recomendado:** Como revestimento para tanques de armazenamento, novos e usados, de óleos, combustíveis e biocombustíveis, e uma vasta gama de produtos químicos.

**Temperatura de serviço:** Máximo, apenas exposição a seco: 140°C/284°F  
Em vários combustíveis (p.ex. gasóleo, gasolina)  
: 65°C/149°F  
Temperatura húmida de serviço, outros líquidos: Consultar o GUIA DE RESISTÊNCIAS correspondente

**Disponibilidade:** Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

#### CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores: 20320 Creme  
Acabamento: Semibrilhante  
Volume de sólidos, %: 100  
Rendimento teórico: 3 m<sup>2</sup>/l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 micron/12 mils  
Ponto de inflamação: 65 °C [149 °F]  
Massa volúmica: 1.3 kg/litro [11.1 lbs/galão US]  
Secagem ao tato: 9 hora(s) 20°C/68°F  
Cura completa: 5 dia(s) 20°C/68°F  
Teor de COV: 37 g/l [0.3 lbs/galão US]

*\* outras cores de acordo com o "assortment"*

*Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.*

#### PORMENORES DE APLICAÇÃO:

**Produto misturado:** **35760**  
**Relação de mistura:** BASE 35769: AGENTE DE CURA 98760  
6.4:3.6 por volume Mexer o AGENTE DE CURA antes de o adicionar à BASE.  
**Método de aplicação:** Pistola airless / Trincha/Rolo  
**Diluyente (vol.max.):** Não diluir.  
**Tempo de vida da mistura:** 40 minuto(s)  
**Bico:** 0.019 - 0.025 " (Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado)  
**Pressão no bico:** 250 bar [3625 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)  
**Limpeza das ferramentas:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
**Espessura seca de filme indicada:** 250 - 600 micron [10 - 24 mils]  
**Espessura húmida de filme indicada:** 250 - 600 micron [10 - 24 mils]  
**Intervalo de recobrimento mínimo:** Ver OBSERVAÇÕES no verso.  
**Intervalo de recobrimento máximo:** Ver OBSERVAÇÕES no verso.

**Segurança:** Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:	<p><b>Aço novo:</b> Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo a um grau próximo do metal branco Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), com um perfil de rugosidade equivalente ao Rugotest n.º 3, BN10a, Comparador Keane-Tator 3 G/S, ou Comparador ISO Rugoso Médio (G).</p> <p><b>Reparação e manutenção:</b> Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Remova toda a ferrugem e material solto através de decapagem com abrasivo ou limpeza mecânica. Outros graus de limpeza incluindo métodos por via húmida, como a hidrodecapagem a ultra alta pressão e a decapagem com misturas de abrasivo e água, poderão ser considerados de acordo com a especificação Hempel. Remova a água, todo o material residual de decapagem e outros detritos.</p> <p>Superfícies de aço degradado que tenham estado expostas a água salgada poderão exigir decapagem por via seca, lavagem com água doce a alta pressão, seguida de nova decapagem por via seca, após a superfície ter secado completamente.</p> <p><b>Betão:</b> Elimine vestígios de produtos descofrantes ou outras impurezas com detergente adequado, seguido de lavagem com água doce a alta pressão. Remova a leitada de cimento ou outros materiais soltos até obtenção de uma superfície dura, rugosa e uniforme, preferencialmente através de decapagem com abrasivo, possivelmente, através de outro tratamento mecânico ou solução ácida. Isole a superfície com um selante adequado, de acordo com a especificação de pintura relevante.</p>
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	<p>Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. Utilize apenas quando a aplicação e secagem se puder processar a temperaturas acima de: 10°C/50°F. A temperatura da própria tinta deverá ser de 15°C/59°F ou superior. A temperatura da tinta na lata deverá estar, de preferência, abaixo de 25°C/77°F. Inicie a aplicação de imediato devido ao tempo de vida curto da mistura.</p> <p>Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.</p>
DEMÃO ANTERIOR::	Não tem, ou de acordo com a especificação. Sistemas recomendados: HEMPADUR 15590.
DEMÃO SEGUINTE:	Não tem.
OBSERVAÇÕES:	
Exposição atmosférica/ Temperaturas de serviço:	A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto.
Aplicação:	No caso de áreas extensas com corrosão perfurante (fundos de tanques antigos) aconselha-se a aplicação da primeira demão à trincha. A(s) demão(s) seguinte(s) poderão ser aplicadas tanto à trincha como à pistola airless (como acima) assegurando cobertura total das superfícies irregulares/ rugosas:
Espessura de filme/diluição:	Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 250-600 micron/10-24 mils. Mexer cuidadosamente tanto a BASE como o AGENTE DE CURA antes da mistura, e de novo após a mesma, até à obtenção de uma cor uniforme da mistura.
Tempo de cura antes do enchimento dos tanques. Recobrimento:	Não colocar os tanques em serviço antes do sistema de pintura estar completamente curado - consultar o GUIA DE PROTEÇÃO DE CARGAS e INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO correspondentes. Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.

Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Ambiente	Imersão					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Nota:	<b>HEMPADUR 35760 Destinado exclusivamente ao uso profissional.</b>
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S
	3576020320

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.