

**35760: BASE (Báza) 35769: CURING AGENT (Tužidlo) 98760**

<b>Popis:</b>	HEMPADUR 35760 je bezrozpúšťadlová, dvojzložková, vysoko nanášavá fenolická epoxidová náterová hmota, ktorá vytvára trvalú izolačnú vrstvu nádrží s veľmi vysokou protikoróznou ochranou a vynikajúcou odolnosťou voči chemikáliám.
<b>Odporúčané použitie:</b>	Ako vnútorný náter starých aj nových nádrží určených na skladovanie olejov, palív, biopalív a širokej škály chemikálií. Môže byť použitý v spojení so sklolaminátovou rohožou pre vytvorenie odolnej a zosilnenej ochrannej vrstvy nádrže. Preštudujte si samostatné aplikačné inštrukcie.
<b>Prevádzková teplota</b>	Maximum, len za sucha: 140°C/284°F V rôznych palivách (napríklad nafta, benzín): 65°C/149°F Prevádzková teplota za vlhka, ostatné kvapaliny: Preštudujte si príslušný RESISTANCE GUIDE.
<b>Dostupnosť:</b>	Súčasťou ponukového listu. Miestna dostupnosť proti potvrdeniu.
<b>FYZIKÁLNE ÚDAJE:</b>	
Číslo odtieňov/odtiene:	20320 Kremový
Konečný vzhľad:	Polo-lesklý
Obsah sušiny, %:	100
Teoretická výdatnosť:	3 m <sup>2</sup> /liter [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 µm/12 mils
Bod vzplanutia:	65 °C [149 °F]
Špecifická hmotnosť:	1.3 kg/liter [11.1 libry/americký galón]
Suchý na dotyk:	9 hod. 20°C
Plne vytvrdený:	5 deň / dní 20°C
Obsah VOC:	37 g/l [0.3 libry/americký galón] <i>* Ďalšie odtiene sú dostupné podľa ponukového listu.</i>
<i>Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.</i>	
<b>ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:</b>	
<b>Verzia; miešané produkty:</b>	<b>35760</b>
Pomer miešania:	BASE (Báza) 35769: CURING AGENT (Tužidlo) 98760 6.4:3.6 Objemovo TUŽIDLO premiešajte pred pridaním do BÁZY.
Metóda aplikácie:	Bezvzduchové striekanie / Štetec/Valček
Riedidlo (max. objem):	Neriedi sa.
Doba spracovateľnosti:	40 min.
Veľkosť ústia trysky:	0.019 - 0.025 " (Preštudujte si samostatné APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE)
Tlak na tryske:	250 bar [3625 psi] (Údaje pre bezvzduchové striekanie sú odporúčané a môžu byť prispôsobené)
Čistenie náradia:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:	250 - 600 µm [10 - 24 mils]
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:	250 - 600 µm [10 - 24 mils]
Pretierací interval, min:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
Pretierací interval, max:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
<b>Bezpečnosť:</b>	Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.

### PRÍPRAVA POVRCHU:

**Nová oceľ:** Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Abrazívne otryskanie na povrch blížiaci sa bielemu kovu na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s povrchovým profilom odpovedajúcim Rugotestu č. 3, BN10a, Keane-Tator komparátor, 3,0 G/S alebo ISO komparátor, Rough Medium (G).

**Opravy a údržba:** Dôkladne odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Akúkoľvek koróziu a uvoľnený materiál odstráňte abrazívnym otryskaním alebo mechanickým očistením. Ďalšie stupne čistenia, vrátane mokrých metód, ako je ultra vysokotlaké tryskanie vodou (UHPWJ) a tryskanie so zmesou štrku a vody, môže byť relevantné podľa špecifikácie Hempel. Odstráňte vodu, akýkoľvek zvyškový materiál po otryskaní a iné nečistoty.

Staré oceľové povrchy, ktoré boli vystavené slanej vode, môžu obsahovať nadmerné množstvo zvyškových solí v tzv. jamkách, čo môže vyžadovať abrazívne otryskanie, omytie vysokotlakou čistou vodou, osušenie a nakoniec znovu suché abrazívne otryskanie.

**Betón:** Odstráňte odbedňovacie prostriedky a iné nečistoty emulzným očistením a následne opláchnite vysokotlakou čistou vodou. Abrazívnym otryskaním, popr. mechanickým čistením alebo leptaním kyselinou odstráňte vrstvu usadenín solí a uvoľnený materiál tak, aby ste získali tvrdý, drsný a rovnorodý povrch. Napenetrujte povrch vhodným penetračným náterom, podľa odpovedajúcej náterovej špecifikácie.

### APLIKAČNÉ PODMIENKY:

Nanášajte výlučne na suchý a čistý povrch s teplotou vyššou, ako je hodnota rosného bodu, aby nedochádzalo ku kondenzácii. Používajte iba vtedy, ak aplikácia a sušenie môžu prebiehať pri teplotách nad: 10°C. Teplota samotnej náterovej hmoty by mala byť 15 °C alebo vyššia. Teplota náterovej hmoty v plechovke by mala byť nižšia ako 25°C/77°F. V dôsledku krátkej doby použiteľnosti ihneď začnite s aplikáciou. Počas aplikácie a zasychania v uzavretých priestoroch zabezpečte dostatočné vetranie.

### PREDCHÁDZAJÚCI NÁTER:

Žiadny, alebo podľa špecifikácie. Doporučené náterové systémy sú: HEMPADUR 15590.

### NÁSLEDNÝ NÁTER:

Žiadny(e).

### Poznámky

Atmosferická / prevádzková teplota: Prirodzenou vlastnosťou epoxidových náterov a teda aj tohto výrobku je kriedovanie vo vonkajšom prostredí. Pri zvýšených teplotách je väčšia náchylnosť k mechanickému poškodeniu a citlivosť k pôsobeniu chemikálií.

### Aplikácie:

V prípade rozsiahleho výskytu jamkovej korózie (dná starých nádrží), je vhodné aplikovať prvý náter štetcom. Nasledujúci náter môže byť nanášaný štetcom rovnako ako bezvzduchovým zariadením (ako je uvedené vyššie) pre zabezpečenie pokrytia celého nerovného/zdrsneného povrchu:

### Hrúbka náterového filmu / riedenie:

V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť špecifikovaná iná hrúbka náterového filmu ako je uvedená. Tým sa zmení výdatnosť a môže byť ovplyvnená doba zasychania a interval medzi nátermi. Bežný rozsah hrúbky náterového filmu je: 250-600 µm/10-24 mils. Samostatne premiešajte BÁZU i TUŽIDLO pred samostým zmiešaním a znovu po zmiešaní, pokiaľ sa nedosiahne jednotný vzhľad odtieňa.

### Vytvrdzovanie pred naplnením nádrže:

Neuvádzajte nádrže do prevádzky, pokiaľ nie je náterový systém plne vytvrdený - konzultuje s odpovedajúcimi APLIKAČNÝMI INŠTRUKCIAMI a CARGO PROTECTION GUIDE.

### Poznámka:

**HEMPADUR 35760 Len pre profesionálne použitie.**

### VYDALA:

HEMPEL A/S

3576020320

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - vid' Vysvetľujúce poznámky k údajovým listom výrobkov, prístupné na [www.hempel.sk](http://www.hempel.sk). Údaje, špecifikácie, nariadenia a odporúčenia uvedené v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kúpujúcim a/alebo Užívateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so Všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.