

35760: BASE (BAS) 35769: CURING AGENT (HÄRDARE) 98760

Beskrivning:	HEMPADUR 35760 är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri, fenol epoxi färg av tjockfilmstyp, som härdar till en slitstark tankbeläggning med mycket hög korrosionsbeständighet och utmärkt resistens mot kemikalier.
Rekommenderad användning:	Som invändig beläggning i nya och gamla lagringstankar för olja, bensen, biobränslen och flertal olika kemikalier.
Driftstemperatur:	Maximum, endast torr exponering: 140°C/284°F I olika bränslen (t.ex. diesel, bensen): 65°C/149°F Våt driftstemperatur, övriga vätskor: Konsultera gällande RESISTANCE GUIDE.
Tillgänglighet:	Ingår i standardsortiment. Lokal tillgänglighet enligt avtal.

FYSIKALISKA DATA:

Kulörnr./Kulörer:	20320 Krämgul
Glans:	Halvblank
Volymtorrhalt, %:	100
Teoretisk sträckförmåga:	3 m ² /l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 mikron/12 mils
Flampunkt:	65 °C [149 °F]
Specifik vikt:	1.3 kg/liter [11.1 lbs/US gallon]
Beröringstorr:	9 timme eller timmar 20°C/68°F
Fullt hårdad:	5 dag eller dagar 20°C/68°F
VOC innehåll:	37 g/l [0.3 lbs/US gallon]

**övriga kulörer i enlighet med sortimentslista.*

Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.

APPLICERINGSANVISNINGAR:

Version, blandad produkt:	35760
Blandningsförhållande:	BASE (BAS) 35769: CURING AGENT (HÄRDARE) 98760 6.4:3.6 per volym Rör om HÄRDAREN före blandning sker med BASFÄRG.
Applikeringsmetod:	Högtrycksspruta / Pensel/Rulle
Förtunning (max.vol.):	Spädning skall inte ske.
Brukstid:	40 minut eller minuter
Munstycksstorlek:	0.019 - 0.025 " (Konsultera separata APPLICERINGSANVISNINGAR)
Munstycksstryck:	250 bar [3625 psi] (Data för högtryckssprutning är vägledande och kan kräva justering)
Rengöring av verktyg:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Indikerad filmtjocklek, torr:	250 - 600 mikron [10 - 24 mils]
Indikerad filmtjocklek, våt:	250 - 600 mikron [10 - 24 mils]
Övermålningsintervall, min:	se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
Övermålningsintervall, max:	se ANMÄRKNINGAR på nästa sida

Säkerhet:	Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPELs säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser.
------------------	--

FÖRBEHANDLING:

Nytt stål: Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Blästring till nära vitmetall, Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), med en ytprofil som motsvarar Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/ S eller ISO Comparator Rough Medium (G).

Reparation och underhåll: Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Avlägsna all rost och löst material genom blästring eller maskinslipning. Övriga grader av rengöring inklusive våta metoder såsom ultra-high-pressure-water-jetting (UHPWJ) och blästring med blandning av kantigt blästermedel och vatten kan vara relevant enligt Hempel-specifikation. Avlägsna vatten, rester av blästermaterial och annat slam.

Frätskadade gamla stålytor som exponerats för saltvatten kan innehålla stora mängder saltrester och kräva vattenblästring eller våtblästring alternativt torrblästring följt av högtryckstvättning med färskvatten, torkning och slutligen torrblästring igen.

Betong: Avlägsna släppmedel och andra eventuella föroreningar med ett emulgerande rengöringsmedel följt av högtrycksspolning med färskvatten. Avlägsna gjuthud och lösa partiklar så att ytan blir hård, uppruggad och enhetlig, helst genom blästring, eventuellt med annan mekanisk behandling eller etsning. Täta ytan med lämplig tätningsfärg enligt relevant målnings-specifikation.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN: Applicera bara på en torr och ren yta med en temperatur över dagpunkten för att undvika kondensbildning. Används endast då applicering och torkning kan ske i temperaturer över: 10°C/50°F. Självva färgens temperatur ska vara 15 °C eller högre. Färgens temperatur i burken bör helst vara under 25°C/77°F. Börja applicera direkt till följd av den korta brukstiden. I slutna utrymmen sörj för fullgod ventilation under applicering och torktid.

FÖREGÅENDE SKIKT: Ingen, eller enligt specifikation. Rekommenderade system är: HEMPADUR 15590.

EFTERFÖLJANDE SKIKT: Inga.

Anmärkningar

Väderexponering/driftstemperatur: Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt.

Applicering(ar): Vid omfattande korrosion med frätskador (gamla tankbottnar) rekommenderas att applicera första färgskiktet med pensel. Efterföljande skikt kan appliceras med pensel såväl som högtrycksspruta (enligt ovan) så att full täckning uppnås på den ojämna/grova ytan:

Filmtjocklek/spädning: Kan specificeras i annan filmtjocklek beroende på syfte och användningsområde. Detta påverkar sträckförmåga och kan påverka torktid och övermålningsintervaller. Normal filmtjockleksintervall är: 250-600 mikron/10-24 mils. Rör noggrant om BAS och HÄRDARE individuellt före blandning och rör noggrant om igen efter blandning tills en enhetlig kulör erhålls.

Härdning före fyllning av tankar: Tag inte tankar i drift före det att färgsystemet är fullständigt härdat - konsultera gällande CARGO PROTECTION GUIDE och APPLICERINGSINSTRUKTIONER.

Övermålning: Övermålningsintervall beror på senare exponeringsförhållanden: Om den maximala övermålningstiden överskrids krävs uppruggning av ytan för att säkerställa vidhäftning. Före övermålning efter exponering i förorenad atmosfär skall ytan rengöras genom högtryckstvättning med färskvatten och torka.

En eventuell målnings-specifikation ersätter alla riktlinjer om övermålningsintervaller som angivits i denna tabell.

Miljö	Luftexponering, måttlig					
Ytans temperatur:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Miljö	Neddoppning					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Rekommenderas inte, Ext. = Förlängd, None = Inget, m = minut (er), h = timme (-ar), d = dag (-ar)

Anmärkning: HEMPADUR 35760 är enbart för yrkesmässig användning.

UTGIVEN AV: HEMPEL A/S

3576020320

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.

Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avstår sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion.

Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdande datum.