

### 35760: ANA KOMPONENT 35769: SERTLEŞTİRİCİ 98760

<b>Açıklama:</b>	HEMPADUR 35760 ,solvensiz ,iki komponentli, yüksek film kalınlıklarda akmadan uygulanabilen fenolik epoksi boyadır. Kürlendiğinde korozyona ve kimyasallara karşı yüksek dayanıklı bir tank kaplama oluşturur .
<b>Önerilen kullanım alanı::</b>	Ham petrol, yağ , bio dizel ve geniş kimyasal ürün yelpazesine sahip depolama tanklarında (yeni inşa veya kullanımda olan) kaplama olarak kullanılır. Esnek tank kaplama oluşturmak için boya cam elyaf ile güçlendirmiştir .Uygulama talimatlarına bakınız.
<b>Servis sıcaklığı:</b>	Maksimum, sadece kuru ortam: 140°C/284°F Çeşitli yakıtlar (örneğin dizel, benzin): 65°C/149°F Islak servis sıcaklıkları, diğer sıvılar: İlgili DAYANIKLILIK KILAVUZU'na başvurun.
<b>Stok durumu:</b>	Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.

### FİZİKSEL DEĞERLER:

Renk tonu no/Renk:	20320 Krem
Son kat boya:	Yarı parlak
Hacimce katı madde, %:	100
Teorik boyama alanı:	3 m²/l [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 mikron/12 mili inç
Parlama noktası:	65 °C [149 °F]
Özgül ağırlık:	1.3 kg/litre [11.1 lbs/ABD galonu]
Dokunma kuruması:	9 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kürlenme:	5 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	37 g/l [0.3 lbs/ABD galonu]

*\*çeşitlilik listesine göre diğer renk tonları.*

*Yukarıda belirtilmiş olan sabit degerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.*

### UYGULAMA ÖNERİLERİ:

<b>Sürüm, karışık ürün:</b>	<b>35760</b>
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 35769: SERTLEŞTİRİCİ 98760 6.4:3.6 hacimce ANA KOMPONENT'e katmadan önce SERTLEŞTİRİCİ'yi karıştırın.
Uygulama yöntemi:	Havasız sprej / Fırça/Rulo
Tiner (maks. hacimce):	Seyreltmeyin.
Karışım ömrü:	40 dakika(ler)
Nozul çapı:	0.019 - 0.025 " (Ayrı UYGULAMA TALİMATLARI'na başvurun)
Nozul basıncı:	250 bar [3625 psi] (Havasız sprej verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir)
Aletlerin temizlenmesi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Film kalınlığı, kuru:	250 - 600 mikron [10 - 24 mils]
Film kalınlığı, ıslak:	250 - 600 mikron [10 - 24 mils]
Katlar arası bekleme, min:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız

<b>Güvenlik:</b>	Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.
------------------	---

### YÜZEY HAZIRLIĞI:

**Yeni çelik:** Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Komparatör 3.0 G/S ya da ISO Komparatör Pürüzlü Orta (G)'ye karşılık gelen bir yüzey profiline sahip beyaza yakın metal Sa 2½/ye (ISO 8501-1:2007) aşındırıcı raspa.

**Onarım ve bakım:** Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Aşındırıcı raspa veya mekanik alet temizliğiyle tüm pası ve gevşek malzemeleri giderin. Ultra-yüksek basınçlı su jeti (UHPWJ), aşındırıcı ve su karışımları yöntemi dahil farklı raspa temizliği Hempel spesifikasyonuna göre ilgili olabilir. Su, herhangi rapsa kalıntısı ve diğer pislikleri temizleyin.

**Çelik, bakım:** Tuzlu suya maruz kalan eski çelik yüzeyler, çukurlarda aşırı tuz artıkları aşındırıcı raspa, yüksek basınçlı tatlı su uygulama, kurutma ve son olarak yeniden kuru aşındırıcı raspa gerektirebilir.

**Beton:** Emülsiyon yıkaması ve ardından hortumla yüksek basınçlı tatlı su uygulama yoluyla kayma maddesini ve diğer muhtemel kontaminantları giderin. Sert, pürüzlü ve homojen yüzeydeki köpük katmanını ve gevşek malzemeyi tercihen aşındırıcı raspa ile, muhtemelen diğer mekanik uygulama veya asit oyması ile giderin. Boyama spesifikasyonuna göre yüzeyde uygun bir sızdırmazlık maddesi ile kaplayın.

### UYGULAMA KOŞULLARI:

Yoğuşmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın. Yalnız uygulama ve kurumanın aşağıdakilerin üzerindeki sıcaklıklarda devam edebileceği durumlarda kullanın: 10°C/50°F. Bizzat boyanın sıcaklığı 15°C ya da üstü olmalıdır. Boyanın teneke için sıcaklığı tercihen belirtilen değerde düşük olmalıdır: 25°C/77°F. Kısa karışım uygulamasından dolayı uygulamayı hemen başlatın. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

### ÖNCEKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre. Önerilen sistemler: HEMPADUR 15590.

### SONRAKİ KAT:

Yok.

### NOT:

Kötü havadan aşınma/çalışma sıcaklıkları:

Uygulamala(r):

Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye ve yüksek sıcaklıklarda mekanik hasara ve kimyasal maruz kalmalara daha hassas olma eğilimleri bu ürün için de geçerlidir.

Aşırı çukur korozyonu durumunda (eski tank tabanları) ilk katın fırçayla uygulanması önerilir. Aşağıdaki kat(lar) fırça ile ve eşit dağılımlı olmayan/pürüzlü yüzeyin tamamen kaplanması sağlanmak kaydıyla havasız sprey (yukarıda belirtildiği şekilde) ile uygulanabilir.

Film kalınlığı/inceleme:

Kullanım amacı ve alanına bağlı olarak belirtilenin dışında film kalınlığını öngörülebilir. Bu işlem yayılma oranını değiştirir, kuruma süresi ile katlar arası bekleme süresini etkileyebilir. Normal kuru film aralığı: 250-600 mikron/10-24 mil inç. Birbirine katmadan önce BASE ve CURING AGENT'ı ayrı ayrı iyice karıştırın ve birbirine kattıktan sonra birörnek renkli karışım elde edilene kadar yine karıştırın.

Tankları doldurmadan önce kürlenme zamanı:

Boya sistemi tamamen kürlenene kadar tankları hizmete sokmayın; ilgili KARGO KORUMA KILAVUZU ve UYGULAMA TALİMATLARI'na başvurun.

Yeniden kat atma:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır: Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir.

Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik, orta					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Yüzey sıcaklığı:	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Çevre	Su altı/Toprak altı					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat ,d=gün

### Not:

**HEMPADUR 35760 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.**

### YAYINLAYAN:

HEMPEL A/S

3576020320

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağını test edilmesi sadece ve sadece Alıcı velveya Kullanıcı'ya aittir. Tersi yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasıyla ilgili meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalinden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere ( ancak bununla sınırlı değildir ), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı velveya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayınlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.