

Application Instructions

Hempadur Multi-Strength 35840/ 35840: BASE 35849 with CURING AGENT 95620 Hempadur Multi-Strength 35842 35842: BASE 35848 with CURING AGENT 95620



Per la descrizione del prodotto consultare la scheda tecnica 35840/35842

Scopo: Le presenti ISTRUZIONI DELLA APPLICAZIONE trattano la preparazione superficiale, le attrezzature da adoperare e i relativi dettagli di applicazione del prodotto Hempadur Multi-Strength 35840/35842.

Preparazione Superficiale: Rimuovere le tracce di olio e grasso con un detergente adatto, i Sali ed altri contaminanti con un lavaggio ad alta pressione. Sabbiare al grado Sa 2½ secondo ISO 8501-1:2007, il profilo di sabbiatura deve essere pari a Rz 75-100 micron equivalente al Rugotest N°3, BN 10 o ISO Comparator, Medium (G).

Equipaggiamento e applicazione: Hempadur Multi Strength 35840/35842 è un prodotto a elevata viscosità che richiede particolari attenzioni per l'applicazione.

Equipaggiamento airless raccomandato:

| | |
|---------------------------------------|---|
| Rapporto compressione | Min 60:1 |
| Capacità di mandata | 12 Litri/minuto |
| Pressione ingresso: | Min dipende dalla potenza della pompa Max 7 bar |
| Tubazioni: | Max 100 mt, ½" diametro interno Max 30 mt, 3/8" diametro interno Max 6 mt, ¼ " diametro interno |
| Filtro | 30 mesh |
| Ugello dimensioni: | Da 0.019" a 0.027" |
| Angolo ventaglio: | 60°-80° |
| Riscaldamento (se non preriscaldato) | Sarebbe necessaria una linea di tubazione min 15 mt riscaldata. Ogni altro particolare di linea dovrebbe essere riscaldato o almeno isolato. Contattare Hempel per ulteriori dettagli. Queste linee devono essere gestite da personale con esperienza. |

Possono essere utilizzati **airless standard** ma la pittura deve essere riscaldata a una temperatura superiore ai 15°C.

E' possibile usare airless bi mix , contattare Hempel per ulteriori informazioni.

Procedura Start-up: Se vengono utilizzate guaine riscaldate la corretta temperatura della pittura all'ugello deve essere compresa tra i 15-25°C.

I prodotti formulati con scaglie di vetro potrebbero lasciare dei residui nelle tubazioni causando successivamente l'otturazione dell'ugello. Per evitare ciò dovrebbe essere utilizzata una apparecchiatura e relativo equipaggiamento dedicati alla applicazione di questo prodotto; comunque sia si consiglia di fare fluire accuratamente con Hempel's Tool Cleraner 99610 oppure Thinner 08450.

Miscelare una latta intera di base e relativo catalizzatore per volta in maniera tale che non rimanga pittura non miscelata sul fondo della latta.

Alimentare con una quantità sufficiente a garantire continuità durante l'applicazione. A causa della elevata viscosità si raccomanda di non usare tubi con pescaggio per aspirazione.

Diluizione: Non prevista

Equipaggiamento bi-mix: Prima della applicazione verificare il rapporto di catalisi. Chiudere la valvola di ricircolo. Misurare il flusso Volumetrico del materiale dei due componenti, separatamente, controllando il dosaggio dei cilindri.

Spraying:

Se il materiale è stato riscaldato potrebbe raffreddarsi nelle tubazioni prima che si possa stabilire il corretto ventaglio di spruzzo. Se durante l'applicazione si verificano dei cali, bisogna modificare la pressione o la temperatura del materiale. Se queste regolazioni non hanno effetto ispezionare l'ugello per verificare l'usura, sostituirlo se necessario.

Lo spessore specificato deve essere raggiunto con più passate bagnato su bagnato stando attenti a non accumulare troppo spessore nelle zone di sovrapposizione.

Lo spessore a umido deve essere misurato con un pettine su una superficie piana prima della ricopertura dello stesso. Assicurarsi che i segni di queste letture siano coperti prima della essiccazione.

Hempadur Multi-Strength 35840 si intende per l'applicazione in un range di spessore DFT compreso tra 300 500 um per mano in più passate.

Hempadur Multi-Strength 35842 si intende per l'applicazione in un range di spessore DFT compreso tra 500 1000 um per mano applicabile in più passate.

Nella pitturazione di estese superfici bisogna applicare in maniera continua senza interruzioni. Assicurarsi di utilizzare la pittura catalizzata entro il pot life. In impianti bi mix spurgare l'aria dalle condotte.

Controllo:

- Per assicurare la corretta efficienza delle pompe è utile eseguire periodicamente lo "stall" test. Incrementare la pressione in ingresso (non oltre il limite indicato dal costruttore) e monitorare il movimento del pistone. La breve corsa del pistone indica chiaramente la necessità di una sostituzione, causando una riduzione della pressione all'ugello con una atomizzazione pessima.
- Registrare accuratamente l'orario in cui avviene la miscelazione della base e catalizzatore in maniera tale da assicurare il suo consumo entro il pot life alla relativa temperatura.

Pot Life:

Quando misurato in condizioni standard è di 60 minuti a 20°C. Tuttavia il calore sviluppato all'interno della latta miscelando base e catalizzatore potrebbe ridurlo ulteriormente.

- Normalmente la pittura dovrebbe essere riscaldata a 15°C anche quando l'equipaggiamento dispone di un riscaldamento autonomo. Il riscaldamento di linea, nel quale passa la pittura, dovrebbe essere utilizzato da operatori esperti.
- Miscelare il contenuto intero sia di base che catalizzatore. Se devono essere miscelate piccole quantità è necessario provvedere a una miscelazione di parti in peso. Il rapporto di Hempadur Multi-Strength 35840/35842 è di 4 parti in peso di base e una parte in peso di catalizzatore. O in volume 3 parti di base e una di catalizzatore.
- Agitare accuratamente fino a quando non si ottiene una miscela omogenea. La pittura deve trovarsi a 15°C per una applicazione spray ottimale. A temperature della stessa comprese tra 15°C e 20°C la dimensione massima dell'ugello deve essere 0.0021".
- Utilizzare tutta la pittura miscelata prima di raggiungere il pot life. Il pot life dipende dalla temperatura raggiunta dalla pittura come illustrato nella tabella:

| Temperatura pittura miscelata | 15°C 1) | 20°C | 25°C | 30°C 2) |
|-------------------------------------|---------|--------|--------|---------|
| Pot Life | 1,5 h | 60 min | 40 min | 30 min |

1)A 15°C o al di sotto la viscosità è troppo bassa per l'applicazione spray

2)Evitare temperature oltre i 30°C

Pulizia attrezzatura:

Una pulizia accurata è necessaria per una applicazione ottimale.

A causa del ridotto pot life è necessaria una pulizia immediata della pompa, linee e pistola mediante Hempel's Tool Cleaner 99610 o Thinner 08450. Eseguire il flussaggio fino a quando il solvente non appare pulito.

Dopo aver pulito pompa, tubazioni, pistola, pulire accuratamente la valvola di miscelazione (bi mix).

Application Instructions

Hempadur Multi-Strength 35840/

35840: BASE 35849 with CURING AGENT 95620

Hempadur Multi-Strength 35842

35842: BASE 35848 with CURING AGENT 95620



Dati fisici vs temperature:

Hempadur Multi-Strength 35840/35842

| Temperatura superficie: | 10°C/50°F | 20°C/68°F | 30°C/86°F | 40°C/104°F 1) |
|---|------------|-----------|-----------|---------------|
| Intervallo minimo di ricopertura in relazione alle seguenti condizioni di esposizione: | | | | |
| Intervallo di ricopertura con prodotti della gamma Hempadur e Hemplathane | | | | |
| Atmosfera aggressiva | 20 ore | 8 ore | 4 ore | 2,5 ore |
| Immersione* | 20 ore | 8 ore | 4 ore | 2,5 ore |
| Intervallo massimo di ricopertura in relazione alle seguenti condizioni di esposizione: | | | | |
| Intervallo di ricopertura con i prodotti della gamma Hempadur | | | | |
| Atmosfera aggressiva | 75 giorni | 30 giorni | 15 giorni | 9 giorni |
| Immersione* | 75 giorni | 30 giorni | 15 giorni | 9 giorni |
| Intervallo di ricopertura per prodotti della gamma Hemplathane | | | | |
| Atmosfera aggressiva | 7,5 giorni | 3 giorni | 1½ giorno | 1 giorno |

*Non rilevante per la gamma Hemplathane.

1) Temperature al di sopra dei 30°C devono essere evitate

Aree Danneggiate:

I rivestimenti danneggiati durante i test di continuità o durante le operazioni di movimentazione, devono essere riportati a metallo e riparati con Hempadur Multi-Strength 35840/35842 o altri prodotti raccomandati da Hempel.

Application Instructions

Hempadur Multi-Strength 35840/

35840: BASE 35849 with CURING AGENT 95620

Hempadur Multi-Strength 35842

35842: BASE 35848 with CURING AGENT 95620



Sicurezza:

Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza. Evitare l'inalazione dei vapori di solvente. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi, Non ingerire. Prendere ogni precauzione possibile per evitare rischi di incendio, di esplosione e di contaminazione dell'ambiente. Applicare in spazi aperti o con adeguata ventilazione in spazi chiusi.

Pubblicato da:

HEMPEL ITALY (S.r.l.)

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicati nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.