

### 35842: BASE (BÁZE) 35848: CURING AGENT (TUŽIDLO) 95620

<b>Popis:</b>	Hempadur Multi-Strength 35842 is a two-component, high-build, polyamine adduct cured epoxy paint, reinforced with glassflakes, which cures to a hard and tough coating with good resistance to abrasion, seawater and fresh water.
<b>Doporučené použití:</b>	As a self-primed, high build coating for areas subject to a highly corrosive environment. Can be used on pilings, offshore structures, splash zone and other immersed areas.
<b>Provozní teplota</b>	Maximálně, pouze za sucha: 140°C/284°F
<b>Certifikáty / Schválení:</b>	Vyhovuje předpisu NORSOK M-501, revize 6, systém 7A a 7B.
<b>Dostupnost:</b>	Není součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
<b>FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:</b>	
Číslo odstínů/odstíny:	17380/ Šedá.
Konečný vzhled:	Lesklý
Objem sušiny, %:	98 ± 1
Teoretická vydatnost:	1.3 m <sup>2</sup> /l [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 µm/30 mils
Bod vzplanutí:	87 °C [188.6 °F]
Specifická hmotnost:	1.3 kg/litr [10.8 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	7 hod. 20°C
Doba proschnutí:	23 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C
Obsah VOC:	22 g/l [0.2 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	3 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 1 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby. Před použitím může být nezbytné mechanické promíchání. <i>* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.</i>
<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>	
<b>APLIKAČNÍ DETAILY:</b>	
<b>Verze, míchané produkty:</b>	<b>35842</b>
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 35848: CURING AGENT (TUŽIDLO) 95620 3 : 1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Štětec (Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE)
Ředidlo (max. objem):	Neředí se.
Doba zpracovatelnosti:	1 hodina 20°C
Velikost ústí trysky:	0.021 - 0.027 "
Tlak na trysce	220 bar [3190 psi] minimálně. (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny)
Čištění náradí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	750 µm [30 mils]
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	750 µm [30 mils]
Přetírací interval, min:	Dle specifikace.
Přetírací interval, max:	Dle specifikace.
<b>Bezpečnost:</b>	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

**PŘÍPRAVA POVRCHU:**

**Nová ocel:** Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání téměř na úroveň bílé slitiny na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, BN10a, Keane-Tator komparátor, 3,0 G/ S nebo ISO komparátor, Rough Medium (G). Nátěr aplikujte ihned po očištění. Jakákoli poškození dílenského mezioperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před přetřením důkladně očistit.

**Opavy a údržba:** Olej, mastnotu apod. odstraňte vhodným detergentem. Sůl a jiné nečistoty očistěte pomocí (vysokotlaké) čisté vody. Poškozené plochy pečlivě očistěte mechanickými nástroji na St 3 (malé plochy) nebo abrazivně otryskejte na min. Sa 2, nejlépe na Sa 2½. Lepší příprava povrchu zvýší životnost nátěru. Alternativou k suchému očištění může být otryskání vodou na Wa 2 - 2½ (působení atmosférické koroze) / Wa 2½ (ponor) (ISO 8501-4:2006). Před aplikací je přípustný stupeň okamžité koroze maximálně M (působení atmosférické koroze), nejlépe L (ponor) (ISO 8501-4:2006). Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý povrch. Odstraňte zbytky prachu. Na površích s důlkovou korozi se může vyskytovat nadměrné množství zbytků solí, jejichž odstranění může vyžadovat otryskání vodou, mokré abrazivní otryskání, alternativně suché abrazivní otryskání, opláchnutí vysokotlakou vodou, oschnutí a nakonec znovu suché abrazivní otryskání.

**APLIKAČNÍ PODMÍNKY:**

Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: 10°C. Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být nad: 20°C. Teplota nátěrové hmoty v nádobě by měla být přednostně nižší než 30°C. V uzavřených prostorech zajistíte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

**PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:**

Žádný nebo dle specifikace. Jako dílenský/udržovací nátěr je doporučen: HEMPADUR 15590.

**NÁSLEDNÝ NÁTĚR:**

Žádný nebo dle specifikace.

**Poznámky****Atmosférická / provozní teplota:**

Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií.

**Tloušťka nátěrového filmu / ředění:**

V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 500-1000 µm/20-40 mils.

**Přetírání:**

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosferické, silné zatížení					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Prostředí	Ponor					
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

**Poznámka:**

**Hempadur Multi-Strength 35842 Pouze pro profesionální použití.**

**VYDAL:**

HEMPEL A/S

3584217380

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na [www.hempel.cz](http://www.hempel.cz). Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.