

### 35842: BASE (PERUSTA) 35848: CURING AGENT (KOVETE) 95620

<b>Tuotekuvaus:</b>	Hempadur Multi-Strength 35842 is a two-component, high-build, polyamine adduct cured epoxy paint, reinforced with glassflakes, which cures to a hard and tough coating with good resistance to abrasion, seawater and fresh water.
<b>Suosittelava käyttö:</b>	As a self-primed, high build coating for areas subject to a highly corrosive environment. Can be used on pilings, offshore structures, splash zone and other immersed areas.
<b>Käyttölämpötilat:</b>	Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 140°C/284°F
<b>Sertifikaatit/Hyväksynät:</b>	NORSOK M-501, edition 6, system nos. 7A and 7B mukainen.
<b>Saatavuus:</b>	Ei sisälly Hempel Ryhmän vakiovalikoimaan. Saatavuus sopimuksen mukaan.
<b>TEKNISET TIEDOT:</b>	
Sävynumero/Sävy:	17380/ Harmaa.
Kiiltoaste:	Kiiltävä
Kuiva-aine pitoisuus, %:	98 ± 1
Teoreettinen riittoisuus:	1.3 m <sup>2</sup> /l [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 mikronia/30 mils
Leimahduspiste:	87 °C [188.6 °F]
Ominaispaino:	1.3 kg/litra [10.8 lbs/US gallon]
Pintakuiva:	7 tuntia 20°C/68°F
Läpikuiva:	23 tuntia 20°C/68°F
Täysin kovettunut:	7 vuorokausi(a) 20°C/68°F
VOC-pitoisuus:	22 g/l [0.2 lbs/US gallon]
Säilymisaika:	3 vuotta tuotteelle BASE ja 1 vuosi (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen. Mekaaninen sekoitus voi olla tarpeen ennen käyttöä. <i>*muut sävyt tuotevalikoiman mukaan</i>
	<i>Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.</i>
<b>KÄYTTÖOHJEET:</b>	
<b>Versio, sekoitettu tuote:</b>	<b>35842</b>
Sekoitussuhde:	BASE (PERUSTA) 35848: CURING AGENT (KOVETE) 95620 3 : 1 tilavuuden mukaan Korkeapaineruisku / Sivellin (Katso erilliset MAALAUSSOHJEET) Älä ohenna.
Levitysmenetelmä:	1 tunti 20°C/68°F
Ohenne (enintään, til.):	0.021 - 0.027 "
Käyttöaika:	220 bar [3190 psi] minimi. (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)
Suosittelu suutin:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Suutinpaine:	750 mikronia [30 mils]
Välineiden puhdistus:	750 mikronia [30 mils]
Kalvonpaksuus, kuiva:	Maalauserittelyn mukaan.
kalvonpaksuus, märkä:	Maalauserittelyn mukaan.
Ylimaalaus aika, vähintään:	
Ylimaalaus aika, enintään:	
<b>Turvallisuus:</b>	Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.

### PINNAN ESIKÄSITTELY:

**Uusi teräs:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Suihkupuhdistus lähes valkometallin asteeseen Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Pintaprofiiliin on vastattava standardia Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S tai ISO Comparator Rough Medium (G). Käytä välittömästi puhdistuksen jälkeen. Puhdista vaurioitunut konepajaprimeri ja varastoinnista sekä valmistuksesta syntyneet epäpuhtaudet huolellisesti ennen ylimaalausta.

**Korjaus ja huolto:** Poista öljy ja rasva jne. sopivalla pesuaineella. Poista suola ja muut epäpuhtaudet (korkeapaine) makeavesipesulla. Puhdista vaurioituneet alueet teräsharjauksella asteeseen St 3 (pienet alueet) tai suihkupuhdistuksella asteeseen Sa 2, mieluiten Sa 2½. Hyvin tehty pinnan esikäsitteily parantaa maalin kestävyttä. Vaihtoehtona kuivapuhdistukselle voidaan käyttää vesisuihkupuhdistusta ehjälle, hyvin kiinnipysyvälle maalille ja/tai teräkselle. Ehjän maalipinnan tulee olla karhea vesisuihkupuhdistuksen jälkeen. Kun puhdistus tehdään teräksen asti tulee puhdistusasteen olla Wa 2-Wa 2½ (ilmastorasitus) / minimissään Wa 2½ (upotusrasitus) (ISO 8501-4:2006). Enintään M (ilmastorasitus), mieluiten L (upotusrasitus) (ISO 8501-4:2006) pikaruostumisaste ennen maalauksen aloitusta on hyväksyttävissä. Viistä reunat tasaisiksi ehjälle maalipinnalle. Poista pöly. Paikkamaalaa paljaat kohdat täyteen kalvonpaksuuteen. Huomattavat määrät suolaa kuopalle ruostuneilla pinnoilla saattavat edellyttää vesisuihku-puhdistusta, märkäsuihkupuhdistusta, vaihtoehtoisesti kuivasuihkupuhdistusta, korkeapainemakeavesipesua, kuivatusta ja lopuksi vielä kuivasuihkupuhdistusta.

### MAALAUSSOLOSUHTEET:

Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: 10°C/50°F. Maalin oma lämpötila tulisi olla yli: 20°C/68°F. Maalin lämpötilan purkissa on oltava alle 30°C/86°F. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana.

### EDELTVÄ KERROS:

Ei mikään tai maalauserittelyn mukaan. Jos vaaditaan väliaikaista primeria tai pitokerrosta, käytä: HEMPADUR 15590.

### SEURAAVA MAALIKERROS:

Ei mikään tai maalauserittelyn mukaan.

### Huomautuksia

### Sääolosuhteet/käyttölämpötilat:

Epoksimaalien luontainen taipumus liitua ulkoilmassa ja herkistyä mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen.

### Kalvonpaksuudet/ohennus:

Myös muita kalvonpaksuuksia voidaan käyttää käyttökohteen ja -tarkoituksen mukaan. Käytetty kalvonpaksuus vaikuttaa riittoisuuteen ja voi vaikuttaa kuivumiseen ja ylimaalausväliin. Yleisimmin käytetty kalvonpaksuus on: 500-1000 mikronia/20-40 milsi.

### Ylimaalaukset:

Ylimaalauksen aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalauksenväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi. Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimaalausta pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalauserittely korvaa kaikki ylimaalauksohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, ankara					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Ympäristö	Upotus					
	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

### Huom:

**Hempadur Multi-Strength 35842 Ainoastaan ammattikäyttöön.**

### JULKAISIJA:

HEMPEL A/S

3584217380

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYNTI-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN

MYYNITIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.