

35842: BAZA 35848: KONTAKT 95620

Opis: Hempadur Multi-Strength 35842 dvokomponentni je epoksi premaz koji otvrdnjava pomoću poliamino adukta i ojačan je staklenim ljuskicama. Namijenjen je nanošenju u debelom sloju i otvrdnjavanjem prerasta u čvrst i žilav premaz s dobrom otpornošću na abraziju, morsku vodu i slatku vodu.

Preporučena uporaba: Kao premaz za nanošenje u debelom sloju, kojemu nije potreban temelj, za površine koje su izložene jako korozivnom okolišu. Može se koristiti na stupovima, odobalnim konstrukcijama, zonama zapljuskivanja i ostalim uronjenim površinama.

Temperatura u eksploataciji: Maksimalno, samo u suhim uvjetima: 140°C

Atesti/odobrenja: Sukladan je NORSOK M-501, izdanje 6, sustavi broj 7A i 7B.

Raspoloživost: Nije sastavni dio grupacijskog asortimana. Dostupnost uz poseban dogovor.

FIZIKALNE KONSTANTE :

Šifra nijanse/Nijansa: 17380/ Siva.

Izgled premaza: Sjajan

Volumni sadržaj suhe tvari, %: 98 ± 1

Teoretska izdašnost: 1.3 m²/l [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 µm

Plamište 87 °C [188.6 °F]

Specifična težina: 1.3 kg/litra [10.8 lb / američki galon]

Površinski suh: 7 h 20°C

Dubinski suh: 23 h 20°C

Potpuno skrućen: 7 dan(a) 20°C

Sadržaj HOS: 22 g/l [0.2 lb / američki galon]

Rok skladištenja: 3 godina za BASE i 1 godina (25 °C) za CURING AGENT od vremena proizvodnje. Prije korištenja možda će biti potrebno mehaničko miješanje.

**ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.*

Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.

PODACI O PRIMJENI :

Verzija, zamiješani proizvod: **35842**

Omjer miješanja: BAZA 35848: KONTAKT 95620

3 : 1 volumno

Način nanošenja: Bezračni raspršivač / Kist (Vidi posebne UPUTE ZA PRIMJENU)

Razrjeđivač (max. vol.): Ne razrjeđivati.

Trajnost mješavine: 1 h 20°C

Otvor sapnice: 0.021 - 0.027 "

Izlazni pritisak: 220 bar [3190 psi] minimum. (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)

Čišćenje alata: HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610

Potrebna debljina filma, suh: 750 µm [30 mils]

Potrebna debljina filma, mokar: 750 µm [30 mils]

Međupremazni interval, min: U skladu sa specifikacijom.

Međupremazni interval, max: U skladu sa specifikacijom.

Mjere sigurnosti:

Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

PRIPREMA POVRŠINE:

Novi čelik: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Čišćenje mlazom abraziva do postizanja izgleda skoro bijeli metal Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s površinskim profilom koji odgovara standardu Rugotest br. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S ili ISO Comparator Rough Medium (G). Nanijeti odmah nakon čišćenja. Sva oštećenja radioničkog temelja i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije ponovnog premazivanja.

Popravlak i održavanje: Odstraniti ulja, masnoće i ostalo s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja odstraniti mlazom slatke vode (pod visokim pritiskom). Oštećene površine temeljito očistiti strojnim alatom do St 3 (manje površine) ili čišćenjem mlazom abraziva do min. Sa 2, po mogućnosti do Sa 2 1/2. Bolja priprema površine osigurat će bolju izvedbu premaza. Kao alternativa za suho čišćenje može se koristiti pranje vodenim mlazom do čvrstog i dobro prijanjajućeg premaza i/ili čelika. Nakon čišćenja vodenim mlazom netaknuti premaz mora imati hrapavu površinu. Čišćenjem vodenim mlazom do čelika mora se postići čistoća Wa 2 - Wa 2 ½ (atmosferska izloženost)/minimalno Wa 2 ½ (uronjenost) (ISO 8501-4:2006). Prije nanošenja prihvaća se lagana, površinska korozija od maksimalno M (atmosferska izloženost), po mogućnosti L (uronjenost) (ISO 8501-4:2006). Stanjiti rubove do zdrave i netaknute boje. Otprašiti ostatke. Flekati do pune debljine filma. Na površinama zahvaćenim dubinskom korozijom, prekomjerna količina ostataka soli treba se odstraniti pranjem vodenim mlazom ili abrazivnim čišćenjem na mokro ili suhim abrazivnim čišćenjem nakon čega slijedi ispiranje slatkom vodom pod visokim pritiskom, sušenje i, na koncu, ponovno suho abrazivno čišćenje.

UVJETI NANOŠENJA:

Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od 10°C. I temperatura same boje mora biti iznad 20°C. Poželjno je da temperatura boje u limenci bude ispod 30°C. U skučenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

PRETHODNI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji. Ukoliko je potreban temelj/premaz za privremenu zaštitu, koristite: HEMPADUR 15590.

SLJEDEĆI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji.

NAPOMENE:

Izloženost atmosferilijama/
temperature u eksploataciji:

Pirođena tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

Debljine filma/razjedinjavanje:

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 500-1000 µm/20-40 mil.

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

Okoliš	Atmosferski, strogi					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Uranjanje						
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR = Ne preporuča se, Ext. = Prodluženi, m = minuta, h = sati, d = dana

Nota:

Hempadur Multi-Strength 35842 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S

3584217380