

### 35842: BASE (BÁZIS) 35848: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 95620

**Leírás:** Hempadur Multi-Strength 35842 is a two-component, high-build, polyamine adduct cured epoxy paint, reinforced with glassflakes, which cures to a hard and tough coating with good resistance to abrasion, seawater and fresh water.

**Javasolt felhasználás:** As a self-primed, high build coating for areas subject to a highly corrosive environment. Can be used on pilings, offshore structures, splash zone and other immersed areas.

**Üzemi hőmérséklet:** Maximális száraz kitétel: 140°C/284°F

**Bizonyítványok / Jóváhagyások** Conforms to NORSOK M-501, edition 6, system nos. 7A and 7B.

**Elérhetőség:** Az Alapválasztéknak NEM része. Elérhetősége külön visszaigazolás alapján.

#### FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek: 17380/ Szürke.  
Felület: fényes  
Száranyag tartalom %: 98 ± 1  
Elméleti anyagszükséglet: 1.3 m<sup>2</sup>/l [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 micron/30 mils  
Lobbanás pont: 87 °C [188.6 °F]  
Fajsúly: 1.3 kg/liter [10.8 font/amerikai gallon]  
Felület száraz: 7 óra 20°C/68°F  
Teljes átszáradás: 23 óra 20°C/68°F  
Teljes térhálósodás: 7 nap 20°C/68°F  
V.O.C. tartalom: 22 g/l [0.2 font/amerikai gallon]  
Eltarthatóság: 3 év a BÁZIS és 1 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva.  
Használat előtt gépi keverés lehet szükséges.  
*\*más színárnyalatok a megadott választék szerint.*

*A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.*

#### ALKALMAZÁS ADATAI :

**Összekevert termék száma:** **35842**

Kevert arány: BASE (BÁZIS) 35848: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 95620  
3 : 1 térfogat szerint

Alkalmazási módszer: Levegőmentes szórás / Ecset (Lásd külön az ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOKAT.)

Hígítás (max térf.): Ne hígítsa.

Fazékidő: 1 hour 20°C/68°F

Fúvóka nyílás: 0.021 - 0.027 "

Fúvóka nyomás: 220 bar [3190 psi] minimum. (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)

Szerszám tisztító: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Javasolt rétegvastagság, száraz: 750 mikron [30 mils]

Javasolt rétegvastagság, nedves: 750 mikron [30 mils]

Átfestés intervallum, min.: Előírás szerint.

Átfestés intervallum, max.: Előírás szerint.

**Biztonság:** Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

**Új acél:** Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Szemcseszórás a fehér fém színhez közeli Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) fokozatig, Rugotest No. 3, BN10a-nak, Keane-Tator Összehasonlító 3. 0 G/S-nek vagy ISO Összehasonlító Közepes (G)-nek megfelelő felületprofillal. Közvetlenül a tisztítást követően hordja fel. Az átvonást megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződések alaposan le kell tisztítani.

**Javítás és karbantartás:** Távolítsa el az olajat, zsírt, stb. egy megfelelő oldószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyeződések (nagy nyomású) friss vízes tisztítással. Alaposan tisztítsa meg a sérült felületeket kézi-gépi módszerrel St 3-nak megfelelő tisztaságúra (kisebb területek esetében) vagy szemcseszórással min. Sa 2-nek megfelelő tisztaságúra, lehetőleg inkább Sa 2½ minőségűre. Jól végrehajtott felület előkészítés javítja a festék teljesítményét is. A száraz tisztítás alternatívájaként emlithető az ultra magas nyomású vízes tisztítás is, amivel egy egységes jól tapadó festék és/vagy acél felületet lehet kialakítani. Sértetlen festék rétegnek kell maradni érdes felülettel az ultra magas nyomású vízes tisztítást követően. Acél felületen alkalmazott ultra magas nyomású vízes tisztításkor a tisztasági fok a Wa 2 - Wa 2½ szintnek kell megfeleljen (légköri kitétel esetén) / minimum Wa 2½ szintnek kell megfeleljen (bemerülés esetén) (az ISO 8501-4:2006 szerint). A futó-rozsda szintje maximum M lehet (légköri kitétel esetén), inkább L lehet (bemerülés esetén) (az ISO 8501-4:2006 szerint) a festék felhordása előtt. Az éles peremeket le kell kerekíteni a jobb tapadás érdekében. A port el kell távolítani. Javítsa lokálisan a bevonatot teljes rétegvastagságra. Lyuk-korrodált felületeken kiemelt mennyiségű sószenyezés maradhat az apró lyukakban, amely szennyeződést szemcseszórással, nagy nyomású vízes mosással, szárítással és végül újabb száraz szemcseszórással lehet eltávolítani.

### ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 10°C/50°F. Maga a festék hőmérséklete magasabb kell legyen, mint 20°C/68°F. A dobozolt festék hőmérséklete lehetőleg legyen alacsonyabb, mint 30°C/86°F. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során.

### MEGELŐZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint. Amennyiben átmeneti alapozó alkalmazása szükséges, használja a HEMPADUR 15590.

### KÖVETKEZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint.

### Megjegyzések

### Időjárás/ üzemi hőmérséklet:

Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitételre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik.

### Festékréteg vastagság/ hígítás:

Lehet előírni eltérő rétegvastagságban, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez hatással lesz a kiadóságra és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normal száraz rétegvastagság intervallum: 500-1000 mikron/20-40 mil.

### Átfestés:

Átvonási intervallumok a későbbi kitéttégi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vízes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmospheric, severe					
Felületi hőmérséklet:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Környezet	Alámerülés					
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

### Megjegyzés:

**Hempadur Multi-Strength 35842 csak szakmai használatra érhető el.**

### KIBOCSÁTÓ:

HEMPEL A/S

3584217380

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket.

A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmazzák. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatározni. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túloidalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.