

35842: BASE 35848: CATALIZZATORE 95620

Descrizione:	Hempadur Multi-Strength 35842 è un prodotto epossidico bicomponente, esente da solvente, poliamminico addotto applicabile ad elevato spessore, addizionato con scaglie di vetro. Catalizza formando un rivestimento forte, con buona resistenza alla abrasione, acqua di mare e dolce.
Uso consigliato:	Rivestimento autoprimerizzante applicabile ad elevato spessore su tutte le superfici esposte in ambienti estremamente aggressivi. Utilizzabile sulle palificazioni, strutture offshore, splash zones e altre aree immerse.
Temperatura di servizio:	Esposizione a secco max., solo: 140°C/284°F
Certificati/Omologazioni	Conforme alla NORSOK M-501, edizione 6, sistema N° 7A e 7B.
Disponibilità	Non incluso nella lista assortimento prodotti. Disponibilità soggetta ad accordi speciali.
COSTANTI FISICHE :	
Tinta/Colore:	17380/ Grigio.
Finitura	Brillante
Solidi in volume, %	98 ± 1
Resa teorica:	1.3 m ² /l [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 micron/30 mils
Punto di infiammabilità	87 °C [188.6 °F]
Peso specifico	1.3 kg/litro [10.8 lb/galloni USA]
Superficie asciutta :	7 ora(e) 20°C/68°F
Completamente asciutta:	23 ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV	22 g/l [0.2 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	3 anni per BASE e 1 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione. Potrebbe essere necessario un rimescolamento meccanico prima dell'uso. <i>* altri colori come da lista d'assortimento</i>

Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.

DETTAGLI DI APPLICAZIONE:

Versione, prodotto miscelato	35842
Rapporto di miscelazione	BASE 35848: CATALIZZATORE 95620 3 : 1 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello (Vedi le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE.)
Diluente, (volume max)	Non diluire.
Durata della miscela:	1 hour 20°C/68°F
foro ugello	0.021 - 0.027 "
pressione ugello	220 bar [3190 psi] minimo. (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	750 micron [30 mils]
Spessore a umido indicato	750 micron [30 mils]
Intervallo di ricopertura, min	Come da specifica.
Intervallo di ricopertura, max	Come da specifica.

Sicurezza:	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.
-------------------	--

- PREPARAZIONE SUPERFICIALE:** **Acciaio nuovo:** Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura a metallo quasi bianco di grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un profilo di rugosità corrispondente a Rugotest N. 3 BN10a, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S, o ISO Comparator Rough Medium (G). Applicare immediatamente dopo la pulizia. Eventuali shopprimer danneggiati o contaminazioni verificatisi durante la conservazione e l'assemblaggio devono essere completamente eliminati prima della ricopertura.
- Riparazione e manutenzione:** sgrassare le superfici con un detergente adatto. Eliminare Sali e altri contaminanti mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Pulire le aree danneggiate meccanicamente allo standard St 3 (aree localizzate) o con sabbatura minimo Sa 2, preferibilmente Sa 2,5. Una buona preparazione della superficie esalterà le caratteristiche della pittura. In alternativa alla pulizia a secco, si può usare il water jetting per eliminare i materiali in fase di distacco o per pulire a metallo nudo. Il rivestimento intatto, dopo il water jetting, apparirà rugoso. La pulizia a metallo nudo dovrà avere un grado di preparazione Wa 2 - Wa 2 ½ (esposizione atmosferica)/ Wa 2 ½ minimo (immersione) (ISO 8501-4:2006). Un grado di arrugginimento massimo di M (esposizione atmosferica), preferibilmente L (immersione) (ISO 8501-4:2006) è accettabile prima dell'applicazione. Irruvidire i bordi intatti. Eliminare le polveri. Ritoccare le aree ripristinando lo spessore del film di pittura. Superfici molto corrosive richiederebbero, a causa dell'accumulo di sali nelle cavità, una pulizia con water jetting, oppure una sabbatura ad umido, e in alternativa, una sabbatura a secco, seguita da lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, asciugatura e ulteriore sabbatura a secco,
- CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:** Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a 10°C/50°F. La temperatura della pittura deve essere superiore a 20°C/68°F. La temperatura della pittura nella lattina deve essere preferibilmente inferiore a 30°C/86°F. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.
- MANO PRECEDENTE:** Nessuno, o come da specifica. Se è richiesto un blast primer/hold-coat : HEMPADUR 15590.
- MANO SUCCESSIVA:** Nessuno, o come da specifica.
- Note:**
- Temperature di servizio/Esposizioni** Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.
- Spessori del film/diluizione** Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 500-1000 micron/20-40 millesimi di pollice.
- Ricopertura:** Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente	Esposizione ad ambiente aggressivo					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Ambiente	Immersione					
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR = Non Raccomandato, Ext. = Esteso, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

Nota: **Hempadur Multi-Strength 35842 Solo per utilizzatori professionali.**

Compilato da : HEMPEL A/S 3584217380

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.