

### 35842: BASE 35848: CURING AGENT 95620

**Beskrivelse:** Hempadur Multi-Strength 35842 is a two-component, high-build, polyamine adduct cured epoxy paint, reinforced with glassflakes, which cures to a hard and tough coating with good resistance to abrasion, seawater and fresh water.

**Anbefalt bruk:** As a self-primed, high build coating for areas subject to a highly corrosive environment. Can be used on pilings, offshore structures, splash zone and other immersed areas.

**Driftstemperaturer:** Maksimum, bare tørr eksponering: 140°C/284°F

**Sertifikater/Godkjennelser:** Conforms to NORSOK M-501, edition 6, system nos. 7A and 7B.

**Tilgjengelighet :** Inngår ikke i standardsortimentet. Tilgjengelig kun etter spesial avtale.

#### PRODUKTDATA:

Fargenumre/Colours: 17380/ Grå.  
Finish/Glans: blank  
Volum tørrstoff, %: 98 ± 1  
Teoretisk spreddeevne: 1.3 m<sup>2</sup>/l [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 micron/30 mils  
Flammepunkt: 87 °C [188.6 °F]  
Spesifikkvekt: 1.3 kg/liter [10.8 pund / US gallon]  
Overflate-tørr: 7 time(er) 20°C  
Gjennom-tørr: 23 time(er) 20°C  
Gjennomherdet: 7 dag(er) 20°C  
VOC-innhold: 22 g/l [0.2 pund / US gallon]  
Lagerstabilitet: 3 år for BASE og ett år (25 °C) for CURING AGENT fra produksjonstidspunktet. Mekanisk omrøring kan være nødvendig før bruk.  
*\*andre farger ifølge sortimentslisten.*

*De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..*

#### PÅFØRINGSDATA:

**Versjon, Blandet/mixed produkt: 35842**

**Blandingsforhold:** BASE 35848: CURING AGENT 95620

3 : 1 på volum

**Påføringsmetode:** Høytrykkssprøyte / Pensel (Se separat APPLICATION INSTRUCTIONS)

**Tynner (maks.vol.):** Må ikke tynnes

**Brukstid:** 1 hour 20°C

**Dysetørrelse:** 0.021 - 0.027 "

**Dysetrykk:** 220 bar [3190 psi] minimum. (Data for høytrykkssprøyte er veiledende og kan justeres)

**Rengjøring av verktøy:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

**Tørrfilmtykkelse:** 750 mikron [30 mils]

**Våtfilmtykkelse:** 750 mikron [30 mils]

**Overmalingsintervall, min.:** Ifølge spesifikasjon

**Overmalingsintervall, maks.:** Ifølge spesifikasjon

**Sikkerhet:** Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.

**FORBEHANDLING:**

**Nytt stål:** Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Sandblåsing til nært hvitt metall Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007) med en overflateprofil tilsvarende Rugotest nr. 3, BN10a, Keane-Tator Comperator 3.0 G/S eller ISO Comperator Rough Medium (G). Påfør umiddelbart etter rengjøring. All shopprimer-skade og urenheter fra lagring og produksjon skal rengjøres grundig før overmaling.

**Reparasjon og vedlikehold:** Fjern olje og fett, etc. med et egnet emulgerende rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved (høytrykk) spyling med ferskvann. Bearbeid skadete flater omhyggelig med mekaniske verktøy til St 3 (mindre områder) eller ved sandblåsing til min. Sa 2, fortrinnsvis til Sa 2½ for større områder. Jo bedre forbehandling, jo bedre resultat og holdbarhet. Som et alternativ til tørr forbehandling kan vannjetting til inntakt maling eller til bart stål benyttes. Den intakte malingen må ha en matt og ru overflate etter vannjettingen. Ved vannjetting til bart stål må renhetsgraden tilsvare Wa 2 - Wa 2½ (atmosfærisk eksponering) / minimum Wa 2½ (neddykking) (ISO 8501-4:2006). En "flash-rust" grad på maksimum M (atmosfærisk eksponering), fortrinnsvis L (neddykking) (ISO 8501-4:2006) er akseptabelt før påføring. Avrund kanter/overganger til den intakte malingen. Fjern støv etc. Flikk opp til full filmtykkelse. Grop tærede flater kan inneholde store mengder saltrester, og må vannjettes eller våtblåses med sand, alternativt tørr sandblåsing etterfulgt av høytrykkspyling med ferskvann, tørking, og tilslutt ved en ny omgang med tørr sandblåsing.

**PÅFØRINGSBETINGELSER:**

Må bare påføres på en tørr og ren overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. Brukes kun når påføring og herding kan skje ved temperaturer over: 10°C. Temperaturen på selve malingen bør være over: 20°C. Temperaturen på malingen i emballasjen skal fortrinnsvis være under 30°C. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking.

**FOREGÅENDE STRØK::**

Ingen eller ifølge spesifikasjon. If a blast primer/hold-coat is required use: HEMPADUR 15590.

**ETTERFØLGENDE STRØK:**

Ingen eller ifølge spesifikasjon.

**Anmerkninger:****Eksponering/driftstemperatur**

Epoksy-malingers naturlige tendens til gulning og krittning ved utendørseksponering og til å bli mer følsom for mekaniske og kjemiske påvirkninger ved høye temperaturer, gjenspeiles også i dette produktet.

**Filmtykkelse/tynning**

Kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn indikert avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spreddeevnen og kan influere på tørketid og overmalingsintervall. Normal området (tørr) er: 500-1000 mikron/20-40 mils.

**Overmaling:**

Overmalingsintervaller knyttet til senere eksponeringsforhold: Hvis maksimum overmalingsintervall er overskredet er det nødvendig å rubbe overflaten for å sikre god heft mellom strøkene. Før overmaling etter eksponering i forurensset miljø må overflaten rengjøres omhyggelig ved høytrykkspyling med ferskvann og deretter få tørke.

En spesifikasjon gjelder fremfor retningslinjene for overmalingsintervall som er indikert i tabellen

Miljø	Atmospheric, severe					
Overflatetemperatur:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Miljø	Nedsenket/Undervannseksponering					
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR = Ikke Anbefalt, Ext. = Utvidet, None = Ingen, m = minutt(r), h = time(r), d = dag(er)

**Merk:**

**Hempadur Multi-Strength 35842 Kun til profesjonell bruk.**

**UTGITT AV:**

HEMPEL A/S

3584217380

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte. Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato