

35842: BASIS 35848: VERHARDER 95620

Omschrijving: Hempadur Multi-Strength 35842 is een tweecomponenten, high-build, glassflake versterkte epoxy verf met polyamine-adduct verharder, die verhardt tot een harde en sterke coating met uitstekende slijtvastheid en bestandheid tegen zeewater en zoet water.

Aanbevolen gebruik: Als zelf-primende, high build coating voor objecten die onderhevig zijn aan een zeer corrosieve omgeving. Kan gebruikt worden op damwanden/buispalen, offshore constructies, splash zones en andere ondergedompelde situaties.

Belastingstemperatuur: Maximaal, alleen droge blootstelling: 140°C/284°F

Certificaten/Goedkeuringen: Conforms to NORSOK M-501, edition 6, system nos. 7A and 7B.

Verkrijgbaarheid: Geen onderdeel van het Group Assortiment. Beschikbaarheid afhankelijk van speciale overeenkomst.

FYSISCHE GEGEVENS:

Kleur nrs/Kleuren: 17380/ Grijs.

Uiterlijk: glanzend

Volume vast in %: 98 ± 1

Theoretisch rendement: 1.3 m²/l [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 micron/30 mils

Vlampunt: 87 °C [188.6 °F]

Soortgelijk gewicht: 1.3 kg/liter [10.8 lbs/US gallon]

Stof-droog: 7 uur 20°C

Volledig-droog: 23 uur 20°C

Volledig uitgehard: 7 dag(en) 20°C

VOS-gehalte: 22 g/l [0.2 lbs/US gallon]

Houdbaarheid: 3 jaar voor BASE en 1 jaar (25 °C) voor CURING AGENT vanaf productiedatum. Mechanisch roeren kan nodig zijn voor gebruik.

** andere kleuren verkrijgbaar volgens assortiments lijst.*

De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL GROUP.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:

Versie, gemixt product: **35842**

Mengverhouding: BASIS 35848: VERHARDER 95620

3 : 1 per volume

Applicatie methode: Airless spuit / Kwast (Zie separate Instructies voor Gebruik.)

Verdunner (max.vol.): Niet verdunnen.

Verwerkingstijd: 1 hour 20°C

Spuitopening: 0.021 - 0.027 "

Spuitedruk: 220 bar [3190 psi] minimaal. (Gegevens voor Airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig)

Reiniging gereedschap: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Geadviseerde laagdikte, droog: 750 micron [30 mils]

Geadviseerde laagdikte, nat: 750 micron [30 mils]

Overschildertijd, min: Volgens specificatie.

Overschildertijd, max: Volgens specificatie.

Veiligheid: Voorzichtigheid is geboden. Voor en tijdens gebruik houdt u aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verblikken, raadpleeg Hempel's Safety Data Sheets en houdt u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften.

Voorbehandeling oppervlak:

Nieuw staal: Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Gritstralen tot bijna blank metaal Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) met een oppervlakprofiel gelijk aan Rugotest No. 3 BN10a, Keane-Tator Comparator, 3.0 G/S, of ISO Comparator Rough Medium (G). Direct na het reinigen aanbrengen. Alle beschadigingen aan de shopprimer en verontreinigingen ten gevolge van opslag en montage dienen zorgvuldig te worden verwijderd voordat met het overschilderen wordt begonnen.

Reparatie en onderhoud: Verwijder olie en vet etc. met een geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen door (hoge druk) zoet water wassen. Reinig beschadigingen grondig door middel van mechanische ontroesting tot St 3 (kleine reparaties) of door middel van gritstralen tot min. Sa 2, bij voorkeur tot Sa 2½. De werking van de verf is beter naarmate het oppervlak beter is voorbehandeld. Als alternatief voor droog reinigen: hydrojetten tot een gave, goed hechtende laag en/of tot op het staal. Na het hydrojetten moet het oppervlak van onbeschadigde delen er opgeruwd uitzien. In geval van hydrojetten tot op het staal moet de reinheidsgraad Wa 2 – Wa 2½ (blootstelling aan de atmosfeer) / minimaal Wa 2½ (immersie) (ISO 8501-4:2006) zijn. Vliegroest tot een niveau van maximaal M (blootstelling aan de atmosfeer), bij voorkeur L (immersie) (ISO 8501-4:2006) voor de applicatie is acceptabel. Randen bijwerken tot deze vlak en gaaf zijn. Aanhangend stof verwijderen. Bijwerken tot de volledige laagdikte. Oppervlakken met putroest moeten vanwege zeer grote hoeveelheden zoutresten soms als volgt worden voorbehandeld: hydrojetten of nat gritstralen, dan wel droog gritstralen, daarna reinigen met zoet water onder hoge druk, laten drogen en ten slotte nogmaals droog gritstralen.

APPLICATIE CONDITIES:

Alleen aanbrengen op een droog en schoon oppervlak met een temperatuur boven het dauwpunt om condensvorming te voorkomen. Alleen toepassen wanneer aanbrengen en verharden kan geschieden bij temperaturen boven: 10°C. De temperatuur van de verf zelf dient te zijn boven: 20°C. De temperatuur van de verf in het blik dient bij voorkeur lager te zijn dan 30°C. Zorg in gesloten ruimtes voor een goede ventilatie tijdens het aanbrengen en drogen.

VOORAFGAANDE LAAG:

Geen, of volgens specificatie. If a blast primer/hold-coat is required use: HEMPADUR 15590.

VOLGENDE LAAG:

Geen, of volgens specificatie.

Opmerkingen:**Verwerking/belastingtemperatuur:**

De natuurlijke neiging van epoxy verven om bij blootstelling aan de buitenomgeving te verkrijten en gevoeliger te worden voor mechanische schade en blootstelling aan chemicaliën bij hogere temperaturen komt ook bij dit product tot uitdrukking.

Laagdiktes/verdunding:

Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving, in een andere laagdikte dan aangegeven worden toegepast. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en overschildertijd veranderen. Gebruikelijke droge laagdikte: 500-1000 micron/20-40 mils.

Overschilderen:

Overschildertijden met betrekking tot omstandigheden van latere blootstelling: Als de maximum overschildertijd wordt overschreden, moet het oppervlak worden opgeruwd om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen. Na blootstelling in een vervuilde omgeving het oppervlak grondig reinigen door het schoon te spuiten met zoet water onder hoge druk en laten drogen voor met overschilderen wordt begonnen.

Een specificatie vervangt elke richtlijn betreffende overschildertijden aangegeven in de tabel.

Milieu	Atmosferisch, zwaar					
Oppervlaktetemperatuur:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Milieu	Onderdompeling					
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR = Niet aanbevolen, Ext. = verlengd, m = minuut(en), h = uur(en), d = dag(en)

Nota:

Hempadur Multi-Strength 35842 Uitsluitend voor professioneel gebruik.

UITGAVE:

HEMPEL A/S

3584217380

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. Zie voor toelichting, definities en strekking de "Explanatory Notes" beschikbaar op www.hempel.com. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn HEMPEL's ALGEMENE VOORWAARDEN VOOR VERKOOP, LEVERING EN DIENSTVERLENING van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en vervallen automatisch vijf jaar na datum van uitgifte.