

35842: BAZA 35848: UTWARDZACZ 95620

Charakterystyka:	Hempadur Multi-Strength 35842 jest dwuskładnikową, utwardzaną poliaminami, grubopowłokową farbą epoksydową zawierającą płatki szklane. Tworzy mocną i twardą powłokę o dobrej odporności na ścieranie, wodę morską i wodę wodociągową.
Zalecane użycie:	Jako samogrunтуюca, grubopowłokowa farba do zastosowań w środowiskach silnie korozyjnych. Może być stosowany na palach, konstrukcjach przybrzeżnych, w strefie rozpryskowej i na innych powierzchniach zanurzonych.
Temperatura pracy:	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F.
Certyfikaty:	Zgodny z NORSOK M-501, edycja 6, system nr 7A i 7B.
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolory/ nr koloru:	17380/ Szary.
Połysk powłoki:	Pełny
Części stałe, % obj.:	98 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	1.3 m ² /dm ³ [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 mikronów/30 milcale
Temperatura zapłonu:	87 °C [188.6 °F]
Gęstość:	1.3 kg/dm ³ [10.8 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	7 godzina/godzin 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	23 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	22 g/l [0.2 funty/galon USA]
Czas składowania:	3 lat(a) dla produktu BASE i 1 rok (25°C) dla produktu CURING AGENT od daty produkcji. Może być wymagane wymieszanie mechaniczne przed użyciem.

* inne kolory zgodnie z listą asortymentową

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPEL Group.

SPOSÓB APLIKACJI:

Nr asortymentu:	35842
Proporcje mieszania składników:	BAZA 35848: UTWARDZACZ 95620 3 : 1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel (Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI)
Rozcieńczalnik (max. obj.):	Nie rozcieńczać.
Przydatność mieszaniny do stosowania:	1 godzinie 20°C.
Średnica dyszy:	0.021 - 0.027 "
Ciśnienie w dyszy:	220 bar [3190 psi] minimum. (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec zmianie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	750 µm [30 mils]
Grubość warstwy (WFT):	750 µm [30 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	Zgodnie ze specyfikacją.
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	Zgodnie ze specyfikacją.

Warunki BiHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.
----------------------	---

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nowa stal: Odłuszczyć stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do prawie białego metalu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) z profilem rozwinięcia powierzchni zgodnym z Rugotest nr 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3, 0 G/S lub ISO Comparator profil pośredni (G). Nakładać natychmiast po czyszczeniu. Wszystkie uszkodzenia podkładu oraz zanieczyszczenia wynikające z przechowywania i produkcji należy dokładnie wyczyścić przed ponownym nałożeniem powłoki.

Naprawa i konserwacja: Usunąć olej, smar itp. przy użyciu odpowiedniego detergentu. Usunąć sól i inne zanieczyszczenia za pomocą czystej wody pod wysokim ciśnieniem. Wyczyścić dokładnie uszkodzone obszary za pomocą narzędzia elektrycznego do minimum St 3 (ISO 8501-1:2007) (naprawy punktowe) lub metodą strumieniowo-ścierną do min. Sa 2, a najlepiej Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie powierzchni zapewnia skuteczniejszą ochronę. Alternatywą do czyszczenia na sucho jest czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem Wa 2–Wa 2½ (ekspozycja atmosferyczna) / minimum Wa 2½ (zanurzenie) (ISO 8501-4:2006). Przed nałożeniem dozwolony jest poziom rdzy nalotowej maksymalnie M (ekspozycja atmosferyczna) / preferowany L (zanurzenie) (ISO 8501-4:2006). Szlifować krawędzie do osiągnięcia nienaruszonej farby. Odkurzyć pozostałości.

W przypadku powierzchni skorodowanych wżerowo nadmierne ilości pozostałości soli mogą wymagać czyszczenia strumieniem wody lub mokrego czyszczenia strumieniowo-ściernego bądź suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego, a następnie czyszczenia strumieniem czystej wody pod wysokim ciśnieniem, wysuszenia, a na koniec ponownego suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego.

WARUNKI APLIKACJI:

Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: 10°C.. Temperatura farby powinna wynosić powyżej: 20°C.. Temperatura farby w puszcze powinna być niższa niż 30°C.. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA:

Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Jeżeli grunt ("blast primer") jest wymagany: HEMPADUR 15590.

POWŁOKA NASTĘPNA:

Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.

Uwagi

Ekspozycja zewnętrzna/
temperatury pracy:

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

Grubość powłok/ rozcieńczanie:

W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 500-1000 µm/20-40 milicale.

Nakładanie kolejnych warstw:

Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, ostre					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Środowisko	Zanurzenie					
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR = Nie zalecane, Ext. = Wydłużony, m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Uwaga:

Hempadur Multi-Strength 35842 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S

3584217380

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawcy wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniechanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.