

Dados do produto

Hempadur Multi-Strength 35842



35842: BASE 35848: AGENTE DE CURA 95620

Descrição:	Hempadur Multi-Strength 35842 is a two-component, high-build, polyamine adduct cured epoxy paint, reinforced with glassflakes, which cures to a hard and tough coating with good resistance to abrasion, seawater and fresh water.
Uso recomendado:	As a self-primed, high build coating for areas subject to a highly corrosive environment. Can be used on pilings, offshore structures, splash zone and other immersed areas.
Temperatura de serviço:	Máximo, somente exposição seca: 140°C/284°F
Certificados/Aprovações	Conforms to NORSOK M-501, edition 6, system nos. 7A and 7B.
Disponibilidade:	Não incluído na Classificação do Grupo. Disponibilidade sujeito a contrato especial.
CONSTANTES FISICAS:	
Nº de sombras/Cores:	17380/ Cinza.
Acabamento:	brilhante
Sólidos de volume, %:	98 ± 1
Taxa de dispersão teórica:	1.3 m ² /l [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 micron/30 mils
Ponto de ignição	87 °C [188.6 °F]
Gravidade específica	1.3 kg/litro [10.8 lbs/galão dos EUA]
Secagem superficial:	7 hora(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	23 hora(s) 20°C/68°F
Totalmente curado:	7 dia(s) 20°C/68°F
Conteúdo do VOC	22 g/l [0.2 lbs/galão dos EUA]
Vida útil:	3 anos para BASE e 1 ano (25°C) para CURING AGENT a partir do tempo de produção. Pode ser necessária agitação mecânica antes do uso.

**outras formas, de acordo com a lista de classificação.*

As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.

DETALHES DA APLICAÇÃO:

Versão, produto combinado:	35842
Proporção de mistura:	BASE 35848: AGENTE DE CURA 95620 3 : 1 por volume
Método de aplicação:	Pulverização sem vento / Pincel (Consulte as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO separadas.)
Thinner (vol. máx.):	Não dilua.
Tempo de vida no recipiente:	1 hora 20°C/68°F
Orifício do bico:	0.021 - 0.027 "
Pressão do bico:	220 bar [3190 psi] mínimo. (Os dados da pulverização sem vento são indicativos e estão sujeitos a ajuste)
Limpeza de ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura do filme indicada, seco:	750 micron [30 mils]
Espessura do filme indicada, molhado:	750 micron [30 mils]
Intervalo de revestimento, mín.:	De acordo com a especificação.
Intervalo de revestimento, máx.:	De acordo com a especificação.

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce (alta pressão). Jateamento abrasivo para metal próximo de branco Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície correspondente a Rugotest nº 3, BN10a, Comparador Keane-Tator 3.0 G/S ou Comparador ISO de aspereza Médio (G). Aplique imediatamente após a limpeza. Todos os danos do primer industrial e contaminação do armazenamento e fabricação devem ser totalmente limpos antes do revestimento.

Reparo e manutenção: Remova óleo e graxa, etc. com o detergente adequado. Remova sal e outros contaminantes com água doce (alta pressão). Limpe as áreas danificadas completamente por limpeza mecânica ao grau St 3 (áreas menores) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, de preferência ao grau Sa 2½. A melhoria na preparação da superfície aumentará o desempenho da pintura. Como alternativa para limpeza a seco, jato de água para soar, revestimento bem aderente e/ou aço. A demão intacta deve aparecer com a superfície áspera após o jateamento de água. Por meio do jateamento de água para aço, a limpeza deve ser Wa 2 - Wa 2½ (exposição atmosférica) / Wa 2½ mínimo (imersão) (ISO 8501-4:2006). Um grau de flor de ferrugem de M máximo (exposição atmosférica), preferencialmente L (imersão) (ISO 8501-4:2006) é aceitável antes da aplicação. Bordas chanfradas para pintura intacta e sólida. Resíduos sem poeira. Grossura de película retocada até total. Em superfícies com corrosão perfurante, as quantidades excessivas de resíduos de sal podem provocar o jateamento de água ou a decapagem abrasiva úmida, com a alternativa da decapagem abrasiva seca seguida por irrigação de água doce de alta pressão, secagem e, por último, a decapagem abrasiva seca novamente.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Aplique apenas em uma superfície limpa e seca com temperatura acima do ponto de orvalho para evitar condensação. Use apenas onde a aplicação e a cura podem proceder em temperaturas acima de: 10°C/50°F. A temperatura da tinta em si deve estar acima de: 20°C/68°F. A temperatura da tinta deve estar preferencialmente abaixo de: 30°C/86°F. Em espaços confinados, proporcionam a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

DEMÃO ANTERIOR: Nenhum ou de acordo com a especificação. If a blast primer/hold-coat is required use: HEMPADUR 15590.

DEMÃO SUBSEQUENTE: Nenhum ou de acordo com a especificação.

Observações

Intemperismo/temperaturas em serviço: A tendência natural dos revestimentos de epóxi calcarearem na exposição externa e de se tornarem mais propensos a danos mecânicos e exposição química em temperaturas elevadas também é refletida neste produto.

Espessuras do filme/diluição: Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 500-1000 micron/20-40 milésimos de polegada.

Revestimento: Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas.

Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Meio ambiente	Atmospheric, severe					
Temperatura da superfície:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Meio ambiente	Imersão					
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR = Not Recommended, Ext. = Extended, m = minute(s), h = hour(s), d = day(s)

Nota: **Hempadur Multi-Strength 35842 Somente para uso profissional.**

EMIÇÃO: HEMPEL A/S

3584217380

Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme exposto nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.