

35842: BASE (BAS) 35848: CURING AGENT (HÄRDARE) 95620

Beskrivning: Hempadur Multi-Strength 35842 is a two-component, high-build, polyamine adduct cured epoxy paint, reinforced with glassflakes, which cures to a hard and tough coating with good resistance to abrasion, seawater and fresh water.

Rekommenderad användning: As a self-primed, high build coating for areas subject to a highly corrosive environment. Can be used on pilings, offshore structures, splash zone and other immersed areas.

Driftstemperatur: Maximum, endast torr exponering: 140°C/284°F

Certifikat/Godkännanden: Uppfyller NORSOK M-501, edition 6, system nos. 7A and 7B.

Tillgänglighet: Ej inkluderad i standardsortimentet. Tillgänglighet enligt avtal.

FYSIKALISKA DATA:

Kulörnr./Kulörer: 17380/ Grå.

Glans: Blank

Volymtorrhalt, %: 98 ± 1

Teoretisk sträckförmåga: 1.3 m²/l [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 mikron/30 mils

Flampunkt: 87 °C [188.6 °F]

Specifik vikt: 1.3 kg/liter [10.8 lbs/US gallon]

Yttorr: 7 timme eller timmar 20°C/68°F

Genomtorr: 23 timme eller timmar 20°C/68°F

Fullt härdad: 7 dag eller dagar 20°C/68°F

VOC innehåll: 22 g/l [0.2 lbs/US gallon]

Lagringstid: 3 år för BASE och 1 år (25 °C) för CURING AGENT från produktionstiden. Mekanisk omrörning kan krävas före användning.

**övriga kulörer i enlighet med sortimentslista.*

Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.

APPLICERINGSANVISNINGAR:

Version, blandad produkt: 35842

Blandningsförhållande: BASE (BAS) 35848: CURING AGENT (HÄRDARE) 95620

3 : 1 per volym

Applikeringsmetod: Högtrycksspruta / Pensel (Se separata APPLICERINGSANVISNINGAR)

Förtunning (max.vol.): Spädning skall inte ske.

Brukstid: 1 timme 20°C/68°F

Munstycksstorlek: 0.021 - 0.027 "

Munstyckstryck: 220 bar [3190 psi] minst. (Data för högtryckssprutning är vägledande och kan kräva justering)

Rengöring av verktyg: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Indikerad filmtjocklek, torr: 750 mikron [30 mils]

Indikerad filmtjocklek, våt: 750 mikron [30 mils]

Övermålningsintervall, min: I enlighet med specifikation.

Övermålningsintervall, max: I enlighet med specifikation.

Säkerhet: Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPELs säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser.

FÖRBEHANDLING:

Nytt stål: Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Blästring till nära vitmetall, Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), med en ytprofil som motsvarar Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/ S eller ISO Comparator Rough Medium (G). Appliceras omedelbart efter rengöring. Alla verkstadsgrundfärgsskador och föroreningar till följd av lagring och bearbetning ska avlägsnas noggrant före övermålning.

Reparation och underhåll: Avlägsna olja och fett etc. med lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom tvättning (högtryck) med färskvatten. Maskinslipa skadade områden noga till minst St 3 (mindre områden) eller blästra till minst Sa 2, helst Sa 2½. Förbättrad förbehandling förbättrar prestandan hos färgsystemet. Som ett alternativ till torrblästring kan vattenblästring utnyttjas. Intakta färgskikt måste ruggas upp genom vattenblästringen. Vattenblästring av stål skall ske till minst Wa 2 - Wa 2½ (ytan ovan vatten) / Wa 2½ (ytan under vatten) (ISO 8501-4:2006). En återrovningsgrad av max. M (ytan ovan vatten), helst L (ytan under vatten) (ISO 8501-4:2006) är godtagbar före applicering. Färgkanter fasas till jämn övergång med fullgod vidhäftning. Avlägsna damm noggrant före målning. På ytor med frätskador kan stora mängder saltrester kräva vattenblästring eller våtblästring alternativt torrblästring följt av högtryckstvättning med färskvatten, torkning och slutligen torrblästring igen.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN: Applicera bara på en torr och ren yta med en temperatur över dagpunkten för att undvika kondensbildning. Används endast då applicering och härdning kan ske i temperaturer över: 10°C/50°F. Färgens temperatur bör vara över: 20°C/68°F. Färgens temperatur i burken bör helst vara under 30°C/86°F. I slutna utrymmen sörj för fullgod ventilation under applicering och torktid.

FÖREGÅENDE SKIKT: Ingen, eller enligt specifikation. Om en grundfärg efter blästringsarbeten/spärrfärg krävs används: HEMPADUR 15590.

EFTERFÖLJANDE SKIKT: Ingen, eller enligt specifikation.

Anmärkningar

Väderexponering/driftstemperatur: Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt.

Filmtjocklek/spädning: Kan specificeras i annan filmtjocklek beroende på syfte och användningsområde. Detta påverkar sträckförmåga och kan påverka torktid och övermålningsintervaller. Normal filmtjockleksintervall är: 500-1000 mikron/20-40 mil.

Övermålning: Övermålningsintervall beror på senare exponeringsförhållanden: Om den maximala övermålningsstiden överskrids krävs uppruggning av ytan för att säkerställa vidhäftning. Före övermålning efter exponering i förorenad atmosfär skall ytan rengöras genom högtryckstvättning med färskvatten och torka.

En eventuell målnings-specifikation ersätter alla riktlinjer om övermålningsintervaller som angivits i denna tabell.

Miljö	Luftexponering, hög					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Miljö	Neddoppning					
	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR = Rekommenderas inte, Ext. = Förlängd, None = Inget, m = minut (er), h = timme (-ar), d = dag (-ar)

Anmärkning:

Hempadur Multi-Strength 35842 är enbart för yrkesmässig användning.

UTGIVEN AV:

HEMPEL A/S

3584217380

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.

Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avstår sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion. Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphört att gälla fem år efter utfärdande datum.