

35842: ANA KOMPONENT 35848: SERTLEŞTİRİCİ 95620

Açıklama:	Hempadur Multi-Strength 35842, aşındırmaya, deniz ve tatlı suya karşı dirençli, sert bir kaplama oluşturan , solvent içermeyen, iki komponentli, yüksek yapılı, poliamin kürlemeli , cam parçacıkları içeren epoksi bazlı boyadır.
Önerilen kullanım alanı::	Yüksek aşındırıcı bir ortama maruz kalan alanlar için kendinden astarlı, yüksek yapılı bir kaplama olarak kullanılır . Kazık, açık deniz yapıları, sıçrama bölgesi ve diğer sualtı alanlarda kullanılabilir.
Servis sıcaklığı:	Maksimum, sadece kuru ortam: 140°C/284°F
Sertifikalar/Onaylar:	Conforms to NORSOK M-501, edition 6, system nos. 7A and 7B.
Stok durumu:	Hempel Grup Ürün gamına dahil değil. Özel anlaşmaya bağlı bulunabilir.
FİZİKSEL DEĞERLER:	
Renk tonu no/Renk:	17380/ Gri.
Son kat boya:	Parlak
Hacimce katı madde, %:	98 ± 1
Teorik boyama alanı:	1.3 m ² /l [52.1 sq.ft./US gallon] - 750 mikron/30 mili inç
Parlama noktası:	87 °C [188.6 °F]
Özgül yerçekimi:	1.3 kg/litre [10.8 lbs/ABD galonu]
Yüzey - kuruma:	7 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kuruma:	23 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kürlenme:	7 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	22 g/l [0.2 lbs/ABD galonu]
Raf Ömrü:	3 yıllar Ana Komponent için; SERTLEŞTİRİCİ için üretim tarihinden itibaren 1 yıl (25°C). Kullanımdan önce mekanik karıştırma gerekebilir. <i>*çeşitlilik listesine göre diğer renk tonları.</i>
<small>Yukarıda belirtilmiş olan sabit değerler, Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.</small>	
UYGULAMA ÖNERİLERİ:	
Sürüm, karışık ürün:	35842
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 35848: SERTLEŞTİRİCİ 95620 3 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi:	Havasız sprej / Fırça (Ayrıca UYGULAMA TALİMATLARI'na başvurun)
Tiner (maks. hacimce):	Seyreltmeyin.
Karışım ömrü:	1 saat 20°C/68°F
Nozul çapı:	0.021 - 0.027 "
Nozul basıncı:	220 bar [3190 psi] minimum. (Havasız sprej verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir)
Aletlerin temizlenmesi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Film kalınlığı, kuru:	750 mikron [30 mils]
Film kalınlığı, ıslak:	750 mikron [30 mils]
Katlar arası bekleme, min:	Spefikasyona göre.
Katlar arası bekleme, maks:	Spefikasyona göre.
Güvenlik:	Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yeni çelik: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Komparatör 3.0 G/S ya da ISO Komparatör Pürüzlü Orta (G)'ye karşılık gelen bir yüzey profiline sahip beyaza yakın metal Sa 2½'ye (ISO 8501-1:2007) aşındırıcı raspa. Temizlikten sonra hemen uygulayın. Atölye ön imalat astarındaki tüm hasarlar ve saklama ve imalattan kaynaklanan kontaminasyon, koruyucu kaplamadan önce iyice temizlenmelidir.

Onarım ve bakım: Yağ, gres vs.yi uygun deterjan ile çıkartın. (Yüksek basınçlı) tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Hasarlı alanları mekanik alet temizliği yoluyla St 3'e (küçük alanlar) ya da aşındırıcı raspa yoluyla min. Sa 2, tercihan Sa 2½'ye iyice temizleyin. İyileştirilen yüzey hazırlığı boya performansını da iyileştirir. Sağlam ve iyi yapışan boya katı ve/veya çelik için kuru temizliğe alternatif olarak su jeti uygulayın. Su jeti uygulandıktan sonra pürüzlü yüzeyde bozulmamış boya katı görünmelidir. Çeliğe su jeti uygulayarak Wa 2 - Wa 2½ (atmosferik maruz kalma) / minimum Wa 2½ (batırma) (ISO 8501-4:2006) temizlik elde edilir. Uygulamadan önce maksimum M (atmosferik maruz kalma), tercihen L (su altı/toprak altı) (ISO 8501-4:2006) derecesinde anlık paslanma kabul edilebilir. Sağlam ve bozulmamış boya için kenarlardaki çapakları giderin. Artık tozları silin. Tam film kalınlığına kadar rötuş yapın. Pitting korozyonlu yüzeylerde fazla miktarda tuz artışı; su jeti ya da ıslak aşındırıcı raspa, alternatif olarak kuru aşındırıcı raspa ve ardından yüksek basınçlı tatlı su uygulama, kurutma ve son olarak yeniden kuru aşındırıcı raspa gerektirebilir.

UYGULAMA KOŞULLARI:

Yoğuşmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın. Yalnızca uygulamanın ve kurlenmenin aşağıdaki sıcaklıkların üzerinde devam edebileceği durumlarda kullanın:10°C/50°F. Bizzat boyanın sıcaklığı aşağıdakilerden yüksek olmalıdır:20°C/68°F. Boyanın teneye için sıcaklığı tercihen belirtilen değerded düşük olmalıdır: 30°C/86°F. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

ÖNCEKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre. Astar kat/ uzun beklemeli ara kat gerekiyorsa, uygulanacak boya: HEMPADUR 15590.

SONRAKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre.

NOT:

Kötü havadan aşınma/çalışma sıcaklıkları:

Film kalınlığı/inceltme:

Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye ve yüksek sıcaklıklarda mekanik hasara ve kimyasal maruz kalmalara daha hassas olma eğilimleri bu ürün için de geçerlidir.

Kullanım amacı ve alanına bağlı olarak belirtilenin dışında film kalınlığını öngörülebilir. Bu işlem yayılma oranını değiştirir , kuruma süresi ile katlar arası bekleme süresini etkileyebilir. Normal kuru film aralığı: 500-1000 mikron/20-40 mil.

Yeniden kat atma:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir. Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,ağır					
Yüzey sıcaklığı:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d
Hempathane	20 h	7.5 d	8 h	3 d	4 h	1.5 d
Çevre	Su altı/Toprak altı					
Hempadur	20 h	75 d	8 h	30 d	4 h	15 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

Not:

Hempadur Multi-Strength 35842 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

YAYINLAYAN:

HEMPEL A/S

3584217380

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, oksiksiz veya uygun olacağının test edilmesi sadece ve sadece Alıcı velveya Kullanıcı'ya aittir. Ters yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalinden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı velveya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayınlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.