

35870 : BASE (BÁZE) 35879 : CURING AGENT (TUŽIDLO) 98870

Popis:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 je aminovým aduktem vytvrzující, epoxidová nátěrová hmota vyztužená skleněnými vločkami. Nátěr je tvrdý, odolný úderu a abrazi. Dobrá odolnost mořské vodě, minerálním olejům, alifatickým uhlovodíkům, políci benzínem a podobnými produkty. Vhodný pro použití v případě brzkého působení vody, protože vytvrzování bude pokračovat i pod vodou.
Doporučené použití:	Jako samozákladující, vysoce nanášivý nátěr určený především pro plochy vystavené abrazi a/nebo pro silné korozní prostředí např. postřikové zóny, přístavní pilíře, pracovní paluby. Muže být použit jako vnitřní nátěr skladovacích nádrží na ropu a topný olej.
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 140°C/284°F Ve vodě (bez teplotního gradientu): 60°C/140°F Maximální nejvyšší teplota ve vodě je 80°C.
Certifikáty / Schválení:	Společností Lloyds Register uznán jako nátěr odolný abrazi ledem. Testováno na nepřítomnost znečišťujících látek pro náklady obilí u Newcastle Occupational Health & Hygiene, Velká Británie.
Dostupnost:	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Číslo odstínů/odstíny:	19990 / Černá.
Konečný vzhled:	Lesklý
Objem sušiny, %:	87 ± 1
Teoretická vydatnost:	2.5 m ² /l [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 μm/14 mils
Bod vzplanutí:	35 °C [95 °F]
Specifická hmotnost:	1.3 kg/litr [11.1 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	4 přibližně hodin(y) 20°C
Suchý na dotek:	6 přibližně hodin(y) 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C
Obsah VOC:	200 g/l [1.7 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	2 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 3 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby.

Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.

APLIKAČNÍ DETAILS:

Verze, míchané produkty:	35870
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 35879 : CURING AGENT (TUŽIDLO) 98870 3 : 1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání
Ředidlo (max. objem):	08450 (5%)
Doba zpracovatelnosti:	1 hod. 20°C
Velikost ústí trysky:	0.023 - 0.027 " Reverzibilní tryska
Tlak na trysce	250 bar [3625 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny)
Čištění nářadí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	350 μm [14 mils]
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	400 μm [16 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně

Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznámte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.
--------------------	--

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání téměř na úroveň bílé slitiny na Sa 2½ s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, BN10, Keane-Tator komparátor 3,0 G/S nebo ISO komparátor, Rough Medium (G). Po otryskání povrch pečlivě očistěte od zbytků abraziva a prachu.

Údržba: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Odstraňte veškerou korozi a uvolněný materiál mokřím nebo suchým abrazivním otryskáním nebo mechanickým očištěním. Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý povrch. Po mokřím abrazivním otryskání opláchněte povrch čistou vodou a nechte oschnout. Jakmile bude povrch na pohled suchý, opravte nátěr na holých místech na plnou tloušťku nátěrového filmu.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY:

Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Lze aplikovat a je zajištěno vytvrzování při teplotách až do minimálně 5 °C. Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být nad: 15°C. Nejlepších výsledků lze dosáhnout při: 20-30°C/68-86°F. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:

Žádný. Pokud je požadován mezioperační základní nátěr, použijte: HEMPADUR 15590.

NÁSLEDNÝ NÁTĚR:

Žádný nebo dle specifikace.

Poznámky

Certifikáty / Schválení:

Uznání jako nátěr odolný abrazi ledem společností Lloyds Register se vztahuje nejen k výrobku, ale i k místu výroby - v současné době je certifikát platný pouze pro nátěrové hmoty vyrobené v následující výrobních závodech firmy Hempel: Hempel Paints Poland, Buk a Kunshan, China.

Stabilita odstínů/odstínu:

Světlé odstíny mají tendenci ke žloutnutí, pokud jsou vystaveny slunečnímu záření a tmavou, pokud jsou vystaveny vysoké teplotě.

Atmosférická / provozní teplota:

Přírozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií.

Aplikace:

Produkt lze ponořit po 4 hodinách počátečního vytvrzování při 20 °C. Vytvrzování bude pokračovat pod vodou. Předčasné ponoření může způsobit určitou změnu odstínu. Tím nejsou ovlivněny ochranné vlastnosti produktu.

Aplikační zařízení:

Standardní bezvzduchové vysoce nanášivé stříkací zařízení:
Doporučený převodový poměr čerpadla: minimálně 45:1
Výkon čerpadla: 12 litry/min (teoreticky)
Hadice stříkacího zařízení: max. 15 metrů, vnitřní průměr 3/8", max. 3 metry, vnitřní průměr 1/4"
Pokud je nezbytné použít delší hadice hadice stříkacího zařízení, je možné přidat až do: 50 metrů / 150 stop.
Je třeba zajistit vysoký výkon čerpadla. Poměr je třeba zvýšit na: 60:1.
Větší velikosti stříkacích trysek vyžadují také čerpadlo s vyšším výkonem. Doporučujeme použít reverzní trysku.
Je třeba vyjmout filtr vyrovnávací nádrže a horní filtr.

Tloušťka nátěrového filmu / ředění:

V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 350-500 micron/14-20 mils

Přetírání:

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsnit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.
Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, mírné zatížení					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Prostředí	Ponor					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Poznámka:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 Pouze pro profesionální použití.

VYDAL:

HEMPEL A/S

3587019990

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.