

### 35870 : BASE (BASIS) 35879 : CURING AGENT (HÄRTER) 98870

<b>Beschreibung:</b>	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 ist eine zweikomponentige, amin-addukt gehärtete Epoxidharzfarbe - das Produkt ist mit Glasfasern verstärkt. Es handelt sich um eine harte, schlag- und abriebfeste Beschichtung mit guter Beständigkeit gegenüber Seewasser, Mineralölen, aliphatischen Kohlenwasserstoffen sowie Spritzern von Treibstoffen und ähnlichen Produkten. Das Produkt ist geeignet für vorzeitige Wasserbelastung und härtet unter Wasser weiter aus.
<b>Empfohlene Verwendung:</b>	Als selbstprimernde Dickschichtfarbe in erster Linie für Bereiche mit hohem Abrieb und/oder in stark korrosiver Umgebung, z.B. Wasserwechselzonen, Pfeiler im Stahl/Wasserbau und Arbeitsdecks. Kann auch als Innenbeschichtung für Rohöl- und Treibstofftanks eingesetzt werden.
<b>Temperatur</b>	Maximal, nur trockene Exposition: 140°C/284°F In Wasser (kein Temperaturgradient): 60°C/140°F Die maximale Spitzentemperatur in Wasser ist 80 °C.
<b>Zertifikate/Zulassungen:</b>	Anerkannte abriebfeste Eisbeschichtung von Lloyds Register. Getestet auf Nicht-Kontamination von Getreideladungen durch Newcastle Berufsgesundheitservice (Newcastle Occupational Health & Hygiene), Großbritannien.
<b>Verfügbarkeit:</b>	Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.

#### PHYSIKALISCHE DATEN:

Farbtonnummern/Farben:	19990 / Schwarz.
Endanstrich:	glänzend
Festkörpervolumen, %:	87 ± 1
Theoretische Ergiebigkeit:	2.5 m <sup>2</sup> /l [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 Mikrometer/14 mils
Flammpunkt:	35 °C [95 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.3 kg/Liter [11.1 lbs/US-Gallone]
Oberflächentrocken :	4 ca. Stunde(n) 20 °C
Handtrocken:	6 ca. Stunde(n) 20 °C
Vollständig ausgehärtet:	7 Tag(e) 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	200 g/l [1.7 lbs/US-Gallone]
Lagerfähigkeit:	2 Jahre für BASE und 3 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung.

*Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen.  
Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.*

#### APPLIKATIONS DETAILS:

<b>Version, Mischerzeugnis:</b>	<b>35870</b>
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 35879 : CURING AGENT (HÄRTER) 98870 3 : 1 nach Volumen
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen
Verdünnung (max. Vol.):	08450 (5%)
Topfzeit:	1 Stunde(n) 20°C/68°F
Düsenöffnung:	0.023 - 0.027 " Reversibel
Düsendruck:	250 bar [3625 psi] (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Angegebene Schichtdicke, trocken:	350 Mikrometer [14 mils]
Angegebene Schichtdicke, nass:	400 Mikrometer [16 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN

<b>Sicherheit:</b>	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.
--------------------	--

- OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG:** **Neuer Stahl:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Sandstrahlen auf fast blankes Metall gemäß Sa 2½ mit einem Oberflächenprofil, das Rugotest Nr. 3, BN10 oder Keane-Tator Comparator, 3.0 G/S oder ISO Comparator Rough Medium (G) entspricht. Nach dem Strahlen die Oberfläche sorgfältig von Strahlmittel und Staub reinigen.
- Instandhaltung:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Rost und loses Material durch Nass- oder Trocken-Sandstrahlen oder maschinelle Reinigung vollständig entfernen. Übergangsbereiche zum intakten Anstrich angleichen. Die Oberfläche nach Nass-Sandstrahlen mit Frischwasser abspritzen und trocknen lassen. Blanke Stellen auf die volle Schichtdicke ausbessern, nachdem die Oberfläche optisch trocken ist.
- APPLIKATIONSBEDINGUNGEN:** Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden. Applikation und Aushärtung bei Temperaturen bis herab auf 5 °C möglich. Die Temperatur der Farbe selbst sollte betragen über: 15°C/59°F. Das beste Ergebnis wird erzielt bei: 20-30°C/68-86°F. In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden.
- VORHERGEHENDER ANSTRICH:** Keine. Falls ein Übergangsprimer benötigt wird, ist folgendes Produkt zu verwenden: HEMPADUR 15590.
- NACHFOLGENDER ANSTRICH:** Keiner oder nach Spezifikation.
- Bemerkungen:**
- Zertifikate/Zulassungen:** The recognition as Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register applies to the product as well as production site – at present the certificate is valid only for paint material produced at the following Hempel factories: Hempel Paints Poland, Buk und Kunshan, China.
- Farben/Farbstabilität:** Helle Farbtöne neigen bei Einwirkung von Sonnenlicht zum Vergilben und bei Hitzeeinwirkung zum Nachdunkeln.
- Bewitterung/Einsatztemperaturen:** Die natürliche Tendenz von Epoxidmaterialien, bei freier Bewitterung auszukreiden und bei erhöhten Temperaturen empfindlicher in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen zu reagieren, ist auch bei diesem Produkt gegeben.
- Anwendung(en):** Das Produkt kann nach 4 Stunden Ersthärtung bei 20 °C mit Wasser belastet werden. Die Härtung setzt sich unter Wasser fort. Vorzeitige Wasserbelastung kann zu geringer Verfärbung führen. Dies hat keinen Einfluss auf die Schutzeigenschaften des Produkts.
- Applikationsgeräte:** Standardmäßige Airless-Hochleistungsspritzgeräte:  
Empfohlenes Pumpenverhältnis: Minimum 45:1  
Pumpenleistung: 12 Liter/Minute (theoretisch)  
Spritzschläuche: max. 15 Meter, Innendurchmesser 3/8", max. 3 Meter, Innendurchmesser 1/4"  
Falls längere Spritzschläuche erforderlich sind, ist eine Erweiterung möglich bis zu: 50 Meter / 150 Füße.  
Es muss eine hohe Ausgangsleistung der Pumpe erzielt werden. Das Verhältnis muss erhöht werden auf: 60:1.  
Größere Spritzdüsen erfordern auch größere Pumpen. Es wird eine Wendedüse empfohlen. Die Filter von Ausgleichstank und Düse sollten entfernt werden.
- Schichtdicken/Verdünnung:** Kann je nach Anwendungszweck und -bereich mit einer anderen Schichtdicke spezifiziert sein als angegeben. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die Trocknungszeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Normaler Trocknungsbereich: 350-500 Mikrometer/14-20 mils
- Überstreichen:** Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.  
Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
Oberflächentemperatur:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Umwelt	Wasserbelastung					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Anmerkung:

HERAUSGEGEBEN VON:

**HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 Nur für gewerbliche Verwendung.**

HEMPEL A/S

3587019990

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter [www.hempel.com](http://www.hempel.com). In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELs ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichten/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit.

Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.