

### 35870 : BASE 35879 : CURING AGENT 98870

**Descripción** HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 es un recubrimiento epoxi curado con aducto de amina - el producto está reforzado con escamas de fibra de vidrio (glassflakes). Es un recubrimiento duro, resistente al impacto y a la abrasión, con buena resistencia al agua de mar y salpicaduras de petróleo y productos similares. Adecuado para una rápida exposición al agua, ya que continúa curando bajo ella.

**Uso recomendado:** Como autoimprimación o recubrimiento de alto espesor, especialmente en áreas sujetas a abrasión y/o ambientes altamente corrosivos. Por ej. zonas de batiente de oleaje, pilotes y cubiertas de trabajo.

**Temperatura de servicio:** Máximo, exposición en seco: 140°C  
En inmersión en agua (sin gradiente de temperatura): 60°C  
Pico máximo de temperatura en agua de 80°C

**Certificados:** Recognized Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register.  
Comprobado como no contaminante de cargas de grano por el Newcastle Occupational Health, Gran Bretaña.

**Disponibilidad** Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación

### DATOS TÉCNICOS:

Colores	19990 / Negro.
Acabado	Brillante
Volumen de sólidos, %:	87 ± 1
Rendimiento teórico:	2.5 m <sup>2</sup> /l [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 micras.
Punto de inflamación	35 °C [95 °F]
Peso específico	1.3 kg/ltr [11.1 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	4 hora(s) aprox. 20°C
Secado al tacto	6 hora(s) aprox. 20°C
Curado completo	7 día(s) 20°C
Contenido en COV:	200 g/l [1.7 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	2 años para la BASE y 3 años (25°C) para el CURING AGENT desde la fecha de fabricación.

*Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.*

### DETALLES DE APLICACIÓN:

<b>Versión, producto mezclado:</b>	<b>35870</b>
Proporción de mezcla:	BASE 35879 : CURING AGENT 98870 3 : 1 en volumen
Método de aplicación:	Pistola airless
Diluyente (vol. máx.):	08450 (5%)
Vida de la mezcla:	1 hora(s) 20°C
Boquilla:	0.023 - 0.027 " Reversible
Presión:	250 bar [3625 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espesor recomendado, seco:	350 micras [14 mils]
Espesor recomendado, húmedo:	400 micras [16 mils]
Intervalo de repintado, min	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Intervalo de repintado, max.	Ver OBSERVACIONES al dorso.

**Seguridad:** Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	<p><b>Acero nuevo:</b> Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Abrasive blasting to near white metal Sa 2½ with a surface profile corresponding to Rugotest No. 3, BN10, 3.0 G/S, or ISO Comparator, Rough Medium (G) Tras el chorreado, limpie la superficie con cuidado para eliminar los agentes abrasivos y el polvo.</p> <p><b>Mantenimiento:</b> Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro con abrasivo húmedo o en seco o limpieza mecánica. Los bordes de pintura antigua deben ser suavizados. Tras el chorro abrasivo húmedo, limpie la superficie con agua dulce a alta presión y deje que secar.</p> <p>Retoque las zonas al descubierto hasta igualar el espesor de la película cuando la superficie esté visiblemente seca.</p>
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Se puede aplicar y cura a temperatura mínima de hasta 5 °C. La temperatura de la pintura deberá estar por encima de: 15°C. El mejor resultado se obtiene a: 20-30°C. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.
CAPA PRECEDENTE:	Ninguna. Si se requiere imprimación de chorro, utilizar: HEMPADUR 15590.
CAPA SUBSIGUIENTE:	Ninguna, o según especificación.
OBSERVACIONES:	
Certificados:	El reconocimiento del producto como Resistente a la Abrasión en Hielo según Lloyds Register, se aplica tanto al producto como al lugar de fabricación del mismo - en la actualidad, el certificado es sólo válido para el producto manufacturado en las siguientes fábricas de Hempel: Hempel Paints Poland, Buk y Kunshan, China.
Colores/color estabilidad:	Los colores claros tienen tendencia a amarillear y a oscurecer expuestos a alta temperatura.
Temperaturas de servicio:	La tendencia natural de revestimientos epoxi en el exterior como el caleo y a volverse más sensibles a daños mecánicos y a la exposición química a elevadas temperaturas está también presente en este producto.
APLICACIÓN(ES):	El producto se puede sumergir en agua transcurridas 4 horas del curado inicial a 20 °C. El proceso de curado continuará bajo el agua. La inmersión del producto antes de lo debido puede causar una ligera decoloración. Esto no afecta a las propiedades del producto.
Equipamiento de aplicación:	Equipamiento estandar de aplicación airless de alto rendimiento Relación de compresión recomendada: mínimo 45:1 Salida de la bomba: 12 litros/minuto (teóricamente) Latiguillos: máximo 15 metros y 3/8" de diámetro interno, máximo 3 metros y 1/4" de diámetro interno Si son necesarios latiguillos largos, es posible añadir tramos hasta un máximo de: 50 metros / 150 pies. Se debe obtener una elevada capacidad de extracción de la bomba. La relación debe alcanzar a:60:1. Las boquillas de pistola de mayor tamaño requieren una bomba de mayor tamaño. Se recomienda la utilización de boquilla reversible.
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	El filtro del tanque compensación y los filtros de boquilla deben retirarse.. Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 350-500 micras
Repintado	Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas. Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

Medio ambiente	Atmosférica, media.					
Temperatura de la superficie:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Medio ambiente	Inmersión					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

Nota:	<b>HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 es únicamente para uso profesional.</b>
EDITADA POR:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">3587019990</span>

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.