

35870 : BASE (PERUSTA) 35879 : CURING AGENT (KOVETE) 98870

Tuotekuvaus:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 amiiniadduktikovetteinen epoksinpinnoite. Tuote on vahvistettu lasihiutaleilla. Muodostaa kovan iskun- ja kulutuksenkestävän pinnoitteen, joka kestää merivettä, mineraaliöljyjä ja alifaattisia hiilivetyjä sekä roiskeena bensiiniä ja vastaavia tuotteita. Voidaan aikaisin altistaa vedelle ja kovettuminen jatkuu veden alla.
Suosittelava käyttö:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 on itsepohjustava, paksukalvotyyppinen pohjamaali. Käytetään pinnoitteena kohteisiin, missä vaaditaan maalilta erinomaista kulutuksenkestoa ja korroosionsuojausta, esim. offshore rakenteet (roiskevyöhyke), laivanpohjat, paalutukset, työkannet.
Käyttölämpötilat:	Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 140°C/284°F Vedessä (ei lämpötilagradienttia): 60°C/140°F Maksimi hetkellinen lämpötila vedessä on 80°C/176°F
Sertifikaatit/Hyväksynnät:	Recognized Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register. Testattu soveltuvaksi viljalastin kuljetukseen, Newcastle Occupational Health & Hygiene, Iso-Britannia.
Saatavuus:	Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.
TEKNISET TIEDOT:	
Sävynumero/Sävy:	19990 / Musta.
Kiiltoaste:	Kiiltävä
Kuiva-aine pitoisuus, %:	87 ± 1
Teoreettinen riittoisuus:	2.5 m ² /l [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 mikronia/14 mils
Leimahduspiste:	35 °C [95 °F]
Ominaispaino:	1.3 kg/litra [11.1 lbs/US gallona]
Pintakuiva:	4 noin tunti(a) 20°C/68°F
Kosketuskuiva:	6 noin tunti(a) 20°C/68°F
Täysin kovettunut:	7 vuorokausi(a) 20°C/68°F
VOC-pitoisuus:	200 g/l [1.7 lbs/US gallona]
Säilymisäika:	2 vuotta tuotteelle BASE ja 3 vuotta (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen.

Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.

KÄYTTÖOHJEET:

Versio, sekoitettu tuote:	35870
Sekoitusuhde:	BASE (PERUSTA) 35879 : CURING AGENT (KOVETE) 98870 3 : 1 tilavuuden mukaan
Levitysmenetelmä:	Korkeapaineruisku
Ohenne (enintään, til.):	08450 (5%)
Käyttöaika:	1 tuntia 20°C/68°F
Suosittelu suutin:	0.023 - 0.027 " Kääntyvä
Suutinpaine:	250 bar [3625 psi] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)
Välineiden puhdistus:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Kalvonpaksuus, kuiva:	350 mikronia [14 mils]
kalvonpaksuus, märkä:	400 mikronia [16 mils]
Ylimaalaus aika, vähintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalaus aika, enintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

Turvallisuus:	Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.
----------------------	--

PINNAN ESIKÄSITTELY:	<p>Uusi teräs: Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Abrasive blasting to near white metal Sa 2½ with a surface profile corresponding to Rugotest No. 3, BN10, 3.0 G/S, or ISO Comparator, Rough Medium (G) Puhdista pinta suihkupuhdistuksen jälkeen huolellisesti hioma-aineista ja pölystä.</p> <p>Huolto: Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Poista kaikki ruoste ja irtomateriaali märällä tai kuivalla suihkupuhdistuksella tai teräsharjauksella. Viistä reunat tasaisiksi ehjän pinnan aikaansaamiseksi. Huuhteleva pinta määrän suihkupuhdistuksen jälkeen makealla vedellä ja anna kuivua. Paikkamaalaa paljaat kohdat täyteen kalvopakasuuteen, kun pinta on näkyvästi kuivunut.</p>
MAALAUSSUOHJEET:	Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Voidaan käyttää ja kovettuu vähintään 5 °C:n lämpötiloissa. Maalin oma lämpötila tulisi olla yli: 15°C/59°F. Paras tulos saavutetaan: 20-30°C/68-86°F. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana.
EDELTVÄ KERROS:	Ei mitään. Jos tarvitaan väliaikainen primeri, käytä: HEMPADUR 15590.
SEURAAVA MAALIKERROS:	Ei mikään tai maalauskerrosten mukaan.
Huomautuksia	
Sertifikaatit/Hyväksynnät:	The recognition as Abrasion Resistant Ice Coating by Lloyds Register applies to the product as well as production site – at present the certificate is valid only for paint material produced at the following Hempel factories: Hempel Paints Poland, Buk ja Kunshan, China.
Sävyt/Sävykestävyys:	Vaaleilla sävyillä on taipumus kellastua kun altistuvat auringonsäteille ja tummaa kun altistuvat kuumuudelle.
Sääolosuhteet/käyttölämpötilat:	Epoksimaalien luontainen taipumus liuuntuu ulkoilmassa ja herkistyy mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen.
Käyttöohjeet:	Tuote voidaan upottaa veteen, kun sitä on kovetettu 4 tuntia lämpötilassa 20 °C. Kovettuminen jatkuu veden alla. Varhainen upotus saattaa aiheuttaa värinmuutoksia. Tämä ei vaikuta tuotteen suojausominaisuuksiin.
Maalausväline:	<p>Tavanomainen korkeapaineruiskulaitteisto:</p> <p>Suosittelun pumpun välitys: minimi 45:1</p> <p>Pumpun teho: 12 litraa/minuutti (teoreettinen)</p> <p>Ruiskuletkut: enintään 15 metriä, 3/8" sisähalkaisija, enintään 3 metriä, 1/4" sisähalkaisija</p> <p>Jos tarvitaan pitempiä ruiskuletkuja, voidaan lisätä asti: 50 metriä / 150 jalat.</p> <p>Pumpun suuri teho on otettava käyttöön. Suhteeksi täytyy nostaa: 60:1.</p> <p>Suuremmat ruiskusuuttimet vaativat myös suurempia pumppuja. Käänteissuutinta suositellaan.</p> <p>Painesäiliön suodatin ja karkisuodatin on poistettava.</p>
Kalvonpaksuudet/ohennus:	Myös muita kalvonpaksuuksia voidaan käyttää käyttökohteen ja -tarkoituksen mukaan. Käytetty kalvonpaksuus vaikuttaa riittävyyteen ja voi vaikuttaa kuivumiseen ja ylimaalausväliin. Yleisimmin käytetty kalvonpaksuus on: 350-500 mikronia/14-20 mils
Ylimaalaukset:	Ylimaalauksen aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalauksenväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.
	Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimaalauksia pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalausohje korvaa kaikki ylimaalauksenohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
Pinnan lämpötila:						
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Ympäristö	Upotus					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-a)

Huom:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 Ainoastaan ammattikäyttöön.
JULKAISIJA:	HEMPEL A/S 3587019990

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.
 Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".
 Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.
 Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYynti-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN MYyntIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.
 Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.