

35870 : BASE 35879 : DURCISSEUR 98870

Description :	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 est une peinture époxydique adduct d'amine, renforcée aux écailles de verre, qui forme, après réticulation un film dur, résistant aux impacts et à l'abrasion. Bonne résistance à l'eau de mer, aux huiles minérales, aux hydrocarbures aliphatiques et aux projections de produits dérivés du pétrole. Adapté pour une exposition rapide à l'eau, le revêtement poursuit sa réticulation en immersion.
Usage recommandé :	En tant que revêtement monocouche applicable en forte épaisseur pour la protection longue durée de zones soumises à forte abrasion et/ou en environnement sévèrement corrosif telles que : zones de marnage, pieux, jetées et palplanches ainsi que pour les ponts de travail de plateformes offshore... Peut être utilisé en tant que revêtement intérieur de stockage de pétrole brut et fuel.
Température de service :	Température de service sèche maximum : 140°C/284°F Dans l'eau (sans gradient de température) : 60°C/140°F Température de pointe maximum dans l'eau est de 80°C/176°F
Certificats :	Reconnu en tant que "Abrasion Resistant Ice Coating" par la Lloyds Register. Testé pour la non contamination de grains par le Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grande Bretagne.
Disponibilité :	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	19990 / Noir.
Finition :	Brillant
Fraction solide (%) :	87 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	2.5 m ² /l [100.2 sq.ft./US gallon] - 350 µm/14 mils
Point éclair :	35 °C [95 °F]
Masse volumique :	1.3 Kg/L [11.1 lbs/US gallon]
Sec hors poussière :	4 heure(s) environ à 20°C/68°F
Sec au toucher :	6 heure(s) environ à 20°C/68°F
Réticulation complète :	7 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	200 g/l [1.7 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	2 années pour BASE et 3 ans (25°C) pour le DURCISSEUR, à partir de la date de production.

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé :	35870
Rapport de mélange :	BASE 35879 : DURCISSEUR 98870 3 : 1 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (5%)
Durée de vie en pot du mélange :	1 heure(s) 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.023 - 0.027 " Réversible
Pression de buse :	250 bar [3625 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Epaisseur sèche :	350 µm [14 mils]
Epaisseur humide :	400 µm [16 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso

Sécurité :	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.
-------------------	---

PREPARATION de SURFACE

Acier brut : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'à ce que le métal soit presque « blanc », degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité équivalente au Rugotest No. 3, BN10, 3.0 G/S, ou à Moyen (G) selon le Comparator visio tactile ISO. Après le décapage, éliminer soigneusement les résidus d'abrasif et la poussière.

Maintenance : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif par voie sèche ou humide, ou par nettoyage à la main ou à la machine afin d'éliminer la rouille et les matières non adhérentes. Chanfreiner les pourtours des zones à traiter jusqu'à obtention d'une surface saine. Après un décapage par projection d'abrasif par voie humide, rincer la surface à l'eau douce et laisser sécher. Retoucher les zones mises à nu jusqu'à l'épaisseur spécifiée dès que la surface est visuellement sèche.

REGLES D'APPLICATION:

Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à 5°C/41°F. La température de la peinture doit être également supérieure à : 15°C/69°F. Les meilleurs résultats sont obtenus à : 20-30°C/68-86°F. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

COUCHES PRECEDENTES:

Aucun(e). Si un primaire de protection de la préparation de surface est nécessaire, utiliser : HEMPADUR 15590.

COUCHE SUIVANTE:

Sans ou selon spécification.

Remarques

Certificats :

La reconnaissance en tant que Abrasion Resistant Ice Coating par la Lloyds Register s'applique aussi bien au produit qu'aux sites de production – actuellement le certificat est valable seulement pour les peintures produites par les usines Hempel suivantes : Hempel Paints Poland, Buk et Kunshan, China. Les teintes claires ont tendance à jaunir lorsqu'elles sont exposées au soleil, et à foncer lorsqu'elles sont exposées à la chaleur.

Couleurs/Stabilité de la teinte :

Vieillessement/Températures de service :

Comme tout époxy, le produit a une tendance au farinage en exposition extérieure et devient plus sensible aux dommages mécaniques et aux agressions chimiques à des températures élevées. le produit peut être immergé 4 heures après le début de sa réticulation (initiale) à 20°C. La réticulation se poursuit sous l'eau. L'immersion rapide peut entraîner une décoloration mais n'affectera pas les propriétés protectrices du revêtement.

Application(s):

Matériel d'application :

Matériel d'application Airless standard :
Rapport de pompe recommandé : minimum 45:1
Sortie de la pompe : 12 litres/minute (théorique)
flexibles de pulvérisation : max 15 mètres/50 pieds, 3/8" de diamètre intérieur, max 3 mètres/10 pieds, 1/4" de diamètre intérieur
Si de longs tuyaux sont nécessaires, il est possible d'ajouter jusqu'à : 50 mètres / 150 pieds. Il faut veiller à ce que la capacité de sortie de la pompe soit élevée. La proportion doit atteindre :60:1. Pour des buses plus grandes, il convient d'utiliser des pompes plus importantes. Il est recommandé d'utiliser une buse réversible.
Le filtre de la pompe et du pistolet doivent être enlevés..

Epaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement.

Recouvrement :

Épaisseurs sèches normales : 350-500 µm/14-20 mils
Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.
Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	15 h	150 d	6 h	60 d	3 h	30 d
HEMPATHANE	10 h	25 d	4 h	10 d	2 h	5 d
Environnement	Immersion					
	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
HEMPADUR						

NR = Non Recommandé, Ext. = Étendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 Pour usage professionnel uniquement.

Édité par :

HEMPEL A/S

3587019990

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site www.hempel.fr. Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos **CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE**, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos **CONDITIONS GENERALES**. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.